

WEICON CBC



Certificato ABS | resistente alle vibrazioni | resistente agli urti

WEICON CBC è adatto per lo spessoramento di apparecchiature di difficile livellamento nel settore industriale e marittimo. Il sistema certificato "ABS Product Design Assessment" sostituisce adattatori come p. es. acciaio ed altri materiali, ed assicura il contatto diretto con le piastre di fondazione. Lo speciale sistema a resina epossidica ha una bassa viscosità, è molto fluido e autolivellante. Ha un tempo di impiego di 30 minuti e polimerizza quasi senza ritirarsi. Offre una resistenza statica permanentemente alta ed è molto resistente all'invecchiamento. Il sistema a base di resina epossidica aderisce molto bene all'acciaio e al calcestruzzo. Possiede elevata resistenza alla pressione ed è resistente contro molti agenti chimici, oli e carburanti. Resiste alle vibrazioni ed è termostabile. Grazie al suo ritiro minimo, dopo il fissaggio con WEICON CBC, macchinari ed impianti mantengono costante il loro orientamento.

Caratteristiche

Base	Epossidico
Materiale d'apporto	Alluminio
Consistenza	fluida
Colore	grigio

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	da +15°C a +40°C
Temperatura delle componenti	>3 °C above dew point
Umidità dell'aria relativa	< 85 %
Rapporto di mescolazione per peso	100:26
Rapporto di mescolazione per volume	100:47
Viscosità della miscela	a +25 °C 45.000 mPa·s
Densità della miscela	1,5 g/cm ³
Resa	spessore di strato 1,0 mm 1,5 kg/m ²
Spessore per strato massimo	Ogni passaggio 30 mm

Catalizzazione

Tempo d'impiego	a +20°C per 10kg di preparato	30 Min.
Tempo di sedimentazione	(35% della Resistenza)	6 ora
Caricabile meccanicamente dopo	(80% della Resistenza)	10 ora
Durezza finale	(100% della Resistenza)	24 ora
Restrizione		0,06 %

Proprietà meccaniche

- misure dopo la polimerizzazione		24 h RT + 4 h 60 °C
Resistenza alla trazione	DIN EN ISO 527-2	35 MPa
Allungamento alla rottura (trazione)	DIN EN ISO 527-2	1,4 %
Modulo E (Trazione)	DIN EN ISO 527-2	2700-3200 MPa
Resistenza alla pressione	DIN EN ISO 604	70 MPa
Resistente agli urti	DIN EN ISO 179-1	3,7 kJ/m ²
Catalizzatore (Shore D)	DIN ISO 7619	83±3
Aderenza	DIN EN ISO 4624	12 MPa
Resistenza alla trazione per spessore materiale 1,5mm DIN EN 1465		
Acciaio 1.0338 sabbiato		16 MPa
Acciaio inox V2A sabbiato		17 MPa
alluminio sabbiato		9 MPa
Zincatura a caldo acciaio		5 MPa

Valore termico caratteristico

Termostabilità		da -40°C a +160°C
Tg dopo catalizzazione a temperatura ambiente (DSC)		~ +52 °C
Tg dopo tempra (120 °C) (DSC)		+77 °C
Temperatura di deformazione termica	DIN EN ISO 75-2	+55 °C
Capacità di conduzione termica	DIN EN ISO 22007-4	0,5 W/m·K
Capacità termica	DIN EN ISO 22007-4	1,05 J/(g·K)

Valore elettrico caratteristico

Resistenza di contatto magnetico	DIN EN 62631-3-1	4,3·10 ¹² Ω·m no
----------------------------------	------------------	--------------------------------

Approvazione

Codice IMPA	812955/56
Codice ISSA	75.510.01

Manuale d'uso

Durante l'uso di prodotti WEICON sono da rispettare i dati fisiologici, tossicologici, ecologici e le norme di sicurezza contenuti nelle relative schede di sicurezza. (www.weicon.it).

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON CBC



Pretrattamento delle superfici

Il successo nell'applicazione di WEICON CBC dipende da un'accurata preparazione delle superfici. Poiché questo è il fattore più importante per il successo complessivo. Polvere, sporcizia, olio, unto, ruggine e umidità hanno un influsso negativo sull'adesione. Prima dell'utilizzo di WEICON CBC sono assolutamente da rispettare i seguenti punti. Le superfici di fondamento (del componente e del fondamento) devono essere pulite, asciutte e sgrassate. Rimuovere quindi accuratamente grasso, olio, ruggine, residui di calcestruzzo solidi o liquidi, e vernice. Per la pulizia e lo sgrassamento consigliamo il Detergente S WEICON. Scaldare la parte in resina di WEICON CBC a ca. +25°C. Le superfici lisce e quelle molto sporche devono essere lavorate in aggiunta con un trattamento meccanico superficiale, come ad esempio la carteggiatura oppure preferibilmente la levigatura. Durante la lavorazione mediante levigatura, la superficie deve essere portata a un grado di purezza SA 2 1/2 - "Near White Blast Cleaning" (secondo ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS). Per ottenere un grado di purezza superficiale ottimale di 75 - 100 µm, è necessario utilizzare abrasivi angolari monouso (ossido di alluminio, corindone). L'uso di abrasivi riutilizzabili (scorie, vetro, quarzo) ma anche la levigatura con ghiaccio ha un impatto negativo sulla qualità della superficie. L'aria per la levigatura deve essere asciutta e priva di olio. Le parti metalliche che sono venute a contatto con l'acqua di mare o altre soluzioni saline devono essere prima risciacquate accuratamente con acqua deionizzata e, se possibile, lasciate riposare per una notte in modo che tutti i sali possano essere sciolti dal metallo. Prima di ogni utilizzo di WEICON CBC, è necessario eseguire un test per i sali solubili utilizzando il metodo Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantità massima di sali solubili rimanenti sul substrato non deve superare i 40 mg/m². Potrebbe essere necessario riscaldare e levigare ripetutamente la superficie per rimuovere tutti i sali solubili e l'umidità. Dopo ogni pretrattamento meccanico, la superficie deve essere nuovamente pulita con WEICON Detergente S e protetta da ulteriori contaminazioni fino all'applicazione del rivestimento. Le aree in cui non si desidera aderire al

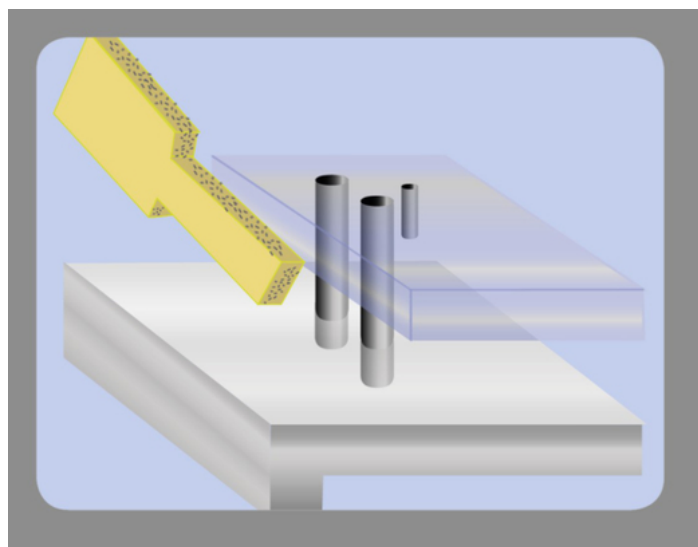
fondo devono essere trattate con agenti distaccanti privi di silicone. Per superfici lisce consigliamo WEICON Distaccante per Stampi Liquido F 1000 o per superfici porose WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500. Dopo il pretrattamento delle superfici è opportuno procedere rapidamente (entro un'ora) con l'applicazione di WEICON CBC, per prevenire l'ossidazione, l'arrugginimento o lo sporco.

Cassaformatura

Rivestire le superfici con il materiale di cassaformatura precedentemente preparato seguendo il piano, e prepararle per la colatura.

Einschalung 1

Tagliare il materiale per la cassaformatura (gomma piuma) alle misure desiderate. La fascia in gomma piuma frontale deve raggiungere il bordo superiore della piastra del componente.



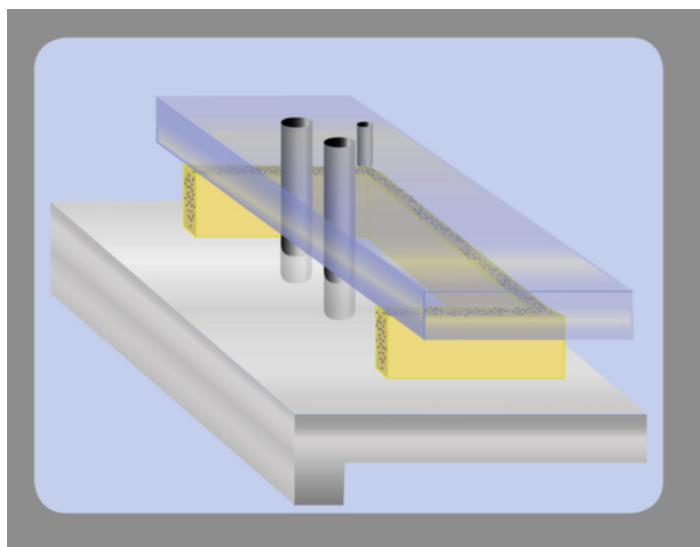
Einschalung 2

Prima di posizionare il materiale di cassaformatura p. es. di gomma piuma, trattarlo con del grasso separante. Se si utilizzano viti di posizionamento per orientare parti di impianti, queste dopo il posizionamento devono essere protette dalla resina con della cera distaccante. Ciò permetterà di allentare senza problemi le viti dopo la catalizzazione della resina.

Attenzione

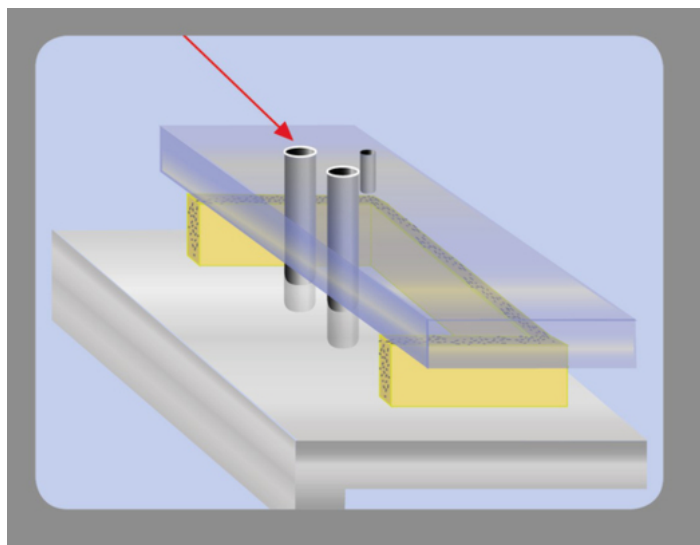
Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON CBC



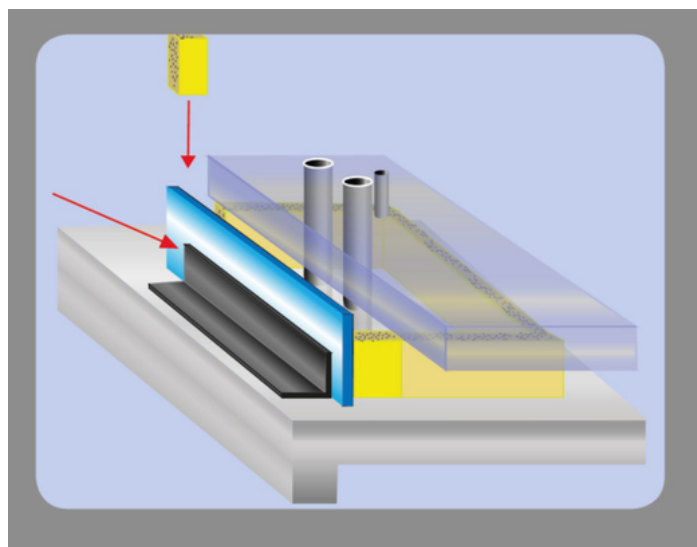
Einschalung 3

È consigliabile coprire i fori per le viti esposti con dei tubi di gomma piuma flessibili. Prima di inserire i tubi in gomma piuma, i fori devono essere trattati con della cera distaccante, come p. es. WEICON Distaccante per Stampi Cera P 500.



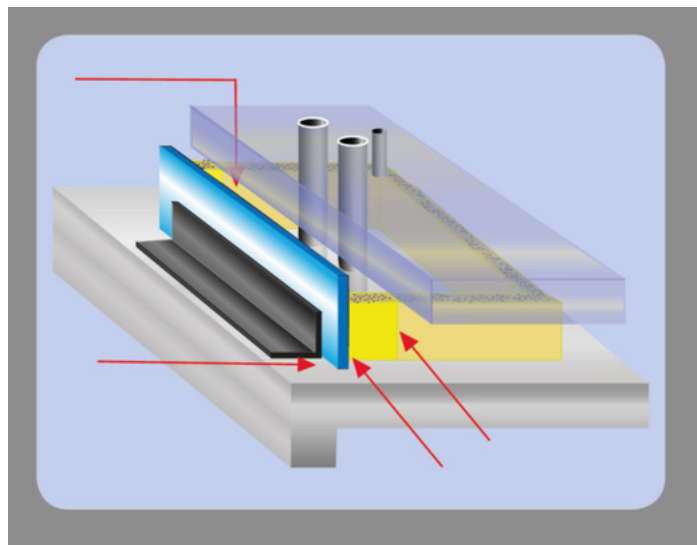
Einschalung 4

Per permettere un'areazione completa, la cassaforma nella parte frontale termina con una piastra in gomma piuma ed una staffa lasciando uno spazio minimo di 40 mm dalla piastra di fondamento. Per fissare la piastra è consigliato l'utilizzo di WEICON Speed-Flex.



Einschalung 5

A cassaformatura completata, sigillare piccole crepe, fessure ed angoli con WEICON Speed-Flex. Controllare successivamente se tutti i settori sono stati sigillati bene. In caso si dovessero trovare dei settori non sigillati dopo la colatura con WEICON CBC, una sigillatura retroattiva risulterà molto difficile. Se la cassaformatura è stata eseguita in maniera corretta ed attinente al piano, si può procedere ai preparativi per la colatura di WEICON CBC.



Miscelazione

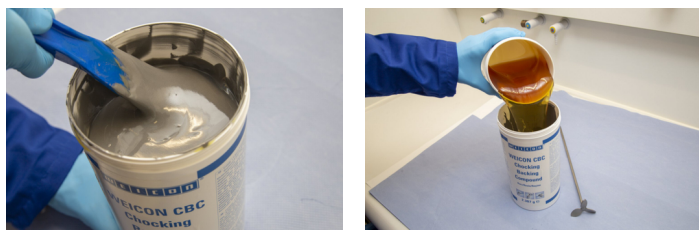
Prima di aggiungere il catalizzatore, la resina ed il materiale d'apporto devono essere mescolati con cura evitando la formazione di bolle. Dopodiché si può aggiungere il catalizzatore. Per ottenere una miscela omogenea, mescolare con cura resina e catalizzatore per almeno 4 minuti, evitare la formazione di bolle, mantenendo una bassa velocità di

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON CBC

rotazione (300- 1000 giri/min). Attenzione! Non immergere o estrarre il trapano con il Mescolatore Acciaio inox nel contenitore con la resina mentre è in funzione! Così facendo si creano delle bolle d'aria nella massa colabile, che successivamente potranno influire negativamente sulle caratteristiche statiche del prodotto. Mescolare solo tanto materiale quanto è possibile applicare entro il tempo di evaporazione del solvente. Rispettare precisamente il rapporto di miscelazione indicato in base al peso (entro un limite di tolleranza +/- 2%). WEICON CBC viene offerto in confezioni complete per l'uso con le quantità di resina e catalizzatore nel giusto rapporto. Per evitare errori di dosaggio, consigliamo dunque di utilizzare sempre una confezione completa di prodotto. Il tempo d'impiego indicato si riferisce ad una quantità di prodotto di 10 kg, ed una temperatura di +20°C. Per una maggiore quantità di prodotto il tempo di catalizzazione si riduce, a causa del calore di reazione tipico delle resine epossidiche. Se il prodotto viene porzionato, il tempo d'impiego si allunga.



Applicazione

Lavorare subito dopo l'accurata mescolazione della massa colabile. Versare la massa colabile da un'altezza ridotta il più possibile, onde evitare la formazione di bolle. Una temperatura minima di +20°C è ideale per una catalizzazione ed areazione completa del prodotto. Bolle d'aria nella massa colabile possono influire negativamente sulle caratteristiche statiche del prodotto. Riempire la cavità fino a raggiungere una distanza di 15-20 mm dalla massa al bordo inferiore del fondamento del componente. Per creare un campione riserva è possibile utilizzare il coperchio a vite del catalizzatore.

Colatura

Lavorare subito dopo l'accurata mescolazione della massa colabile. Versare la massa colabile da un'altezza ridotta il più possibile, onde evitare la formazione di bolle. Una temperatura minima di +20°C è ideale per una catalizzazione ed areazione completa del prodotto. Bolle d'aria nella massa colabile possono influire negativamente sulle caratteristiche statiche del prodotto. Riempire la cavità fino a raggiungere una distanza di 15-20 mm dalla massa al bordo inferiore del fondamento del componente. Per creare un campione riserva è possibile utilizzare il coperchio a vite del catalizzatore.

Catalizzazione

Una lavorabilità ottimale è ottenuta a temperatura ambiente (+20°C). Temperature più alte riducono il tempo d'impiego

e di catalizzazione (ogni aumento di +10°C al di sopra della temperatura ambiente dimezza il tempo d'impiego e di catalizzazione). Temperature inferiori a +16°C allungano il tempo d'impiego e di catalizzazione, da ca. +5°C in giù non avviene più alcuna reazione. In caso di bassa temperatura ambientale, è da prestare attenzione ad una temperatura minima di +15°C fino a catalizzazione completa raggiunta. Per riscaldare la massa utilizzare esclusivamente fonti di calore prive di fiamma, come soffiatori di aria calda elettrici. Velocità di indurimento a varie temperature: +15 °C: 36 ore +20° C: 24 ore +25° C: 18 ore +30° C: 12 ore +35° C: 8 ore

Rimuovere la cassaforma

A catalizzazione completata è possibile rimuovere completamente la cassaforma. Adesso è possibile inserire i bulloni e stringere i dadi rispettando il momento meccanico indicato (per fissare i bulloni è consigliato utilizzare WEICONLOCK AN 302- 72).

Stoccaggio

Conservare WEICON CBC in ambiente asciutto a temperatura ambiente (+20°C). Recipienti originali chiusi si conservano a temperature da +18°C fino a +28°C per almeno 24 mesi dopo la data di fornitura.

Lieferumfang

Spatola | Konturspachtel Flexy | Istruzioni per l'uso | Guanti

Accessori

11202500	Detergente S, 500 ml, trasparente
15200005	Detergente S, 5 L, incolore, trasparente
11207400	Detergente per Superfici, 400 ml, trasparente
15207005	Detergente per superfici, 5 L, trasparente
10604025	Distaccante per stampi Liquid F 1000, 250 ml, weiß, milchig
10604515	Distaccante per stampi Cera P 500, 150 g
10539115	Barretta Multi-Purpose, 115 g, altweiß
10850005	Nastro in fibra di vetro, 1 Stück, grigio scuro
10953001	Spatola, 1 Stück
10953003	Spatola, 1 Stück
10953010	Miscelatore Acciaio Inox, 1 Stück
15841500	Spruzzino a pompa WPS 1500, 1 L
10851020	WEICON set per iniezione, 1 Stück
10851021	Injection Packer/ rectangular, 1 Stück
10851022	Testa iniezione/ piatto, 1 Stück
13955001	Empty cartridge, 1 Stück
13250001	Pistola per cartucce silicone, 1 Stück
52000035	Forbici per Cavi No. 35, 1 Stück
10851010	Processing Kit, 1 Stück
13602310	Speed-Flex® MS Polimero, 310 ml, grigio

Prodotti ausiliari consigliati

Trapano Fasce di gomma piuma Tubi di gomma piuma staffe in lamiera d'acciaio. Smerigliatrice angolare Impianto di

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON CBC

sabbatura Scambiatore di calore, termoventilatore Nastro da
tessitura Rullo in gomma Pennello Panno privo di pelucchi

Tabella di conversione

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
mm/25,4 = inch
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
N x 0,225 = lb
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb-in
Nm x 0,738 = lb-ft
Nm x 141,62 = oz-in
mPa·s = cP
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Disponibile nei seguenti formati

10110030 WEICON CBC, 3 kg, grigio
10110110 WEICON CBC, 10 kg, grigio

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C sistema a base di resina epossidica	WEICON F	WEICON F2	WEICON HE 300	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON LW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Ceramico BL	WEICON GL	WEICON GL S	WEICON Ceramico W	WEICON Ceramico HC 220	WEICON WP	WEICON VR	WEICON CBC	
Riparazione, sagomatura e ricostruzione del metallo - erosione + corrosione	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x										
Adesivo				x	x		x		x				x									
Protezione da usura, erosione e corrosione - rivestimento resistente all'abrasione														x	x	x	x	x	x			
Stuccatura, rivestimento e compensazione delle fughe - Versare e iniettare massa colabile	x					x						x								x	x	

Qui puoi trovare il sito dei dettagli sui prodotti:



Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON CBC

Resistenza chimica dei metalli plastici Weicon dopo la polimerizzazione

gas di scarico	+	Carbonato di potassio	+
Acetone	o	Idrossido di potassio 0-20% (Potassa caustica)	+
Etere dietilico	+	Acetone	+
Etanolo	o	Fenolo	-
Etilbenzene	-	Cresolio	-
Alcali (sostanze basiche)	+	Acido cresonitico	-
Idrocarburi alifatici	+	Idrossido di magnesio	+
Acido formico > 10% (Acido metano)	-	Acido maleico (acido cis-butendioico)	+
Ammoniaca priva di acqua 25%	+	Metanolo (Alcol metilico) <85%	-
Acetato di amile	+	Oli minerali	+
Pentanolo	+	Naftalene	-
Idrocarburi aromatici	+	Naftalene	-
Idrossido di bario	+	Carbonato di sodio	+
Benzina (92 a 100 ottani)	+	Bicarbonato di sodio	+
Acido bromidrico < 10%	+	Cloruro di sodio	+
Acetato di butile	+	Idrossido di sodio > 20%	o
Butanolo	+	Soda caustica	+
Idrossido di calcio	+	Olio combustibile, diesel	+
Acido cloroacetico	-	Acido ossalico <25%	+
Cloroformio (triclorometano)	o	Tetracloroetene	o
Acido clorosolfonico (bagnato e asciutto)	-	Petrolio	+
Acqua di cloro (concentrazione della piscina)	+	Oli animali e vegetali	+
Acido cloridrico 10-20%	+	Acido fosforico <5%	+
Cromatura dei bagni	+	Acido ftalico	+
Acido cromico	+	Petrolio greggio	+
Carburante diesel	+	Nitrico <5%	o
Greggio e derivati	+	Acido cloridrico <10%	+
Acido tannico diluito < 5%	+	Anidride solforosa (umida e asciutta)	+
Etanolo <85 %	+	Solfuro di carbonio	+
Grassi, oli e cere	+	Acido solforico <5%	o
Fluoruro di idrogeno diluito (acido fluoridrico)	o	Acquaragia	+
Acido tannico diluito < 7%	+	Tetracloruro di carbonio	+
Glicerina	+	Tetralina (Tetraidronaftalene)	o
Glicoli	o	Toluol	-
Acido umico	+	Perossido di idrogeno < 30%	+
Oli impregnanti	+	Tricloroetilene	o
Potassa caustica soluzione	+	Xilolo	-

+ = resistente 0 = tempo limitato - = non resistente *Tutti i prodotti WEICON Metallo plastico devono essere conservati alla temperatura dei prodotti chimici di +20°C

Attenzione

Tutti i dati ed i suggerimenti riportati in questa scheda tecnica non costituiscono caratteristiche garantite. Questi si basano sui risultati delle nostre ricerche e sulla nostra esperienza. Tuttavia non sono vincolanti, in quanto non possiamo essere responsabili per il rispetto delle condizioni di lavorazione, non essendoci note le particolari condizioni di applicazione presso l'utente. Una garanzia può essere applicata solo per l'alta qualità invariabile dei nostri prodotti. Si consiglia tuttavia di eseguire le dovute prove pratiche per stabilire se il prodotto presenti le caratteristiche desiderate. Si escludono rivendicazioni in ogni genere. L'utilizzatore è l'unico responsabile di eventuali applicazioni errate o improprie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)
Germany phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania Tel. +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 0 914 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr