

# WEICON Epoxy Reçine Kiti

## yoğrulabilir dengeleme-macunu

WEICON Epoxy Reçine Kiti , özellikle elektrik motorların balans armatürleri için kullanımı kolay, soğuk sertleşen 2 bileşenli bir yoğurma reçinesidir. Delme veya frezeleme gibi işleme süreçleriyle karşılaştırıldığında, bu tür dengeleme aşağıdaki avantajlara sahiptir: Çapa paketi üzerinde çalışma yok. Bu, motorların gürültüsü ve performansı açısından kalitede bir gelişme anlamına gelir. Örneğin, dengeleme noktalarında çapak alma işlemine gerek olmadığı için zamandan tasarruf sağlar. 1 seviyeli balanslama kullanılarak makineyle balans yapılmış ankrajlar, WEICON Epoxy Reçine Kiti kullanılarak WEICON Epoxy Reçine Kiti kullanılarak ek bir zaman harcamadan dengelenebilir. 2 seviyeli dengeleme. Bobinaja girip arızalara neden olabilecek metal talaşları yoktur! Delme ve/veya frezeleme sırasında kaza riski ortadan kalkar. WEICON Dengeleme Macunu, örneğin bir test çalıştırması sırasında (sertleştirilmemiş durumda) 3000 rpm'de balanslama işlemi sırasında kullanılır. (Çapa çapı 40mm) fırlatılmamış.

### Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	mineral
Kıvam	macunsu

### İşleme

Uygulama sıcaklığı	+10 °C ile +35 °C arası	
Kürlenme sıcaklığı	+6 °C ile +40 °C arası	
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:86	
Hacme göre karıştırma oranı	100:79	
Karışımın yoğunluğu	2,5 g/cm <sup>3</sup>	
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm	2.5 kg/m <sup>2</sup>

### Sertleşme

Kap ömrü	20 ° C'de	60 dk.
Mekanik yük kaldırabilme süresi		10 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	16 sa.
Büzülme		0,05 %

### Sertleşme sonrası mekanik özellikler

Çekme dayanımı		30 MPa
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	4.000 - 6.000 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	80 MPa
Eğme dayanımı		56 MPa
Sertlik (Shore D)		90

### Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-40 °C ile +130 °C arası (kısa süreliğine +300 °C)	
Oda sıcaklığında kürlendikten sonra Tg	~ 80 °C	
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2	+ 95 °C
Termal genleşme katsayısı	ISO 11359	40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K
Isı iletkenliği		0,6 W/m·K

### Elektriksel özellikler

Özdirenç	1,0 · 10 <sup>14</sup> Ω·m
----------	----------------------------

## Yüzey ön işleme

Yüzeyler temiz ve yağdan arındırılmış, gerekirse pürüzlendirilmiş olmalıdır.

## İşleme

Reçine ve sertleştiriciyi 100:86 oranında karışım homojen bir yeşil renk elde edene kadar yoğurun. Ardından temiz yapışkan yüzeye bastırın. Boşlukları köprülemek için fiberglas kumaşın yerleştirilmesi önerilir. Sertleşen malzeme mekanik olarak işlenebilir (delme, eğeleme, frezeleme) ve ön işlem olmaksızın boyanabilir.

## Depolama

WEICON Dengeleme Macunu, oda sıcaklığında, kuru ortamda saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18°C ile +28°C arasındaki sıcaklıklarda teslim tarihinden itibaren en az 36 ay saklanabilir. Açılmış ambalajlar 6 ay içerisinde kullanılmalıdır.

## Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F  
mm/25,4 = inch  
µm/25,4 = mil  
N x 0,225 = lb  
N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in  
Nm x 0,738 = lb·ft  
Nm x 141,62 = oz·in  
mPa·s = cP  
N/cm x 0,571 = lb/in  
kV/mm x 25,4 = V/mil

## Mevcut ambalaj boyutları

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın.



Not  
Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantiyi temsil etmez. Araştırma sonuçlarımızla ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olamayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünümüzün her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.