System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

WEICON Ceramic HC 220



ABS

Ochrona przed zużyciem | Powłoka powierzchniowa | Odporność na wysokie temperatury | Dopuszczenie do kontaktu z wodą pitną zgodnie z BS 6920

System żywic epoksydowych WEICON Ceramic HC posiada wysoką odporność na ścieranie i służy jako ochrona przed zużyciem powierzchni narażonych na duże zużycie. Jest odporny na temperaturę do +220 °C, płynny, wypełniony ceramiką, odporny na chemikalia oraz posiada wysoką siłę klejenia. Ceramic HC 220 doskonale nadaje się do nakładania pędzlem i może być stosowany na dużych powierzchniach. System żywicy epoksydowej jest niekorodujący, antymagnetyczny i utwardza się praktycznie bez skurczu.

Bardzo dobrze przylega do szerokiej gamy powierzchni, takich jak metal, beton, kamień czy asfalt. W połączeniu z gruboziarnistymi materiałami, takimi jak węglik krzemu o rozmiarach ziaren F14-F24, WEICON Ceramic HC 220 może być stosowany jako powłoka antypoślizgowa w zakładach przemysłowych. Ta opcja jest idealna w zakładach chemicznych i warsztatach, gdzie schody lub podłogi są narażone na zanieczyszczenie roztworami wodnymi.

Produkt może być stosowany w budowie maszyn i urządzeń, w budowie aparatury oraz w wielu innych dziedzinach przemysłu, tam gdzie wysokie obciążenia temperaturowe są na porządku dziennym.

Cechy charakterystyczne		
Baza		Epoksyd
Wypełniacz		węglik krzemu, krzemian cyrkonu
Konsystencja		płynny
Barwa		ciemno szary
Minimalny okres przechowywania	w temperaturze pokojowej	36 miesięcy
Przetwarzanie		
Temperatura aplikacji		+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów		> 3 °C powyżej punktu rosy
Wilgotność względna powietrza		< 85 %
Stosunek masy mieszanki, waga		100:10
Stosunek masy mieszanki, Ilość		100:18
Lepkość mieszanki	w +25 °C	~30.000 mPa·s
Gęstość mieszanki		1,8 g/cm³
Zużycie	grubość warstwy 1,0 mm	1,8 kg/m²
Maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji	10 mm
Utwardzanie		
Czas otwarty	czas otwarty w 20°C, porcja 500g	~45 min
Czas nakładania warstw	(Wytrzymałość 35%)	~4 godz
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	~6 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	~10 godz
Kurczliwość		0,14 %
Własności mechaniczne		
- Warunki utwardzania		24 h RT + 14 h 120 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	51 MPa
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	0,8 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	5300-7000 MPa
Wytrzymałość na ściskanie	DIN EN ISO 604	160 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	83 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Przyczepność	DIN EN ISO 4624	11,6 MPa
Badanie TABER	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 obrotów)	0,2 g / 0,1 cm³
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w zależności od grubości materiału 1,5mm DIN EN 1465		
Stal 1.0338 piaskowana		15 MPa
Stal nierdzewna V2A piaskowana		12 MPa
Aluminium piaskowane		8 MPa
Stal ocynkowana ogniowo		5 MPa
Parametry cieplne		
Odporność termiczna		-35 °C do +220 °C
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej	(DSC)	~50 °C
Tg po podgrzewaniu (130 °C)		+130
Wytrzymałość na odkształcenia termiczne	DIN EN ISO 75-2 (*Po wygrzewaniu)	+130* °C
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	$70 \cdot 10^{-6} K^{-1}$ 1/m·K
Właściwości elektryczne		
Magnetyczny		nie
Zatwierdzenia / Wytyczne		
Zezwolenie na dopuszczenie do kontaktu z żywnością		BS 6920

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

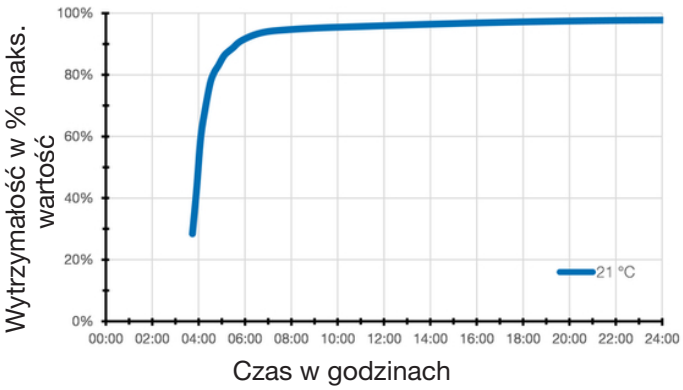
WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

WEICON Ceramic HC 220

Anstieg der Festigkeit



Instrukcja użytkowania

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchni

Sukces aplikacji WEICON Ceramic HC 220 zależy od starannego przygotowania powierzchni. Ponieważ jest to najważniejszy czynnik ogólnego sukcesu. Kurz, brud, olej, tłuszcz, rdza lub wilgoć mają negatywny wpływ na adhezję. Przed przystąpieniem do obróbki WEICON Ceramic HC 220 należy przestrzegać następujących punktów:

Klejone lub naprawiane powierzchnie muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farb i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtłuszczania zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S.

Gładkie i szczególnie mocno zabrudzone powierzchnie muszą być dodatkowo obrobione mechaniczną obróbką, np. poprzez szlifowanie lub piaskowanie korundem. Podczas obróbki ścierniwem, powierzchnia powinna być doprowadzona do poziomu czystości SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (zgodnie z ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Do uzyskania optymalnej chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować korund. W przypadku stosowania środków do piaskowania wielokrotnego użytku (np. żużel, szkło, kwarc), jak również lodu, ma to negatywny wpływ na jakość powierzchni.

Powietrze do obróbki strumieniowej musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw intensywnie przepłukać wodą dejonizowaną i, jeżeli jest to możliwe, odłożyć na noc, celem rozpuszczenia wszelkich soli z metalu. Przed każdym zastosowaniem preparatu WEICON ceramika HC 220 należy przeprowadzić badanie powierzchni na obecność soli rozpuszczalnych zgodnie z metodą Bresle'a (DIN EN ISO 8502-6).

Maksymalna ilość soli rozpuszczalnych pozostałych na podłożu nie powinna przekraczać 40 mg/m^2. W celu usunięcia wszystkich rozpuszczalnych soli i wilgoci może być konieczne podgrzewanie i wielokrotne piaskowanie powierzchni.

Po każdej mechanicznej obróbce wstępnej powierzchnię należy ponownie oczyścić za pomocą WEICON Spray Cleaner S i zabezpieczyć przed dalszym zanieczyszczeniem aż do momentu nałożenia powłoki.

Obszary, w których nie jest pożądana przyczepność do podłoża, należy pokryć bezsilikonowymi środkami antyadhezyjnymi do form. Do powierzchni gładkich polecamy środek antyadhezyjny WEICON Mould Release Agent Liquid

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

WEICON Ceramic HC 220

F 1000 lub do powierzchni porowatych WEICON Mould Release Agent Wax P 500.

Po przygotowaniu powierzchni należy jak najszybciej (w ciągu godziny) nałożyć WEICON Ceramic HC 220 celu uniknięcia utleniania, rdzy nalotowej lub ponownego zabrudzenia.

Mieszanie

Najpierw należy dobrze wymieszać żywicę. Następnie wymieszać żywicę i utwardzacz w temperaturze 20° C (68° F) przez co najmniej cztery minuty, dobrze mieszając, bez pęcherzyków powietrza. Do tego celu można użyć dostarczonej szpachelki do obróbki lub mieszadła mechanicznego. W przypadku mieszadeł mechanicznych należy przestrzegać niskiej prędkości obrotowej wynoszącej maks. 500 obr/min. Składniki należy mieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy ściśle przestrzegać proporcji mieszania obu składników, ponieważ w przeciwnym razie wystąpią silne odchylenia wartości fizycznych (maks. odchylenie +/- 2 %). Tylko tyle wymieszane produktu, ile może być przetworzone w czasie 45min w tepm.+20 °C. Podany czas otwarty odnosi się do mieszaniny w porcji 500g w temperaturze 20 °C (68 °F). Mieszanie większych ilości lub wyższych temperatur przetwarzania prowadzi do szybszego utwardzania, ze względu na typowe ciepło reakcji żywic epoksydowych.

Aplikacja

Do obróbki zalecamy temperaturę otoczenia 20 °C (68 °F) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą wytrzymałość klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane elementy przed aplikacją są podgrzewane do temperatury >35 °C (>95 °F). Za pomocą pędzelka intensywnie wcierać WEICON Ceramic HC 220 w powierzchnię, aby uzyskać maksymalną przyczepność do podłoża. Dzięki tej technice żywica epoksydowa dobrze przenika do wszystkich pęknięć i chropowatości. Następnie dalsza aplikacja może być wykonywana bezpośrednio do żądanej grubości warstwy. W każdym cyklu roboczym można uzyskać warstwę o grubości ok. 0,25 do 0,50 mm. Ważne jest, aby zapewnić równomierną aplikację bez pęcherzyków powietrza. Kolejne warstwy mogą być nakładane po ok. 4 godzinach (czas sekwencji warstw).

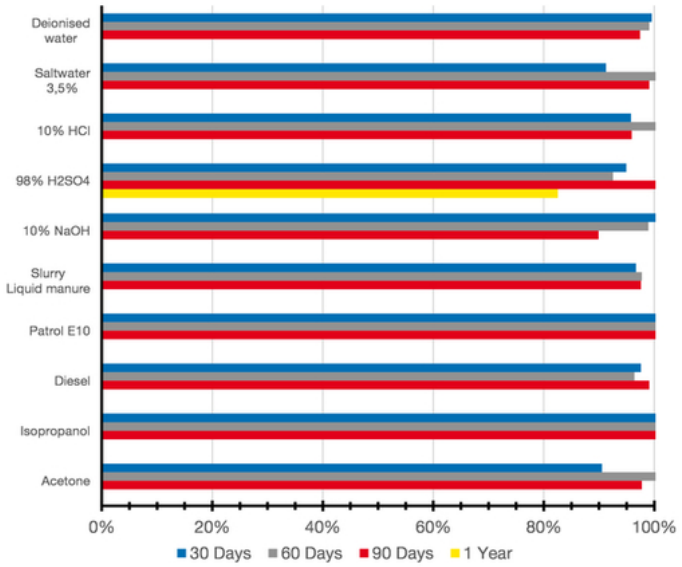
Utwardzanie

Twardość końcowa osiągana jest najpóźniej po 10 godzinach w temperaturze 20 °C (68 °F). W przypadku niższych temperatur utwardzanie można przyspieszyć poprzez równomierne rozprowadzenie ciepła do maks. 40 °C (104 °F), np. za pomocą gorącego powietrza lub nagrzewnicy wentylatorowej. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Zgodnie z zasadą: dla każdego wzrostu temperatury +10 °C (50 °F) powyżej temperatury pokojowej (20 °C/68 °F) czas utwardzania skraca się o połowę. W niskich temperaturach poniżej 14 °C czas utwardzania jest znacznie dłuższy, od temperatury 5 °C nie dochodzi do żadnej reakcji.

Przechowywanie

System żywic epoksydowych należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

Wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu



Zestaw obejmuje

Szpatułka do aplikacji | Instrukcja użytkowania | Rękawiczki | Żywica & utwardzacz

Akcesoria

10000147	Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
10000347	Cleaner S, 5 L, bezbarwny, przezroczysty
10024313	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
10025288	Surface Cleaner, 5 L, przezroczysty
10026647	Liquid F 1000, 250 ml, biały, mleczny
10026712	Wax P 500, 150 g
10053995	Repair Stick Multi-Purpose, 115 g, stara biel
10000913	Glass Fibre Cloth Tape, 1 sztuka, biały
10010887	Processing Spatula mała, 1 sztuka
10022562	Processing Spatula duża, 1 sztuka
10059417	Pędzel 35, krótki, płaski, do metali plastycznych, 1 sztuka
10001978	Mieszadło ze stali nierdzewnej, 1 sztuka
10016002	Pump Dispenser WPS 1500, 1 sztuka
10002034	Pusty kartridż, 1 sztuka
10039667	Nożyce do kabli No. 35, 1 sztuka
10045523	Processing Kit, 1 sztuka

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

WEICON Ceramic HC 220

Zalecane przybory

Szlifierka kątowa

Śrutownica

Worek termiczny

Nagrzewnica

Kielnia wygładzająca, szpachla

Folia PE 0,2 mm

Taśma tekstylna

Pędzel

Wałek z pianki

Ściereczki z mikrofibry

Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Dostępne opakowania

10060702	WEICON Ceramic HC 220, 200 g, ciemno szary
10060705	WEICON Ceramic HC 220, 0,5 kg, ciemno szary
10060707	WEICON Ceramic HC 220, 2 kg, ciemno szary

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Staic	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Ceramic BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Ceramic W	WEICON Ceramic HC 220	WEIOCN WP	WEIOCN WR	WEICON CBC
Naprawa i formowanie	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Klej				x	x		x	x		x				x	x											
Zużycie- Erozja- i ochrona korozyjna - Powłoka odporna na ścieranie																x	x	x	x	x	x	x	x	x		
Spoinowanie, wypełnianie ubytków i wyrównywanie szczelin, zalewanie, odlewanie i iniekcja	x					x							x												x	x

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

System żywic epoksydowych
Plastyczne metale

WEICON Ceramic HC 220

Odporność chemiczna po utwardzeniu* (Fragment)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Gazy spalinowe	+	Kwas moczowy	-
Kwas adypinowy	-	Oleje impregnujące	+
Eter dietylowy	+	Jodki (K, Na itp.)	-
węglowodory alifatyczne	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Amoniak bezwodny 25%	-	kwas mlekowy	+
Anilina	-	Fenol	-
węglowodory aromatyczne	+	Krezol	-
Wodorotlenek baru	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas benzoesowy	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy)	-
Alkohol benzylowy	-	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	o
Chlorek benzylu	-	Chlorek metylenu	-
Kwas borowy	-	Olej mineralny	+
Bromki	-	Naftalen	+
Butadien (1,3-)	-	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas masłowy	-	Węglan sodu (soda)	+
Octan butylu	o	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Butylalkohol	o	Azotany	-
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Nitrobenzen	-
Chloroaniliny	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	o
Chloroform ((trichlorometan)	-	Perchloroetylen	-
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Chlorosilany	-	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	-	Kwas fosforowy <50 %.	+
Chromiany (K, Na itp.)	-	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	-
Kwas chromowy	-	Kwas azotowy <5 %	-
Cyjanki (K, Na itp.)	-	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	-
Cykloheksanon	-	Dwusiarczek węgla	-
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas siarkowy <98 %	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	o	Roztwór mydła	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	o	Terpentyna	+
Smar, olej oraz wosk	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	-
kwas fluorowodorowy	-	Tetralina (tetrahydronaftalen)	-
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	o	Trichloraetylen	-
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	o

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszej Karcie Technicznej nie stanowią gwarantowanych właściwości. Opierają się one na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są jednak wiążące, ponieważ nie możemy odpowiadać za przestrzeganie warunków obróbki, gdyż nie znamy specyficznych warunków zastosowania przez użytkownika. Gwarancją może być jedynie niezmiennie wysoka jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu stwierdzenia, czy podany produkt posiada wymagane przez Państwa właściwości. Roszczenia z tego tytułu są wykluczone. Za nieprawidłowe lub niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie produktu odpowiedzialność ponosi wyłącznie osoba dokonująca obróbki.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr