

WEICON WAL06

Pastoso | com carga mineral | resistente a impactos | boa aderência em superfícies húmidas e molhadas

O Plástico Metálico WEICON WAL06 é uma resina epóxi de 2 componentes com uma resistência elevada de adesão, enorme resistência ao impacto e também elevada elasticidade residual e resistência à abrasão. Devido ao seu alto alongamento na ruptura e à consistência pastosa da resina epóxi, o WEICON WAL06 pode ser utilizado para reparos, como proteção contra desgaste e para revestimento de equipamentos sujeitos a cargas pesadas. O adesivo pode formar uma aderência muito boa a vários materiais, especialmente em superfícies húmidas ou molhadas, inclusivamente debaixo de água.

Características

Base	epoxi
Enchimento	mineral
Textura	pastoso
Cor	branco

Processamento

Temperatura de processamento	+15°C até +40°C
Humidade relativa do ar	< 85 %
Proporção de mistura por peso	100:83
Proporção de mistura por volume	100:95
Viscosidade da mistura a +25 °C	550.000 mPa·s
Densidade da mistura	1,5 g/cm ³
Consumo espessura da camada de 1,0 mm	1,5 kg/m ²
Espessura máxima da camada por aplicação	10 mm

Endurecimento

Tempo de aplicação a 20 °C, lote de 500 g	30 min.
Camada adicional após (35 % força)	7 h
Resistência mecânica após (80 % força)	12 h
Dureza final (100 % força)	36 h
Retração	0,12 %

Propriedades mecânicas após endurecimento

-determinada após a cura em	24 h RT + 4 h 60 °C
Resistência à tração	DIN EN ISO 527-2 21 MPa
Alongamento até rutura (tração)	DIN EN ISO 527-2 9,0 %
Módulo E de elasticidade (tração)	DIN EN ISO 527-2 1300-1500 MPa
Resistência à compressão	DIN EN ISO 604 65 MPa
Força de flexão	DIN EN ISO 178 50 MPa
Força de impacto	DIN EN ISO 179-1/1eU 21 kJ/m ²
Dureza (Shore D)	DIN ISO 7619 75±3
Resistência média ao corte 1,5mm DIN EN 1465	
Aço 1.0338 jato de areia	21 MPa
Aço inoxidável V2A com jacto de areia	24 MPa
Alumínio com jacto de areia	14 N/mm ²
Aço Galvanizado	8 MPa

Parâmetros térmicos

Resistência à temperatura		-35°C até +160°C
Tg após a cura em temperatura de sala (interior) (DSC)		~ +64 °C
Tg após têmpera a (120°C) (DSC)		+87 °C
Resistência à deflexão de calor	DIN EN ISO 75-2 (B)	+65 °C
Condutividade térmica	DIN EN ISO 22007-4	0,4 W/m·K
Capacidade térmica	DIN EN ISO 22007-4	1,1 J/(g·K)

Parâmetros eléctricos

Resistência	DIN EN 62631-3-1	5,8·10 ¹¹ Ω·m
Magnético		não

Manual de Instruções

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Pré-tratamento de superfícies

O sucesso da aplicação do WEICON WAL06 depende do pré-tratamento correto de todas as superfícies. Este é o fator mais importante para o sucesso geral. Poeira, sujidade, óleo, massa, ferrugem ou humidade têm um impacto negativo sobre a adesão. Portanto, antes da aplicação do WEICON WAL06, devem ser observados os seguintes pontos: As superfícies devem estar livres de qualquer óleo, massas, sujidade, ferrugem, oxidação, tintas e outras impurezas ou resíduos. Para a limpeza e desengorduramento, recomendamos o Spray de Limpeza S WEICON. As superfícies lisas e particularmente sujas devem ser tratadas adicionalmente com um pré-tratamento mecânico da superfície, por ex. por moagem ou preferencialmente por jacto. Em caso de jacto, a superfície deve ser levada a um grau de pureza de SA 2 ½ - "Limpeza por jacto quase branco" (de acordo com ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Afim de alcançar uma superfície ideal rugosa de 75 - 100 µm, deve ser utilizado um jato descartável angular (óxido de alumínio, corindo). A qualidade da superfície é negativamente influenciada pelo uso de jato reutilizável médio (escória, vidro, quartzo), mas também por jato de gelo. O ar para o jato deve ser seco e sem óleo. As peças do metal que entrarem em contato com a água do mar ou outra solução salínica devem ser primeiro enxaguadas abundantemente com água desmineralizada e, se possível, deixar secar durante a noite para todos os sais poderem ser dissolvidos do metal. Antes de cada aplicação do WEICON WAL06, deve ser feito um teste de sais solúveis realizado de acordo com o método Bresle (DIN EN ISO 8502-6).

Mistura

Primeiro, mexa a resina. De seguida, misture completamente a resina com o endurecedor, pelo menos durante 4 minutos sem que forme bolhas, a uma temperatura de +20°C (68°F). A espátula de processamento incluída ou um misturador mecânico como o Agitador de Aço Inoxidável, pode ser

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorrecta do produto.

WEICON WAL06

utilizado para essa finalidade. Com misturadores mecânicos, utilize a uma velocidade baixa, no máximo de 500 rpm. Os componentes devem ser agitados até ficarem homogêneos. A proporção de mistura dos dois componentes deve ser estritamente respeitado, caso contrário, os valores físicos resultarão num desvio máximo de +/- 2%. O tempo de aplicação deste sistema de resina epóxi é de 30 minutos, assim utilize a proporção adequada para a execução do trabalho. A vida útil especificada refere-se a uma proporção de material de 500 g e temperatura do material a +20°C (68°F). Misturar grandes quantidades em temperaturas de processamento mais elevadas, resulta numa cura mais rápida devido ao calor típico da reação das resinas epóxi.

Aplicação

Para o processamento, recomendamos uma temperatura ambiente de +20°C (68°F) e menos de 85% de humidade relativa. A força do adesivo é alcançada quando as peças a serem processadas são aquecidas para >35°C (>95°F) antes da aplicação. Para um pré-revestimento fino, espalhe o WEICON WAL06 intensamente na superfície em camadas transversais utilizando a Espátula de Contorno Flexy para obter uma adesão máxima. Utilizando esta técnica, a resina epóxi penetra melhor em todas as fissuras e profundidades da rugosidade. De seguida, pode realizar imediatamente outras aplicações até que a espessura da camada desejada seja a pretendida. Certifique-se de que a resina epóxi é aplicada uniformemente e sem fazer bolhas de ar. Para o preenchimento de grandes lacunas ou furos, deve ser utilizado fibra de vidro, metal expandido ou outros materiais de fixação mecânica. Finalmente, a superfície pode ser alisada facilmente com a ajuda de um filme PE e um rolo de borracha.

Endurecimento

A dureza final é alcançada ao fim de 24 horas, o mais tardar, a +20°C (68°F). Em temperaturas mais baixas, a cura pode ser acelerada aplicando calor até um máximo de +40°C (104°F) com um ventilador de ar quente ou aquecedor. As temperaturas mais altas encurtam o tempo de cura. A regra prática aplica-se da seguinte forma: A cada aumento em +10°C (50°F) acima da temperatura ambiente (+20°C/68°F) diminuirá o tempo de cura para metade. Temperaturas abaixo de +16°C (61°F) aumenta o tempo de cura. Até aproximadamente +5°C (41°F) e abaixo, quase nenhuma reação ocorrerá.

Plásticos-Metálicos

Armazenamento

Armazenar WEICON WAL06 a temperatura ambiente em local seco. As embalagens fechadas podem ser armazenadas em temperaturas de +18 °C a +28 °C por pelo menos 36 meses após a data de entrega. As embalagens abertas devem ser utilizadas em até 6 meses.

Acessórios

15200005	WEICON Líquido de Limpeza S, 5 L, incolor, transparente
11202500	Spray de Limpeza S, 500 ml, transparente
11207400	Spray de Limpeza de Superfícies, 400 ml, transparente
15207005	Líquido Limpeza de Superfícies, 5 L, transparente
10604025	Agente Desmoldante Líquido F 1000, 250 ml, esbranquiçado, leitoso
10604515	Agente Desmoldante em Cera P 500, 150 g
10539115	Massa Reparadora Multi-Purpose, 115 g, branco vintage
10850005	Fita de fibra de vidro, 1 PCE, cinza escuro
10953003	Espátula de aplicação longa
10953001	Espátula de aplicação curta, 1 PCE
15841500	Pulverizador de Bomba WPS 1500, 1,5 L, 1 PCE
52000035	Tesoura para cabos, 1 PCE
10851010	Kit de processamento, 1 PCE

Equipamento recomendado

Rebarbadora, máquina de jato Bolsa de aquecimento, ventilador de ar quente ou aquecedor Espátula de alisamento PE-Folha 0,2 mm Fita de tecido Escova, rolo de espuma Rolo de borracha Panos sem fiapos

Tabela de conversão

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft Nm
µm/25,4 = mil	x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Embalagem disponível

10480020 WEICON WAL06, 0'', branco

Para a página de detalhes do produto:



Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorrecta do produto.

WEICON WAL06

Resistência química dos Plásticos Metálicos WEICON após o endurecimento* (Excerto)

Gases de extração	+	Carbonato de potássio	+
Acetona	-	Hidróxido de potássio (potássio cáustico) 0-20%	+
Éter etílico	o	Leite de cal	+
Álcool etílico	o	Ácido carbólico	-
Etil benzol	-	Óleo de creosoto	-
Álcalis (substâncias alcalinas)	+	Ácido cresílico	-
Hidrocarbonetos, alifáticos (derivados de petróleo bruto)	+	Hidróxido de magnésio	+
Ácido fórmico > 10% (ácido metanoico)	-	Ácido maleico (ácido cis-butenodioico)	+
Amónia anidra 25%	+	Metanol (álcool metílico) < 85%	-
Acetato de amila	+	Óleo mineral	+
Álcool amílico	+	Naftalina	-
Hidrocarbonetos, aromáticos (benzeno, tolueno, xileno)	+	Nafteno	-
Hidróxido de bário	+	Carbonato de sódio (soda)	+
Gasolinas (92-100 octanas)	+	Bicarbonato de sódio (hidrogenocarbonato de sódio)	+
Ácido bromídrico < 10%	+	Cloreto de sódio (sal de cozinha)	+
Acetato de butilo	+	Hidróxido de sódio >20% (soda cáustica)	o
Álcool butílico	+	Soda cáustica	+
Hidróxido de cálcio (cal apagada)	+	Óleo de aquecimento, diesel	+
Ácido cloroacético	-	Ácido oxálico < 25% (ácido etanodioico)	+
Clorofórmio (triclorometano)	o	Percloroetileno	o
Ácido clorossulfónico (seco e molhado)	-	Querosene (petróleo iluminante)	+
Água clorada (concentração de piscina)	+	Óleos, vegetais e animais	+
Ácido fluorídrico diluído	+	Ácido fosfórico <5%	+
Banhos de cromo	+	Ácido ftálico, anidrido de ácido ftálico	+
Ácido crómico	+	Petróleo bruto	+
Óleo diesel	+	Ácido nítrico < 5%	o
Produtos de óleo mineral	+	Ácido clorídrico < 10%	+
Ácido acético diluído < 5%	+	Dióxido de enxofre (seco e molhado)	+
Etanol < 85% (álcool etílico)	+	Dissulfeto de carbono	+
Massas, óleos e ceras	+	Ácido sulfúrico < 5%	o
Ácido fluorídrico diluído	o	White spirit	+
Ácido acético diluído < 7%	+	Tetracloroeto de carbono (tetraclorometano)	+
Glicerina (trihidroxipropano)	+	Tetralina (tetra-hidronaftaleno)	o
Glicol	o	Tolueno	-
Ácido húmico	+	Peróxido de hidrogénio < 30% (superóxido de hidrogénio)	+
Óleos de impregnação	+	Tricloroetileno	o
Potassa	+	Xileno	-

+ = resistente o = temporalmente limitado - = não resistente * O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

Nota

As especificações e recomendações apresentadas nesta ficha técnica não devem ser consideradas como características garantidas do produto. Eles são baseados nos nossos testes de laboratório e na experiência prática. Uma vez que as condições individuais de aplicação estão além do nosso conhecimento, controle e responsabilidade, esta informação é fornecida sem qualquer obrigação. Nós garantimos a alta qualidade contínua dos nossos produtos. No entanto, são recomendados laboratórios próprios adequados e testes práticos para saber se o produto em questão corresponde às propriedades solicitadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorreta do produto.