

Epoxy Resin Putty



wysoka wytrzymałość | uniwersalny | odporność na temperaturę do +200 °C

WEICON Epoxy Resin Putty jest 2-komponentową masą nie zawierającą metalu. Produkt jest wielofunkcyjny. Nadaje się do napraw i regeneracji odlewów, regeneracji wałów, łożysk ślizgowych, pomp i obudów, odnawiania uszkodzonych gwintów, wykonywania szablonów i modeli oraz do napraw aluminium, metali lekkich i form wtryskowych. Masa może być stosowana do uszczelniania rur przewodowych i zbiorników oraz do mocowania śrub i haków. Nadaje się do usuwania uszkodzeń korozyjnych i wżerów lub do naprawy dziur i otworów. Epoxy Resin Putty szczególnie dobrze przylega się do wszystkich metali, a także do ceramiki, szkła, kamienia, betonu, drewna, gumy i wielu tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu WEICON Epoxy Putty nadaje się do obróbki mechanicznej, lakierowania i jest odporny na działanie benzyny, oleju, estrów, słonej wody oraz większości kwasów i zasad. Posiada wysoką odporność na temperaturę do +200°C (+392°F), jest niemagnetyczny i niekorozyjny. Dzięki prostej proporcji mieszania 1:1 (wagowo i objętościowo), żywicę i utwardzacz bez problemu można dozować w wymaganej proporcji. WEICON Epoxy Resin Putty może być wykorzystywany przy produkcji maszyn i urządzeń, form i modeli oraz w wielu innych aplikacjach przemysłowych.

Cechy charakterystyczne

Baza	Epoksyd
Wypełniacz	mineralny
Konsystencja	Masa wypełniająca
Barwa	zielony

Przetwarzanie

Temperatura aplikacji	+15 °C do +40 °C
Temperatura komponentów	> 3°C nad rosą punkt
wilgotność względna powietrza	< 85 %
Stosunek masy mieszanki, waga	100:100
Stosunek masy mieszanki, ilość	100:100
Gęstość mieszaniny	2 g/cm ³
Żużycie	grubość warstwy 1,0 mm 2.0 kg/m ²
maksymalna grubość warstwy	w jednorazowej aplikacji 20 mm

Utwardzanie

Czas otwarty	w 20°C, porcja 25 g	20 min
Wytrzymałość mechaniczna po	(Wytrzymałość 80%)	2 godz
Wytrzymałość końcowa	(Wytrzymałość 100%)	5 godz
Kurczliwość		0,06 %

Własności mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-2	19 MPa
Wydłużenie zrywające	DIN EN ISO 527-2	< 1,0 %
Moduł sprężystości	DIN EN ISO 527-2	1200-1600 MPa
Odporność na ciśnienie	DIN EN ISO 604	80 MPa
Wytrzymałość na zginanie	DIN EN ISO 178	56 MPa
Twardość (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Przyczepność	DIN EN ISO 4624	8 MPa

Parametry termiczne

Odporność termiczna		-35 °C do +200 °C
Tg po utwardzeniu w temp. pokojowej (DSC)		~ +49 °C
Wytrzymałość na odkształcenia termiczne	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	18·10 ⁻⁶ 1/m·K

właściwości elektryczne

magnetyczny		nie
Atesty		
IMPA-Code		812952/53/54
ISSA-Code		75.509.37/38/39

Instrukcja

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Wstępna obróbka powierzchniowa

Sukces zastosowania żywicy WEICON Epoxy Resin Putty zależy od przygotowania powierzchni, gdyż jest to czynnik decydujący o powodzeniu aplikacji. Kurz, brud, olej, tłuszcz, rdza lub wilgoć mają negatywny wpływ na adhezję. Dlatego przed przystąpieniem do przetwarzania produktu należy przestrzegać następujących punktów: Klejone lub naprawiane powierzchnie muszą być wolne od oleju, smaru, brudu, rdzy, tlenków, farb i innych ciał obcych lub pozostałości. Do czyszczenia i odtuszczania zalecamy środek WEICON Spray Cleaner S.

Gładkie i szczególnie mocno zabrudzone powierzchnie muszą być dodatkowo obrobione mechaniczną obróbką,

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Epoxy Resin Putty

np. poprzez szlifowanie lub piaskowanie korundem. Podczas obróbki ścierniwem, powierzchnia powinna być doprowadzona do poziomu czystości SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (zgodnie z ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Do uzyskania optymalnej chropowatości powierzchni 75 - 100 µm należy stosować korund. W przypadku stosowania środków do piaskowania wielokrotnego użytku (np. żużel, szkło, kwarc), jak również lodu, ma to negatywny wpływ na jakość powierzchni. Powietrze do obróbki strumieniowej musi być suche i wolne od oleju. Części metalowe, które miały kontakt z wodą morską lub innymi roztworami soli, należy najpierw intensywnie przepłukać wodą dejonizowaną i, jeżeli jest to możliwe, odłożyć na noc, celem rozpuszczenia wszelkich soli z metalu. Przed każdą aplikacją WEICON Epoxy Resin Putty należy przeprowadzić test na obecność soli rozpuszczalnych zgodnie z metodą Bresle'a (DIN EN ISO 8502-6).

Mieszanie

Żywicę i utwardzacz należy mieszać w temperaturze 20°C przez co najmniej 4 minuty, wałkując i ugniatając, do uzyskania jednolitej masy bez pęcherzyków powietrza. Składniki mieszać ze sobą do uzyskania jednorodnej mieszaniny o jednolitej zielonej barwie. Należy ściśle przestrzegać proporcji mieszania obu składników, ponieważ w przeciwnym razie wystąpią silne odchylenia wartości fizycznych (maks. odchylenie +/- 2 %). Tylko tyle wymieszane produktu, ile może być przetworzone w czasie 20min w temp.+20°C. Podane czasy otwarte odnoszą się do mieszaniny w ilości 100g 500g w temperaturze 20°C (68°F). Mieszanie większych ilości lub wyższych temperatur przetwarzania prowadzi do szybszego utwardzania, ze względu na typowe ciepło reakcji żywic epoksydowych. Temperatury poniżej 10°C mogą powodować sztywnienie produktu. Krótkie podgrzanie do 30°C odtwarza elastyczność.

Nałożyć

Do obróbki zalecamy temperaturę otoczenia 20°C (68°C) przy wilgotności względnej poniżej 85%. Najwyższą wytrzymałość klejenia uzyskuje się, gdy obrabiane elementy przed aplikacją są podgrzewane do temperatury >35°C (>95°F). Używając szpachli, intensywnie wciskać kit WEICON Epoxy Putty w powierzchnię w sposób krzyżowy, aby uzyskać cienką warstwę wstępną w celu uzyskania maksymalnej przyczepności. Dzięki tej technice żywica epoksydowa dobrze przenika do wszystkich pęknięć i chropowatości. Następnie dalsza aplikacja może być wykonywana bezpośrednio do żądanej grubości warstwy. Ważne jest, aby zapewnić równomierną aplikację bez pęcherzyków powietrza. Do wypełniania dużych szczelin lub otworów należy użyć włókna szklanego, siatki metalowe lub inne mechaniczne materiały mocujące. Ostatecznie, powierzchnia może być wygładzona za pomocą folii PE oraz gumowego wałka.

Obróbka

Żywicę i utwardzacz ugniatać w proporcji 1:1 do uzyskania jednolitej zielonej barwy. Części należy połączyć i dociskając na krótko przy użyciu dużej siły. Tkanina z włókna szklanego jest zalecana do wypełniania większych otworów i ubytków. Utwardzony materiał może być obrabiany mechanicznie (wiercony, piłowany, frezowany) a także lakierowany bez obróbki powierzchniowej.

Utwardzanie

Twardość końcowa osiągnięta jest najpóźniej po 5 godzinach w temperaturze 20°C (68°F). W przypadku niższych temperatur utwardzanie można przyspieszyć poprzez równomierne rozprzaskanie ciepła do maks. 40°C (104°F), np. za pomocą gorącego powietrza lub nagrzewnicy wentylatorowej. Wyższe temperatury skracają czas utwardzania. Zgodnie z zasadą: dla każdego wzrostu temperatury +10°C (50°F) powyżej temperatury pokojowej (20°C/68°F) czas utwardzania skraca się o połowę. W niskich temperaturach poniżej 14°C czas utwardzania jest znacznie dłuższy, od temperatury 5°C nie dochodzi do żadnej reakcji.

Okres przydatności

WEICON Epoxy Resin Putty należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze pokojowej. Nietowarte pojemniki mogą być przechowywane w temperaturze od +18°C do +28°C przez co najmniej 36 miesięcy od daty dostawy. Otwarte pojemniki muszą być zużyte w ciągu 6 miesięcy.

Akcesoria

11202500	Cleaner Spray S, 500 ml, przezroczysty
15200005	Cleaner S, 5 L, bezbarwny, przezroczysty
11207400	Surface Cleaner, 400 ml, przezroczysty
15207005	Surface Cleaner, 5 L, przezroczysty
10604025	Liquid F 1000, 250 ml, biały, mleczny
10604515	Wax P 500, 150 g
10850005	specjalna taśma wzmocniona włóknem szklanym, 1 sztuka, ciemno szary
10953001	Łopatka do obróbki, 1 sztuka
10953003	Łopatka do obróbki, 1 sztuka
10953020	Contour Spatula Flexy, 1 sztuka
15841500	Dozownik ciśnieniowy WPS 1500, 1 L
52000035	Cable Scissors Nr 35, 1 sztuka
10851010	Processing Kit, 1 sztuka

Zalecane narzędzia

Szlifierka kątowna urządzenie do piaskowania worek termiczny, nagrzewnica gorąca lub wentylatorowa szpachla, szpachelka folia PE 0,2 mm taśma tkaninowa wałek gumowy ściereczki niepozostawiające kłaczek

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiernie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądaną właściwość. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Epoxy Resin Putty

Tabela przeliczeniowa

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$
 $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
 $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
 $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Dostępne opakowania

10500100 Epoxy Resin Putty, 100 g, zielony
10500400 Epoxy Resin Putty, 0,4 kg, zielony
10500800 Epoxy Resin Putty, 0,8 kg, zielony

Tutaj znajdziesz
szczegółowe informacje o
produkcie:



Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr

Epoxy Resin Putty

Odporność chemiczna

Gazy spalinowe	+	Węglan potasu (roztwór potasu)	+
Aceton	o	Wodorotlenek potasu 0-20 % (potaż żrący)	+
Aetyloeter	+	Mleko limonkowe	+
Alkohol aetylowy	o	Kwas karbolowy (fenol)	-
Aetylobenzen	-	Olej kreozotowy	-
Zasady (substancje zasadowe)	+	Kwas krezolowy	-
Węglowodory, alifatyczne (ropa naftowa)	+	Wodorotlenek magnezu	+
Kwas mrówkowy >10 % (kwas metanowy)	-	Kwas maleinowy (kwas cis-etylenodikarboksylowy)	+
Amoniak bezwodny 25%	+	Metanol (alkohol metylowy) <85 %.	-
Amylacetat	+	Olej mineralny	+
Amylalkohole	+	Naftalen	-
Węglowodory aromatyczne (benzen, toluen, ksylen)	+	Nafta	-
Wodorotlenek baru	+	Węglan sodu (soda)	+
Benzyna (92-100 oktanów)	+	Dwuwęglan sodu (wodorowęglan sodu)	+
Kwas hydrobromowy <10 %.	+	Chlorek sodu (sól kuchenna)	+
Octan butylu	+	Wodorotlenek sodu >20 % (soda kaustyczna)	o
Butylalkohol	+	Soda kaustyczna	+
Wodorotlenek wapnia (wapno gaszone)	+	Olej opałowy, diesel	+
Kwas chlorooctowy	-	Kwas szczawiowy <25 % (kwas etanodiowy)	+
Chloroform ((trichlorometan)	o	Perchloroetylen	o
Kwas chlorosiarkowy (mokry i suchy)	-	Ropa naftowa.	+
Woda chlorowana (stężenie w basenie)	+	Oleje, roślinne i zwierzęce	+
Kwas chlorowodorowy 10-20 %	+	Kwas fosforowy <5 %.	+
Mycia chromianujące	+	Kwas ftalowy, bezwodnik ftalowy	+
Kwas chromowy	+	Olej surowy	+
Olej napędowy	+	Kwas azotowy <5 %	o
Ropa naftowa i jej produkty	+	Kwas azotowy <10 %	+
Kwas octowy rozcieńczony < 5%	+	Dwutlenek siarki (mokry i suchy)	+
Etanol <85 % (alkohol etylowy)	+	Dwusiarczek węgla	+
Smar, olej oraz wosk	+	Kwas siarkowy <5%	o
Rozcieńczony kwas fluorowodorowy (kwas fluorowodorowy)	o	Benzyna lakiernicza	+
Kwas garbnikowy rozcieńczony <7 %	+	Czterochlorek węgla (tetrachlorometan)	+
Glicerol (trihydroksipropan)	+	Tetralina (tetrahydronaftalen)	o
Glikol	o	Toluen	-
Kwas humusowy	+	Nadtlenek wodoru <30 % (nadtlenek diwodoru)	+
Oleje impregnujące	+	Trichloroetylen	o
Łóg pastowy	+	Ksylen (Xylene)	-

+ = odporny 0 = ograniczony w czasie - = brak odporności *Wszystkie produkty WEICON Plastic Steel były przechowywane w temperaturze +20°C.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiernie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.