

WEICON ST



Koyu kıvamlı | düzgünleştirilebilir | metal dolgulu | anti-korozif

WEICON ST, tanklar, hatlar, konteynerler, huniler ve flanşlar gibi paslanmaz çelik makine parçaları ve iş parçaları üzerinde çeşitli onarım ve düzeltme çalışmaları için uygundur. Epoksi reçine sistemi kimya endüstrisinde, tüm denizcilik ve iç sularda taşımacılık sektöründe, kanalizasyon sistemlerinde, kağıt endüstrisinde ve daha birçok alanda kullanılabilir.

Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	Paslanmaz çelik
Kıvam	macunsu
Renk	açık gri

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3°C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:50
Hacme göre karıştırma oranı	100:50
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de 550.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,7 g/cm ³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1.7 kg/m ²
maks. tabaka kalınlığı	işlem başına 10 mm

Sertleşme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	60 dk.
Sonraki katman zamanı	(gücün %35'i)	6 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(gücün %80'i)	9 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	12 sa.
Büzülme		0,14 %

Sertleşme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu		24 h RT + 4 h 60 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2	48 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2	0,7 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2	7300-7900 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604	96 MPa
Eğme dayanımı	DIN EN ISO 178	38 MPa
Darbe direnci	DIN EN ISO 179-1/1eU	4,7 kJ/m ²
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619	85±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624	14 MPa
Çekme kopma dayanımı		
Çelik 1.0338 kumlanmış		14 MPa
V2A kumlanmış Paslanmaz çelik		15 MPa
Kumlanmış alüminyum		8 N/mm ²
Sıcak daldırma galvanizli çelik		7 MPa

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı		-35°C ile +120°C arası
Oda sıcaklığında kürlendikten sonra Tg	(DSC)	~ +48 °C
Temperleme sonrası Tg (120 °C'de)	(DSC)	+94 °C
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2	+50 °C
Isı iletkenliği	DIN EN ISO 22007-4	0,8 W/m·K
Isı kapasitesi	DIN EN ISO 22007-4	0,96 J/(g·K)

Elektriksel özellikler

Özdirenç	DIN EN 62631-3-1	1,2·10 ¹² Ω·m
manyetik		hayır

Onaylar

IMPA kodu	812943/44
ISSA kodu	75.509.34/35

Kullanma talimatı

WEICON ürünlerini işlerken, EC güvenlik veri sayfalarımızdaki (www.weicon.de) fiziksel, güvenlik, toksikolojik ve ekolojik veriler ve düzenlemeler dikkate alınmalıdır.

Yüzey ön işleme

WEICON ST'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON ST'yi işlemeden önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yapıştırılacak veya onarılacak alanlar yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - "Beyaza Yakın Kumlama Temizliği" saflığına getirilmelidir (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre). 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya

Not

Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantiyi temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunluktan sorumlu olmayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON ST

diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON ST'nin her kullanımından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünür tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemde sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemde geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz. Yüzey ön işleminden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON ST uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 60 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.



Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 ° C'lik (68°C) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. En yüksek yapışma kuvveti, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON ST 'yi Kontur Spatulası Flexy ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine

iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Büyük boşlukları veya delikleri doldurmak için fibreglas, genişletilmiş metal veya diğer mekanik sabitleme malzemeleri kullanılmalıdır. Yüzey son olarak PE folyo ve kauçuk rulo yardımıyla çok kolay bir şekilde düzleştirilebilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 12 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kirlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/ 68°F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON ST oda sıcaklığında, kuru ortamda saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18°C ile +28°C arasındaki sıcaklıklarda teslim tarihinden itibaren en az 36 ay saklanabilir. Açılmış ambalajlar 6 ay içerisinde kullanılmalıdır.

Teslimat kapsamı

İşleme spatulası | Kontur spatulası Flexy | Kullanım için talimatlar | Eldivenler

Aksesuarlar

11202500	Temizleyici Sprey S, 500 ml, şeffaf
15200005	Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
11207400	Yüzey- Temizleyici, 400 ml, şeffaf
15207005	Yüzey-Temizleyici, 5 L, şeffaf
10604025	Kalıp ayırıcı sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
10539115	Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz
10850005	fibreglas bant, 1 Adet, koyu gri
10953001	İşleme spatulası, 1 Adet
10953003	İşleme spatulası, 1 Adet
15841500	Pompalı Sprey WPS 1500, 1 L
52000035	Kablo bıçağı No. 35 35, 1 Adet
10851010	Processing Kit, 1 Adet

Tavsiye edilen yardımcı malzemeler

Açılı avuç taşlama makinası Kumlama makinesi Isı yalıtımlı çanta, Elektrikli veya fanlı ısıtıcı Düzleştirici mala, Spatula PE folyo 0,2 mm Bez bant Fırça, Köpük rulo Tüy bırakmayan mendil

Not
Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garanti özelliği temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olamayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON ST

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10410005 WEICON ST, 0,5 kg, açık gri
10410020 WEICON ST, 2 kg, açık gri
10410002 WEICON ST, 200 g, açık gri

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Seramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Seramik W	WEICON Seramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Onarım ve şekillendirme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x									
Yapıştırıcı				x	x		x		x				x								
Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama														x	x	x	x	x	x		
Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama	x					x						x								x	x

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın:



Not

Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantili özellikleri temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olamayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr

WEICON ST

Direnç tablosu

Atık gazlar	+	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Aseton	o	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Etil eter	+	Kireç sütü	+
Etil alkol	o	Karbolik asit (fenol)	-
Etil benzol	-	Krezot yağı	-
Alkaliler (baz maddeler)	+	Kresilik asit	-
Hidrokarbonlar, alifatik (petrol türevleri)	+	Magnezyum hidroksit	+
Formik asit > %10 (metanoik asit)	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	+
Amonyak susuz %25	+	Metanol (metil alkol) < %85	-
Amil asetat	+	Mineral yağlar	+
Amil alkoller	+	Naftalin	-
Hidrokarbonlar, aromatik (benzen, toluen, ksilen)	+	Nafta	-
Baryum hidroksit	+	Sodyum karbonat (soda)	+
Benzin (92-100 Oktan)	+	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bromwasserstoffsäure <10 %	+	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil asetat	+	Sodyum hidroksit > %20 (yakıcı soda)	o
Butil alkol	+	Kostik soda	+
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	fuel oil, dizel	+
Kloroasetik asit	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	+
Kloroform ((triklorometan)	o	Perkloretilen	o
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	+	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Hidroklorik asit %10-20	+	Fosforik asit <%5	+
Krom banyolar	+	Ftalik asit, ftalik anhidrit	+
Kromik asit	+	Ham petrol	+
Dizel yakıtlar	+	Nitrik asit <%5	o
Petrol ve petrol ürünleri	+	Hidroklorik asit < %10	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	+	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	+
Etanol < %85 (etil alkol)	+	Karbon disülfid	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Sülfürik asit <%5	o
Seyreltilmiş fluorhidrik asit (hidroflorik asit)	o	Beyaz ispirto	+
Seyreltilmiş tannik asit <%7	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	+
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Tetralin (tetrahidronaftalin)	o
Glikol	o	Toluen	-
Hümkik asit	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	+
Emprenye yağları	+	Trikloretillen	o
Potasyum hidroksit	+	Ksilen (ksilol)	-

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantili özellikleri temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olmayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 797 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr