

皮带维修套装



膏状 | 弹性强 | 防磨损 | 耐冲击, 耐磨 | 耐化学物质, 耐压

WEICON 皮带维修套装是一款双组份的聚氨酯产品, 用于橡胶表面的快速修复、维修与涂层。它的固化速度较快, 具有极高的弹性和耐磨性, 耐冲击, 撕裂强度极高。该产品的高机械强度使其能够胜任各种橡胶和金属的维修工作, 尤其是当这些部件长期暴露于撞击、摩擦、振动、摇摆等环境下时。皮带维修套装的突出特点在于其简单而快捷的操作方式。该产品适用于多种工况, 如输送带的维修、破损橡胶涂层的修复、或作为磨损橡胶表面的弹性保护层等。该套装包含聚氨酯、用于表面预处理的底涂以及用于抹平涂层的刮铲。为了尽量满足不同工况的需求, 除了常规500g的罐装包装外, 我们还提供540g的双管胶瓶包装, 操作便捷。

技术参数: 底涂

基础成分	聚氨酯
底涂颜色	淡黄 透明
混合比例 (重量比)	32:1
底涂混合物密度	1,1 g/cm ³
底涂混合物粘度	20 °C 40 mPa·s
可操作时间	20 °C 15 分钟
使用聚氨酯底涂的覆涂时间	30 - 60 分钟

技术参数: 聚氨酯

基础成分	聚氨酯
固化后颜色	黑色
混合比例 (重量比)	10:100
1085_Konsistenz	膏状
混合物粘度	pâteux
可操作时间	20 °C 20 分钟
达到机械加工强度或达到脱模所需时间:	20 °C 6-8 小时
达到机械负载强度所需时间(50°C)	60-90 分钟
最终固化所需时间	(100%强度) 24 小时
邵氏硬度A	85
拉伸强度	DIN EN ISO 527 7,8 N/mm ²
弹性模量 (拉伸)	9,6 N/mm ²
弹性模量 (拉伸) PU 标准	依据 DIN 527
断裂伸长率 (拉伸)	依据 DIN 527 470
二次断裂抗性 (kN/m)	31 kN/m
耐温范围, 湿	-60 °C - +60 °C
耐温范围, 干	-60 °C - +100 °C
遇水膨胀	(7天) <1,5 %
涂完底涂G后的拉伸剪切强度, 依据 DIN EN 1465	
钢, 喷砂处理	8 N/mm ²
不锈钢, 喷砂处理	8
铝, 喷砂处理	7 N/mm ²
钢, 热镀锌处理	4 N/mm ²

操作须知

使用WEICON产品时, 需注意我们在EG材料安全数据表 (www.weicon.cn) 上所列出的关于产品在物理、安全、毒理和生态方面的详细参数与规定。

表面预处理

只有在做好表面预处理的前提下, WEICON 皮带维修套装的操作才能取得理想的效果。因为表面处理是影响整体效果的决定性因素之一。粉尘、污渍、油脂、锈渍及水分或潮湿环境对产品的附着力有负面影响。只有在材料表面清洁、干燥且打磨过时, 产品优势才能得到最大发挥。因此, 在使用WEICON 皮带维修套装前, 需特别注意下列几点: 待维修的材料表面需清洁、无油脂。先用WEICON表面清洁剂清除所有表面污渍, 如粉尘、油脂等。然后用粗糙的打磨材料 (钢刷、金刚石磨砂盘等) 对材料表面进行打磨处理。同时给予材料表面一定的压力, 以避免橡胶过热。松散的污渍颗粒可以用刷子刷去, 并用WEICON 表面清洁剂清洁。材料的表面预处理需使用底涂 G, 它是一款双组份产品, 使用前需将双组份进行混合。将针管中的成分完全注入瓶中, 盖紧瓶子, 用力摇晃约两分钟。将底涂 G 用小刷子均匀涂抹在干燥、清洁的材料表面。约30至60分钟后, 底涂已经表面干燥, 此时可进行聚氨酯85的涂胶操作。最佳的操作环境为+20°C及85 %相对空气湿度。

混合

- 皮带维修套装550g 在将固化剂倒入树脂前, 需事先单独搅拌树脂, 因为树脂成分含有填充物。搅拌时需注意避免产生气泡。然后将树脂于固化剂在+20°C环境下至少充分搅拌4分钟, 过程中需避免气泡产生。可使用套装附赠的刮铲进行搅拌, 也可用电动搅拌机低速搅拌 (最大转速500转/分钟)。务必遵守混合比例。每次混合需适当取量, 仅在+20°C环境下, 20分钟可操作时间内能够完成操作的分量即

提示: 本资料中列出的所有产品, 其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结, 不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内, 我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况, 用户将独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic.Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

皮带维修套装

可。混合完毕后，用刮铲将聚氨酯85涂抹于已涂过底涂的材料表面。- 皮带维修套装590g 该套装含一根混合胶管，连接在胶瓶上便可直接施胶。最初施打出的5厘米请弃置，随后便可将聚氨酯85施打于已涂过底涂的材料上。

涂抹

使用刮铲 Flexy 将 WEICON 聚氨酯 85 以十字交叉方式薄薄涂抹在材料表面作为打底涂层，以确保附着力达到最佳。紧接着再将产品完全涂抹于待修位置，均匀涂满。

固化

在 +20°C 温度下放置约八小时后，可对该区域进行满载或机械加工，如使用角磨机对打磨高度等。温度高于 +20°C 时，固化时间会缩短。如果温度低于 +16°C，固化时间会大大延长；低于 +5°C，则不会发生任何化学反应。

后续操作

在+20°C环境下，约8小时后可机械加工，如：可使用角磨机调整高度。温度高于+20°C时，固化时间将缩短。温度在16°C以下时，固化会变慢；降至5°C时则不再发生任何化学反应。

储藏

WEICON 聚氨酯需在室温环境下干燥储存。未拆封的包装从发货日期起计算，在+18至+28°C室温环境中能至少存放6个月。拆封后的包装需在3个月内使用完毕。

配件

- 10057514 双组份胶枪10:1标准型, 1 件
- 10057191 方形胶嘴, 1 件, 橙色
- 10022562 处理抹刀, 1 件
- 10010887 处理抹刀, 1 件
- 10010066 多功能刮铲 Flexy, 1 件
- 10032350 棉球, 1 件
- 10057199 底涂 G, 50 g, 黄色, 透明

换算表格

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

可选择的包装容量

- 10052425 皮带维修套装, 0,59 kg
- 10055014 皮带维修套装, 0,55 kg

此处进入产品主页



提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用户的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic.Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr