

WEICON Rășină de turnare Plus 90



compus de turnare | vâscozitate scăzută | transparent cristal | grosime strat de până la 90 mm

Sistemul de rasini epoxidice WEICON Rășină de turnare 90 Plus este un compus de turnare care după întărire rămâne transparent cristal. Formula sa specială permite obținerea unor straturi mai groase de până la 90 mm. Acest compus poate fi utilizat de asemenea la acoperirea unor suprafețe sensibile și protecția acestora împotriva deteriorării. Rășina de turnare are o vâscozitate scăzută, o înaltă stabilitate mecanică, este rezistentă la impact, prezintă rezistență foarte mare la uzură și o bună rezistență la UV. Poate fi procesată cu ușurință atât manual cât și mecanic- fie prin șlefuire, șpacluire sau găurire. Rășina de turnare Plus 90 este potrivită în special pentru aplicații cu cerințe estetice deosebite. Fie că este vorba de producția unor obiect de design, construcția de mobilă, construcția de standuri expoziționale, construcția de yahturi și bărci, prelucrarea lemnului, lucrări de artă și artizanat, grădinărit sau peisagistică- această rășină de turnare este potrivită pentru o gamă largă de aplicații.

Proprietăți

Pe bază de	rășină epoxidică	
Filer	fără filer	
Textura	lichid	
Culoare	transparent cristal	
Termen de valabilitate	la temperatura camerei	24 luni

Aplicare

Temperatura de aplicare	Între +20°C și +25°C	
Temperatura componentelor	>3 °C peste punctul de rouă	
Umiditatea relativă a aerului	< 85 %	
Rata de amestec (greutate)	100:42	
Rata de amestec (volum)	100:50	
Vâscozitatea amestecului	la +25 °C	180-230 mPa·s
Densitatea amestecului	1,1 g/cm ³	
Consum	Grosimea stratului 1.0 mm	1,1 kg/m ²
grosimea maximă a stratului	per etapă de lucru 90 mm	

Întărire

Timp de lucru:	la 25 °C, lot de 1 kg	30-35 h
Strat suplimentar după	(35 % rezistența)	2,5 zile
Rezistența la manipulare după:	(50 % rezistența)	4 zile
Rezistența finală	(100 % rezistența)	14 zile
Contractia	0,35 %	

Proprietăți mecanice

determinate după întărire la	24 h RT + 24 h 60 °C	
Rezistența la tracțiune	DIN EN ISO 2	33 MPa
Alungirea la rupere (prin tracțiune)	DIN EN ISO 2	14 %
Modulul de elasticitate (la întindere)	DIN EN ISO 2	1.000-1.200 MPa
Rezistența la compresiune	DIN EN ISO 604	30 MPa
Rezistența la încovoiere	DIN EN ISO 178	21 MPa
Duritatea Shore D	DIN ISO 7619	73±3
Test Taber	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotații)	0,7 g / 0,7 cm ³

Rezistența la forfecare pentru o grosime de material de 1,5 mm DIN EN 1465		
Oțel 1.0338 sablat	15 MPa	
Oțel inox V2A sablat	12 MPa	
Aluminiu sablat	10 MPa	
Oțel galvanizat	12 MPa	

Proprietăți termice

Rezistența la temperatură	între -35°C (-4°F) și +120°C (+248°F)	
Rezistența la deformare termică	DIN EN ISO 75-2	+29 °C
Conductivitatea termică	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
Capacitatea calorică	DIN EN ISO 22007-4	1,86 J/(g·K)

Proprietăți electrice

Rezistență	Rezistența DIN EN 62631-3-1	2,26·10 ¹⁴ Ω·m
Magnetică	Nu	

Instrucțiuni de utilizare

La utilizarea produselor WEICON se impune consultarea datelor fizice și ecologice, a informațiilor tehnice și toxicologice și respectarea normelor de siguranță cuprinse în fișele noastre de siguranță (www.weicon.com).

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Rășină de turnare Plus 90

Sisteme de rășini epoxidice

Metal plastic



Pretratarea suprafeței

Utilizarea cu succes a Rășinii de turnare 90 depinde de modul corect de pregătire a tuturor suprafețelor. Acesta este cel mai important factor pentru reușita lucrării. Praful, murdăria, grăsimile, rugina și umiditatea au o influență negativă asupra aderenței rășinilor epoxidice. Prin urmare, înainte de a începe lucrul cu Rășina de turnare 90 se recomandă respectarea următoarelor indicații: Piesele de lucru care urmează să fie turnate trebuie să fie uscate, fără praf, fără părți libere, fără urme de murdărie, de ulei sau grăsimi Prin urmare înlăturați orice impurități sau contaminări ale suprafeței. Pentru curățare și degresare recomandăm WEICON Curățare Suprafețe. Cavitățile trebuie curățate cu aer comprimat sau aspirate cu foarte mare grijă. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafețele trebuie să fie curățate cu aer comprimat și din nou cu WEICON Curățare suprafețe. Cele mai bune rezultate se obțin dacă temperatura ambientală este între 20 °C și 25 °C. Atât temperatura rășinii de turnare Plus 90 cât și a pieselor de lucru trebuie să fie în acest interval. Fisurile, găurile și suprafețele poroase trebuie umplute sau etanșate în avans cu Rășina de turnare Plus 90 sau cu MS 1000. Pentru aceasta, aplicați rășina în straturi încrucișate într-un strat subțire pentru a obține maximum de aderență și a evita formarea bulelor de aer. Cu ajutorul acestei tehnici rășina epoxidică pătrunde în cele mai mici fisuri și asperități. După tratarea prealabilă a suprafeței așteptați finalizarea procesului de întărire superficială (52 ore pentru Plus 90 /8 ore pentru MS 1000) protejându-le în acest timp de orice formă de contaminare. Cantitatea maximă de săruri solubile rămase pe substrat nu trebuie să depășească 40 mg/m². Pentru înlăturarea tuturor sărurilor solubile și a umezelii poate fi necesară încălzirea și sablarea repetată a suprafeței. După fiecare tratare prealabilă mecanică, suprafața trebuie curățată din nou cu WEICON Degresant S și protejată de contaminări ulterioare până la aplicarea acoperirii de suprafață. În cazul în care există zone în care nu se dorește aderența la substrat, acestea trebuie tratate cu agenți demulanți fără conținut de silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizare Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500. După încheierea

tratamentului de suprafață, este necesară aplicarea imediată a rășinii Plus 90 (în termen de maxim o oră) pentru a evita fenomenele de oxidare, ruginire instantanee sau o nouă contaminare.

Realizarea cofrajului

Mai întâi, tăiați cofrajul la dimensiunea dorită și curățați marginile cu Spray Curățare Suprafețe. Notați că pereții laterali trebuie să fie cu 2 cm mai înalți decât piesa de lucru. Este foarte important ca sigilarea marginilor să se facă cu multă grijă. În acest scop recomandăm utilizarea adezivului și etanșantului elastic WEICON Flex 310 M. Etanșantul este aplicat pe suprafețele de contact dintre margini și placa de bază. Apoi îmbinați piesa de lucru și fixați-o cu șuruburi. După aceea, etanșați și îmbinările și permiteți întărirea acestora timp de 24 de ore. Pentru a putea îndepărta apoi cu ușurință materialul turnat din formă, cofrajul trebuie tratat bine înainte de montare cu un agent de demulare fără silicon. Pentru suprafețe netede recomandăm utilizare Agentului demulant lichid F 1000 iar pentru suprafețe poroase a WEICON Ceară demulantă P 500. După finalizarea cofrajului, acesta poate fi pregătit pentru turnarea rășinii. Pentru o turnare perfectă, încălziți cofrajul în mod uniform cu o flacăra deschisă, de ex. cu un arzător cu gaz, chiar înainte de turnare.

Amestecare

Zona de lucru trebuie să fie fără praf, uscată și bine ventilată. Amestecați rășina și întăritorul cu atenție pentru a împiedica formarea bulelor timp de cel puțin patru minute la o temperatură cuprinsă între 20°C și 25°C. Pentru acest lucru se poate utiliza spatula inclusă sau un mixer mecanic cum ar fi de exemplu elicea de mixare din inox din gama noastră. În cazul mixerelor mecanice, o viteză redusă de max. 500 rpm. Cele două componente se mixează până se obține un amestec uniform. Este necesară respectarea cu strictețe a ratei de amestec referitoare la greutate (abatere max. +/- 2%), altfel vor putea rezulta valori fizice foarte diferite. Nu mixați o cantitate mai mare decât cea de care aveți nevoie într-o etapă de turnare. Timpul de lucru specificat de 30-35 ore se referă la un amestec de material de 1 kg și este dat pentru o temperatură a materialului de 25°C (68°F). Amestecarea unor cantități mai mari sau temperaturi de lucru mai mari vor rezulta într-o întărire mai rapidă datorită reacției tipice la căldură a rășinilor epoxidice. După amestecare, compusul de turnare trebuie transferat într-un recipient curat și lăsat să se odihnească timp de aproximativ 30 de minute ceea ce va permite eliminarea bulelor de aer. În cazul în care observați incluziuni de aer semnificative vă recomandăm să utilizați o pompă cu vacuum.

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

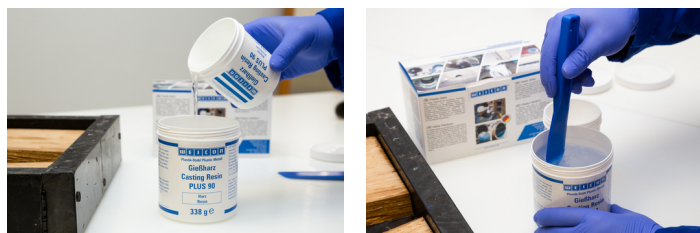
WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Rășină de turnare Plus 90

Sisteme de rășini epoxidice

Metal plastic



Turnarea

Turnați Rășina de turnare Plus 90 în formă de la o înălțime foarte mică. Nu trebuie depășită grosimea maximă a stratului de 90 mm. Realizarea unor straturi cu grosimi mai mari decât cea permisă produce reacții exotermice care pot conduce la îngălbenire și fisurare. După turnare, bulele de aer pot fi înlăturate prin încălzirea suprafeței rășinii, de ex. cu un pistol cu aer cald sau un arzător cu gaz. După trecerea intervalului de reaplicare de 52 de ore se poate aplica un nou strat cu înălțimea de 90 mm. Temperaturile extreme, căldura sau frigul excesiv precum și umiditatea pot avea efecte negative asupra aspectului și proprietăților rășinilor epoxidice de turnare.

Întărire

Rezistența finală se atinge după două săptămâni la o temperatură de cel puțin 20°C. La temperaturi mai scăzute, procesul de întărire poate fi accelerat prin aplicarea uniformă a unei surse de căldură cu o temperatură maximă de 40°C, de exemplu o pernă de încălzire, o suflantă cu aer cald sau un ventilator cu aer cald. Regula generală este următoarea: pentru fiecare creștere a temperaturii cu +10°C peste temperatura camerei (20°) timpul de întărire va fi redus la jumătate. Pe de altă parte la temperaturi sub +16°C timpul de întărire va fi încetinit pentru ca la temperaturi de +5°C și mai joase să nu mai aibă loc nici o reacție între rășină și întăritor.

Finisarea

După întărirea finală cofrajul poate fi îndepărtat cu grijă. Tratarea ulterioară: Neteziți marginile cu ajutorul unei freze înainte de sablare. Apoi sablați și polizați până ce suprafața devine transparentă. Pentru aceasta puteți utiliza un șlefuitor orbital. Suprafața finală poate fi șlefuită cu următoarele granulații: Se începe cu 80/120 până la 2500, dacă se dorește se poate merge până la granulație de 4000. Suprafața poate fi apoi lustruită cu pastă pentru lustruirea obiectelor din plexiglas și material acrilic și cu discuri de polisat. Cu ajutorul acestora se elimină toate urmele de sablare iar suprafețele devin strălucitoare și transparente.

Tratarea ulterioară:

Neteziți marginile cu ajutorul unei freze înainte de sablare. Apoi sablați și polizați până ce suprafața devine transparentă. Pentru aceasta puteți utiliza un șlefuitor orbital. Suprafața finală poate fi șlefuită cu următoarele granulații: Se începe cu 80/120 până la 2500, dacă se dorește se poate merge până la

granulație de 4000. Suprafața poate fi apoi lustruită cu pastă pentru lustruirea obiectelor din plexiglas și material acrilic și cu discuri de polisat. Cu ajutorul acestora se elimină toate urmele de sablare iar suprafețele devin strălucitoare și transparente.

Depozitare

Sisteme de rășini epoxidice se depozitează la temperatura camerei în locuri uscate. Recipientele nedeschise se pastrează la temperaturi cuprinse între +18 și +28°C. Conținutul ambalajului deschis (dar neamestecat) trebuie folosit în termen de maxim 6 luni.

Obiectul livrării

Spatulă | Instrucțiuni de utilizare | Mănuși | Rășină și întăritor

Accesorii

1000147	Degresant S, 500 ml, transparent
1000347	Lichid Degresant S, 5 L, fără culoare, transparent
10024313	Curatitor suprafete, 400 ml, transparent
10025288	Lichid curatare suprafete, 5 L, transparent
10026712	Agent demulant ceara P 500, 150 g
10026647	Agent demulant lichid F 1000, 250 ml, alb, lăptos
10057240	Flex 310 M® Clasic MS Polimer, 200 ml, gri
10024676	Pasta coloranta neagra, 250 g
10010887	Spatula de aplicare scurtă, 1 buc
10022562	Spatula de aplicare lungă, 1 buc
10008633	Cutie cu capac înșurubată, 1 buc
10001978	Elice de mixare din inox, 1 buc
10016002	Pompa WPS 1500, 1 buc
10039667	Foarfeca de cabluri Nr.35, 1 buc

Echipament recomandat

mașină de găurit

șlefuitor orbital

mașină de frezat

pistol termic

arzător cu cartuș pe gaz

suflantă cu aer cald sau ventiator

încălzitor termic

pensulă de laminare și modelare

pompă de vid

material de lustruire

aspirator industrial

Observație

Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Rășină de turnare Plus 90

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

aer comprimat
bandă textilă
cleme cu șurub
lavetă care nu lasă scame

Tabel de conversie

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Unități de ambalare disponibile

10061000 WEICON Rășină de turnare Plus 90, 200 g, transparent cristal
10061006 WEICON Rășină de turnare Plus 90, 0,5 kg, transparent cristal
10061013 WEICON Rășină de turnare Plus 90, 1 kg, transparent cristal

Către pagina cu detalii produs



Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Rășină de turnare Plus 90

Sisteme de rășini epoxidice
Metal plastic

Rezistența chimică după întărire* (Extras)

1,4-Dioxan	-	Glicol	+
Gaze de eșapament	+	Acid uric	-
Acid adipic	-	Uleiuri de impregnare	+
hidrocarburi alifatic	+	Ioduri (K, Na etc.)	-
Acid formic >10 % (acid metanoic)	-	Carbonat de potasiu	+
Amoniac anhidru 25%	-	Hidroxid de potasiu 0-20 % (potasă caustică)	+
Anilină	-	Lapte de var	+
hidrocarburi aromatice	+	Crezol	-
Hidroxid de bariu	+	Hidroxid de magneziu	+
Acid benzoic	-	Acid maleic (acid cis- butendioic)	-
Alcool benzilic	-	Metanol (alcool metilic) <85 %	o
Clorură de benzil	-	Clorură de metilen	-
Acid boric	-	Ulei mineral	+
Bromuri	-	Naftalină	+
Butadienă (1,3-)	-	Bicarbonat de sodiu (hidrogenocarbonat de sodiu)	+
Acid butiric	-	Carbonat de sodiu (sodă)	+
Acetat de butil	o	Clorură de sodiu (sare de masă)	+
Alcool butilic	o	Nitrați	-
Hidroxid de calciu (var stins)	+	Nitrobenzen	-
Cloroaniline	-	Uleiuri, vegetale și animale	+
Cloroform (triclormetan)	-	Acid oxalic <25 % (acid etandioic)	o
Acid clorosulfuric (umed și uscat)	-	Percloretilenă	-
Clorosilani	-	Kerosen	+
Apa clorinată (concentrație piscină)	-	Fenol	-
Cromați (K, Na etc.)	-	Acid fosforic <50%	+
Acid cromic	-	Acid ftalic, anhidridă ftalică	-
Cianuri (K, Na etc.)	-	Acid nitric <5%	-
Ciclohexanonă	-	Dioxid de sulf (umed și uscat)	-
Eter dietilic	+	Disulfură de carbon	-
Ulei mineral și produse pe bază de ulei mineral	+	Acid sulfuric <5%	+
Acid acetic diluat <5%	o	Soluție de săpun	+
Etanol <85 % (alcool etilic)	o	Terebentină	+
Vaseline, uleiuri și ceară	+	Tetraclorură de carbon (tetraclorometan)	-
Acid hidrofluoric	-	Tetralină (tetrahidronaftalină)	-
Acid tanic diluat <7%	o	Tricloretilenă	-
Glicerină (trihidroxiopropan)	+	Peroxid de hidrogen <30 % (superoxid de hidrogen)	o

+ = rezistent 0 = rezistent timp limitat - = nerezistent *Depozitarea tuturor metalelor plastice WEICON se realizează la o temperatură ambientală de +20°C

Observație
Recomandările sau specificațiile prezentate în acest document nu trebuie înțelese ca fiind o garanție a caracteristicilor produsului. Acestea se bazează pe teste de laborator și pe experiențe practice. Deoarece condițiile specifice aplicațiilor individuale nu depind de cunoștințele, controlul și responsabilitatea noastră aceste informații vă sunt furnizate fără nici o obligație. Putem garanta totuși continuitatea calității înalte a produselor noastre. Cu toate acestea, sunt recomandate teste de laborator și teste practice pentru a vă asigura că produsul satisface nevoile dumneavoastră. Posibilele reclamații ce decurg din acestea nu pot fi acceptate. Utilizatorul poartă întreaga răspundere pentru folosirea produsului în condiții inadecvate, altele decât cele specificate.

WEICON Middle East L.L.C.
Emiratele Arabe Unite
tel: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Cehia s.r.o.
Cehia
tel: +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(sediul central) Germania
telefon +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
tel: +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON Asia de Sud Est Pte Ltd
Singapore
tel: (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
tel: +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spania
tel: +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italia
tel: +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
Africa de Sud
tel: +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr