

# Kitt do zrównoważenia

## Masa wyważająca

WEICON Masa wyważająca jest łatwą w obróbce, utwardzaną na zimno dwuskładnikową żywicą szpachlową przeznaczoną specjalnie do wyważania silników elektrycznych. W porównaniu z procesami obróbki, takimi jak wiercenie lub frezowanie, wyważanie tego typu ma następujące zalety: Nie ma potrzeby pracy nad pakietem kotwiczącym. Oznacza to poprawę jakości w odniesieniu do hałasu i parametrów pracy silników. Oszczędność czasu, ponieważ np. usuwanie zadziorów w miejscach wyważania jest całkowicie wyeliminowane. Kotwy, które były wyważane poprzez obróbkę skrawaniem w wyważaniu 1-poziomym mogą być wyważane w wyważaniu 2-poziomym przy użyciu WEICON Balancing Putty bez dodatkowych nakładów czasowych. Nie występują żadne metalowe wióry, które mogą dostać się do uzwojenia i spowodować awarię! Eliminuje się potencjalne ryzyko wypadków podczas wiercenia i/lub frezowania. Zestaw do wyważania WEICON stosowany jest np. podczas jazdy próbnej (w stanie nieutwardzonym) podczas procesu wyważania z prędkością 3000 obr/min. (średnica uzbrojenia 40 mm) nie podlega wyrzuceniu.

### Cechy charakterystyczne

Baza	Epoksyd
Wypełniacz	mineralny
Konsystencja	pastą

### Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+10 °C do +35 °C	
Temperatura utwardzania	+6 °C ile +40 °C arasi	
Stosunek masy mieszanki, waga	100:86	
Stosunek masy mieszanki, ilość	100:79	
Gęstość mieszaniny	2,5 g/cm <sup>3</sup>	
Zużycie	grubość warstwy 1,0 mm	2,5 kg/m <sup>2</sup>

### Utwardzanie

Czas otwarty	w 20 °C	60 min
Wytrzymałość mechaniczna po		10 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	16 godz
Kurczliwość		0,05 %

### Własności mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie		30 MPa
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	4.000 - 6.000 MPa
Odporność na ciśnienie	DIN EN ISO 604	80 MPa
Wytrzymałość na zginanie		56 MPa
Twardość (Shore D)		90

### Parametry termiczne

Odporność termiczna		-40 °C do +130 °C (+300 °C krótkotrwałe)
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej		~ 80 °C
Wytrzymałość na odkształcenia termiczne	DIN EN ISO 75-2	+ 95 °C
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	40 · 10 <sup>-6</sup> 1/m·K
Przewodność termiczna		0,6 W/m·K
<b>właściwości elektryczne</b>		
Oporność właściwa		1,0 · 10 <sup>14</sup> Ωm

### Wstępna obróbka powierzchniowa

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od tłuszczów ewentualnie zaleca się obróbkę strumieniowo-ścierną lub szlifowanie.

### Obróbka

Ugniatć żywice i utwardzacz w proporcji 100:86 dotąd, aż mieszanka uzyska jednolity zielony kolor. Części należy połączyć i dociskając na krótko przy użyciu dużej siły. Tkanina z włókna szklanego jest zalecana do wypełniania większych otworów i ubytków. Utwardzony materiał może być obrabiany mechanicznie (wiercony, piłowany, frezowany) a także lakierowany bez obróbki powierzchniowej.

### Okres przydatności

WEICON Masa wyważająca należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nieotwarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C przez co najmniej 36 miesięcy od daty dostawy. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

### Tabela przeliczeniowa

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft Nm
µm/25,4 = mil	x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm <sup>2</sup> x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

### Dostępne opakowania

Tutaj znajdziesz szczegółowe informacje o produkcie:



Uwaga  
Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 797 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr