

WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo



Kyanoakrylátové lepidlo pro speciální požadavky | nízká viskozita | pomalu vytvrzující | bez zápachu, téměř žádný "výkvět"

Po vytvrzení je méně náchylný na účinky vlhkosti. WEICON Contact VA 1408 je vhodný pro čisté a vizuálně atraktivní lepení různých materiálů.

Vlastnosti

Báze	alkoxy
Konzistence	kapalina
Konzistence	bezbarvá, čirá kapalina
Odstín po vytvrzení	bezbarvý
bez silikonů	ano

Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C to +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu	40% - 70%
Viskozita	20 -40
Hustota (+20°C)	1,1 g/cm ³
Přemostění spár do max.	0,1 mm

vytvřování

Počáteční adheze v sekundách (pevnost ve smyku: 0,5 MPa)	
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti
k hliníku	6-8 min
o nepřipravenosti ABS	120-160 Sek.
k tuhému PVC	3-5 min.
Konečná pevnost (100 % pevnost)	24 h

Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu ve smyku podle DIN EN 1465	
Ocel pískovaná	14-18 MPa
Hliník pískovaný	8-12 MPa
Tuhé PVC nepřipravené	5-7 MPa
ABS neošetřené	6-10 MPa
PC (polykarbonát)	5-8 MPa

Contact kyanoakrylátová lepidla

Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-50°C až ++80°C /teplota měknutí +150°C
teplota změkčení	+150 °C
index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelné roztažnosti	~ 80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Tepelná vodivost DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m·K

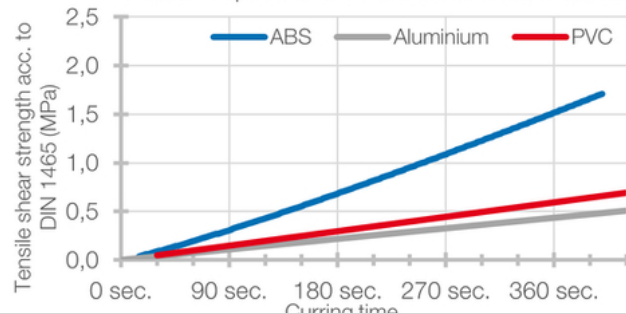
Elektrické vlastnosti

Odolnost DIN IEC93	>10 ¹⁵ Ω·cm
Dielektrická pevnost	~ 25 kV/mm

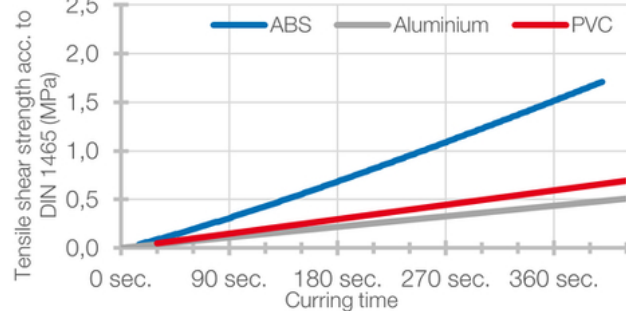
Schválení / směrnice

ISSA kód	75.628.41
IMPA kód	815231

Reaction speed of VA 1408 on different materials



Reaction speed of VA 1408 on different materials



Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES (www.weicon.com).

Předúprava povrchu

Pro bezchybné přilnutí musí být povrchy čisté a suché (např. očistit a odmastit WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy lze mechanicky zdrsňit. Pro zlepšení přilnavosti obtížně lepitelných plastů (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomerů (TPE) a silikonů lze na lepený povrch nanést WEICON CA-Primer.

Zpracování

- Naneste WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo pouze na jeden z lepených povrchů. - Tloušťka vrstvy při nanášení lepidla by měla být mezi min. 0,05 a max. 0,2 mm (v

Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(ředitelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo

Jednosložková lepidla a těsnění

Contact kyanoakrylátová lepidla

závislosti na typu), jinak nelze zaručit úplné vytvrzení. - Pro velkoplošné lepení by měla být WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla nanášena bodově, aby se zabránilo vnitřnímu pnutí. - WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla jsou velmi hospodárná. Jedna kapka pokryje cca. 3 až 5 cm² lepené plochy. - Komponenty by měly být lepeny při relativní vlhkosti vzduchu mezi 40 % a 80 %. Pod 40 % se proces vytvrzování výrazně zpomalí nebo dokonce zastaví. Při vlhkosti vzduchu nad 80 % nebo u silně zásaditých substrátů (např. skla) vzniká riziko vytvrzení šokem. V těchto případech některé materiály vykazují pokles pevnosti o 10 % až 15 % v důsledku pnutí ve vrstvě lepidla. - Alkalické povrchy (hodnota pH >7) urychlují proces vytvrzování, kyselé povrchy (hodnota pH <7) zpomalují proces vytvrzování a mohou v extrémních případech zcela zabránit polymeraci.

Vytvrzení

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)
- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

Skladování

WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla mají při skladování v neotevřeném stavu při pokojové teplotě (+18 °C až +25 °C) v takovém a temnu trvanlivost minimálně 9 měsíců. Teploty cca. +5 °C prodlouží trvanlivost na 12 měsíců.

rozsah dodávky

Lepidlo

Příslušenství

10024317	Povrchový čistič, 150 ml, transparentní
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10000282	CA-Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA-Aktivátor sprej AC, 150 ml
10000275	Contact primer, 100 ml
10000278	Contact primer, 10 ml
10068262	Dávkovací špička, 1 kus
10068261	Dávkovací špička, 1 kus
10012382	Contact plnič, 30 g, transparentní
10063106	Contact plnič, 30 g, černý
10059034	CA-odstraňovač, 12 ml
10051358	CA-odstraňovač, 30 ml
10010887	Aplikační špachtle, 1 kus

Dostupné velikosti

10016404	WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo, 30 g
10019800	WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo, 60 g
10015985	WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo, 0,5 kg
10061382	WEICON Contact VA 1408 kyanoakrylátové lepidlo, 12 g

Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

na detail produktu



Poznámka
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Česká republika
telefon +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(feditelství) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Rumunsko
telefon +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd
Singapur
telefon (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.
Španělsko
telefon +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.
Itálie
telefon +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turecko
telefon +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr