

# WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo

Kyanoakrylátové lepidlo pro speciální požadavky | střední viskozita | pomalu vytvrzující | bez zápachu, téměř žádný "výkvět"

Po vytvrzení je méně náchylné na vlivy vlhkosti. WEICON Contact VA 1460 je vhodný pro lepení mnoha různých materiálů. WEICON Contact VA 1460 lze použít v mnoha průmyslových aplikacích.

## Vlastnosti

Báze	alkoxy
Konzistence	kapalina
Konzistence	bezbarvá, čirá kapalina
Odstín po vytvrzení	bezbarvý
bez silikonů	ano

## Zpracování

Teplota zpracování	+15 °C to +40 °C
Relativní vlhkost vzduchu	40% - 70%
Viskozita	120 -200 mPa.s
Hustota (+20°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Přemostění spár do max.	0,15 mm

## vytvrvování

Počáteční adheze v sekundách (pevnost ve smyku: 0,5 MPa)	
- určeno při	23 °C a 50 % relativní vlhkosti
k hliníku	10-12 min
o nepřipravenosti ABS	180-200 Sek.
k tuhému PVC	6-8 min.
Konečná pevnost (100 % pevnost)	24 h

## Mechanické vlastnosti po vytvrzení

Pevnost v tahu ve smyku podle DIN EN 1465	
Ocel pískovaná	13-18 MPa
Hliník pískovaný	8-12 MPa
Tuhé PVC nepřipravené	5-7 MPa
ABS neošetřené	6-10 MPa
PC (polykarbonát)	5-8 MPa

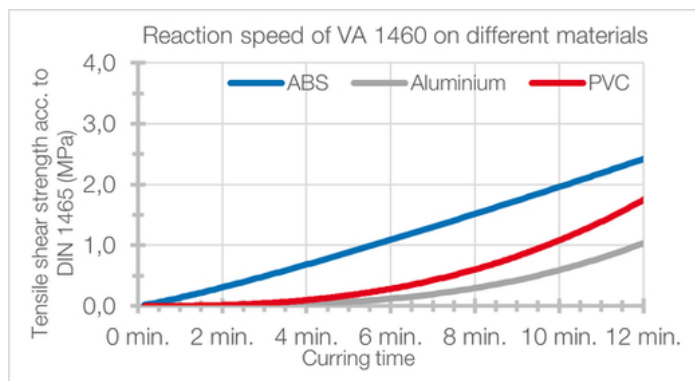
## Teplotní vlastnosti

Teplotní odolnost	-50°C až ++80°C /teplota měknutí +150°C
teplota změkčení	+150 °C
index lomu	~ 1,49 nD20
Koeficient tepelné roztažnosti	~ 80 x 10 <sup>-6</sup> m/(m.K)
Tepelná vodivost DIN EN ISO 22007-4	~0,1 W/m.K

## Elektrické vlastnosti

Odolnost DIN IEC93	>10 <sup>15</sup> Ω.cm
Dielektrická pevnost	~ 25 kV/mm

## Contact kyanoakrylátová lepidla



## Návod k použití

Při používání produktů WEICON je třeba dodržovat fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech ES ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)).

## Předúprava povrchu

Pro bezchybné přilnutí musí být povrchy čisté a suché (např. očistit a odmastit WEICON Povrchový čistič). Hladké povrchy lze mechanicky zdrsňit. Pro zlepšení přilnavosti obtížně lepitelných plastů (např. PE, PP, POM, PTFE), termoplastických elastomerů (TPE) a silikonů lze na lepený povrch nanést WEICON CA-Primer.

## Zpracování

- Naneste WEICON Contact kyanoakrylátové lepidlo pouze na jeden z lepených povrchů. - Tloušťka vrstvy při nanášení lepidla by měla být mezi min. 0,05 a max. 0,2 mm (v závislosti na typu), jinak nelze zaručit úplné vytvrzení. - Pro velkoplošné lepení by měla být WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla nanášena bodově, aby se zabránilo vnitřnímu pnutí. - WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla jsou velmi hospodárná. Jedna kapka pokryje cca. 3 až 5 cm<sup>2</sup> lepené plochy. - Komponenty by měly být lepeny při relativní vlhkosti vzduchu mezi 40 % a 80 %. Pod 40 % se proces vytvrzování výrazně zpomalí nebo dokonce zastaví. Při vlhkosti vzduchu nad 80 % nebo u silně zásaditých substrátů (např. skla) vzniká riziko vytvrzení šokem. V těchto případech některé materiály vykazují pokles pevnosti o 10 % až 15 % v důsledku pnutí ve vrstvě lepidla. - Alkalické povrchy (hodnota pH >7) urychlují proces vytvrzování, kyselé povrchy (hodnota pH <7) zpomalují proces vytvrzování a mohou v extrémních případech zcela zabránit polymeraci.

## Vytvrzení

After applying the product, the parts to be bonded must be joined quickly and fixed if possible, since the curing of the products has already started as a result of the humidity in the ambient air or condensed on the bonding surfaces. The components should be bonded at a relative air humidity level between 40 % and 70 %. Below 40 %, the curing process is slowed down significantly or even prevented altogether. At an air humidity level above 70 % or with strongly alkaline

## Poznámka

Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučujeme však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. l.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo

Jednosložková lepidla a těsnění

## Contact kyanoakrylátová lepidla

substrates (e.g. glasses), there is a risk of shock curing. In these cases, certain materials show a drop in strength by 10 % to 15 % due to tensions in the adhesive layer. Alkaline surfaces (pH value >7) accelerate the curing process, acidic surfaces (pH value <7) slow down the curing process and can prevent polymerisation altogether in extreme cases. If curing is delayed or disturbed by factors such as a too wide adhesive gap, porous or acidic surface, the use of WEICON Contact Activator is recommended.

### WEICON Contact Activator

The activator speeds up the curing process of WEICON Contact Cyanoacrylate Adhesives. When applied to absorbing surfaces, e.g. wood or foam etc., and all chemically-treated surfaces, e.g. zinc galvanized metals etc., the activator's effectiveness lasts approx. one minute. On non-absorbent surfaces, the activator's effectiveness lasts up to approx. 12 hours. Use is recommendable with:

- highly viscous WEICON Contact types
- large thickness of the adhesive layer
- absorbing and porous surfaces
- passive materials (alkaline surfaces, like for example zinc-coated metal parts)
- disadvantageous environmental conditions (low temperatures, low air humidity < 30 %).

### Skladování

WEICON Contact kyanoakrylátová lepidla mají při skladování v neotevřeném stavu při pokojové teplotě (+18 °C až +25 °C) v takovém a temnu trvanlivost minimálně 9 měsíců. Teploty cca. +5 °C prodlouží trvanlivost na 12 měsíců.

### rozsah dodávky

Lepidlo

### Příslušenství

10024317	Povrchový čistič, 150 ml, transparentní
10024313	Povrchový čistič, 400 ml, transparentní
10000282	CA-Aktivátor sprej, 150 ml
10033805	CA-Aktivátor sprej AC, 150 ml
10000275	Contact primer, 10 ml
10000278	Contact primer, 100 ml
10068262	Dávkovací špička, 1 kus
10068261	Dávkovací špička, 1 kus
10012382	Contact plnič, 30 g, transparentní
10063106	Contact plnič, 30 g, černý
10059034	CA-odstraňovač, 12 ml
10051358	CA-odstraňovač, 30 ml
10010887	Aplikační špachtle, 1 kus

### Dostupné velikosti

10016514	WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo, 30 g
10019796	WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo, 60 g
10000247	WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo, 0,5 kg
10061358	WEICON Contact VA 1460 kyanoakrylátové lepidlo, 12 g

### Převodní tabulka

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

na detail produktu



Poznámka  
Specifikace a doporučení uvedené v tomto technickém listu nesmí být považovány za zaručené vlastnosti produktu. Vycházejí z našich laboratorních testů a praktických zkušeností. Protože jednotlivé podmínky použití jsou mimo naše znalosti, kontrolu a odpovědnost, poskytujeme tyto informace nezávazně. Garantujeme trvale vysokou kvalitu našich výrobků. Doporučují se však vlastní adekvátní laboratorní a praktické zkoušky, zda daný výrobek splňuje požadované vlastnosti. Nelze z nich odvodit nárok. Za nevhodné nebo jiné než specifikované aplikace nese odpovědnost pouze uživatel.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Česká republika  
telefon +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(feditelství) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Rumunsko  
telefon +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON Jihovýchodní Asie Pte Ltd  
Singapur  
telefon (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Iberika S.L.  
Španělsko  
telefon +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S. r. L.  
Itálie  
telefon +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
Jižní Afrika telefon +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turecko  
telefon +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr