

WEICON Seramik HC 220



akıcı | seramik dolgulu | Aşınma koruması | Yüzey kaplaması | +220 °C'ye kadar sıcaklığa dayanıklı |

Epoksi reçine sistemi WEICON Seramik HC 220 yüksek seviyede aşınma direncine sahiptir ve yoğun olarak kullanılan yüzeyler için aşınma koruması sağlar. +220 °C'ye kadar sıcaklığa dayanıklı, akışkan, seramik dolgulu, kimyasallara dayanıklı ve yüksek yapışma gücüne sahiptir. Seramik HC 220, fırça ile çok iyi işlenebilir ve geniş bir alana uygulanabilir. Epoksi reçine sistemi aşındırıcı değildir, antimanyetik ve neredeyse hiç büzülme olmadan pratik sertleşir. Ürün, makine ve tesis mühendisliğinde, aparat mühendisliğinde ve yüksek sıcak şartları altında çalışan diğer birçok endüstri alanında kullanılabilir.

Karakteristik

| | |
|--------------------------------|--|
| Baz | Epoksi |
| Dolgu maddesi | silisyum karbür, zirkonyum silikat |
| Kıvam | akıcı |
| Renk | koyu gri |
| İşleme | |
| Uygulama sıcaklığı | +15 °C ile +40 °C arası |
| Bileşen sıcaklığı | >3°C çiy noktasının üzerinde |
| Bağıl nem | < 85 % |
| Ağırlığa göre karıştırma oranı | 100:10 |
| Hacme göre karıştırma oranı | 100:16 |
| Karışımın viskozitesi | +25 °C'de ~30.000 mPa·s |
| Karışımın yoğunluğu | 1,7 g/cm ³ |
| Tüketim | Katman kalınlığı 1.0 mm 1,7 kg/m ² |
| maks. tabaka kalınlığı | işlem başına 10 mm |

Sertleşme

| | | |
|---------------------------------|-------------------------|---------|
| Kap ömrü | 20 °C'de, 500 g malzeme | ~45 dk. |
| Sonraki katman zamanı | (gücün %35'i) | ~4 sa. |
| Mekanik yük kaldırabilme süresi | (gücün %80'i) | ~6 sa. |
| Nihai sertlik | (gücün %100'ü) | ~10 sa. |
| Büzülme | | 0,14 % |

Sertleşme sonrası mekanik özellikler

| | | |
|-----------------------|---|-------------------------------|
| -Kürlenme koşulu | | 24 h RT + 14 h 120 °C |
| Çekme dayanımı | DIN EN ISO 527-2 | 51 MPa |
| Kopma uzaması (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 0,8 % |
| E- modül (çekme) | DIN EN ISO 527-2 | 5300-7000 MPa |
| Basınç dayanımı | DIN EN ISO 604 | 160 MPa |
| Eğme dayanımı | DIN EN ISO 178 | 83 MPa |
| Sertlik (Shore D) | DIN ISO 7619 | 85±3 |
| Taber aşınma testi | DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 devir) | 0,19 g / 0,11 cm ³ |

Çekme kopma dayanımı

| | |
|---------------------------------|--------|
| Çelik 1.0338 kumlanmış | 15 MPa |
| V2A kumlanmış Paslanmaz çelik | 12 MPa |
| Kumlanmış alüminyum | 8 MPa |
| Sıcak daldırma galvanizli çelik | 5 MPa |

Termal parametreler

| | | |
|--|-----------------------------------|---|
| Sıcaklık dayanımı | | -35°C ile +220 °C arası |
| Oda sıcaklığında kürlenenden sonra Tg | (DSC) | ~50 °C |
| Temperleme sonrası Tg (120 °C'de) | (DSC) | 130 °C |
| Isıl eğilme sıcaklığı | DIN EN ISO 75-2 (nach Tempern) | +130* °C |
| Termal genişleme katsayısı | ISO 11359 | 70·10 ⁻⁶ K ⁻¹ 1/ m·K |

Elektriksel özellikler

| | |
|----------|-------|
| manyetik | hayır |
|----------|-------|

Kullanma talimatı

WEICON ürünlerini işlerken, EC güvenlik veri sayfalarımızdaki (www.weicon.de) fiziksel, güvenlik, toksikolojik ve ekolojik veriler ve düzenlemeler dikkate alınmalıdır.



Not

Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garanti özellikleri temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunluktan sorumlu olamayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünümüzün her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Seramik HC 220

Yüzey ön işlemleri

WEICON Seramik HC'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON HC 220'ü işlemeyen önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir: Yüzeyler yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz. Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ ("Beyaza Yakın Kumlama Temizliği") (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre) saflığına getirilmelidir. 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır. Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Seramik HC'nin her kullanımından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünür tuzlar için bir test yapılmalıdır. Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir. Her mekanik ön işlemden sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır. Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemeyen geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz. Yüzey ön işlemden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON Seramik HC uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20°C'de (68°F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmadan karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya örneğin paslanmaz çelik harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 45 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek

işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.



Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 °C'lik (68°C) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. En yüksek yapışma kuvveti, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON Seramik HC 'yi bir fırça ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman bir fırça veya köpük rulo yardımıyla istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. İşlem başına yaklaşık 0,25 ile 0,50 mm arası bir katman elde edilebilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Yaklaşık 4 saat sonra (sonraki kat süresi) diğer katmanlar uygulanabilir.

Sertleşme

Nihai sertliğe 20°C'de (68°F) maksimum 10 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20°C/68°F) üzerindeki + 10 °C'lik (50°F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON Seramik HC oda sıcaklığında, kuru ortamda saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18°C ile +28°C arasındaki sıcaklıklarda teslim tarihinden itibaren en az 36 ay saklanabilir. Açılmış ambalajlar 6 ay içerisinde kullanılmalıdır.

Not
Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantiyi temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olmayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünümüzün her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr

WEICON Seramik HC 220

Teslimat kapsamı

İşleme spatulası | Kullanım için talimatlar | Eldivenler

Aksesuarlar

| | |
|----------|--|
| 11202500 | Temizleyici Sprey S, 500 ml, şeffaf |
| 15200005 | Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf |
| 11207400 | Yüzey- Temizleyici, 400 ml, şeffaf |
| 15207005 | Yüzey-Temizleyici, 5 L, şeffaf |
| 10604025 | Kalıp ayırıcı sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde |
| 10604515 | Kalıp ayırıcı mumu P 500, 150 g |
| 10539115 | Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz |
| 10850005 | fiberglas bant, 1 Adet, koyu gri |
| 10953001 | İşleme spatulası, 1 Adet |
| 10953003 | İşleme spatulası, 1 Adet |
| 10953021 | Doğal kıllı düz fırça, 1 Adet |
| 10953010 | Karıştırma çubuğu (paslanmaz çelik), 1 Adet |
| 15841500 | Pompalı Sprey WPS 1500, 1 L |
| 13955001 | Empty cartridge, 1 Adet |
| 52000035 | Kablo bıçağı No. 35 35, 1 Adet |
| 10851010 | Processing Kit, 1 Adet |

Tavsiye edilen yardımcı malzemeler

Açılı avuç taşlama makinası Kumlama makinesi Isı yalıtımlı çanta, Elektrikli veya fanlı ısıtıcı Düzleştirici mala, Spatula PE folyo 0,2 mm Bez bant Fırça, Köpük rulo Tüy bırakmayan mendil

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

| | |
|----------|---|
| 10120002 | WEICON Seramik HC 220, 200 g, koyu gri |
| 10120005 | WEICON Seramik HC 220, 0,5 kg, koyu gri |
| 10120020 | WEICON Seramik HC 220, 2 kg, koyu gri |

| | WEICON A | WEICON B | WEICON BR | WEICON C | WEICON F | WEICON F2 | WEICON HB 300 | WEICON SF | WEICON ST | WEICON TI | WEICON UW | WEICON WR2 | WEICON HP | WEICON Seramik BL | WEICON GL | WEICON GL-S | WEICON Seramik W | WEICON Seramik HC 220 | WEICON WP | WEICON WR | WEICON CBC |
|--|----------|----------|-----------|----------|----------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-------------------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------------|
| Onarım ve şekillendirme | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | | | | | | | | | |
| Yapıştırıcı | | | | x | x | | x | | x | | | | x | | | | | | | | |
| Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama | | | | | | | | | | | | | | x | x | x | x | x | x | | |
| Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama | x | | | | | x | | | | | | x | | | | | | | | x | x |

Ürün detay sayfası için buraya tıklayın:



Not

Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garanti özelliği temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunluktan sorumlu olamayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünümüzün her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Seramik HC 220

Direnç tablosu

| | | | |
|---|---|--|---|
| Atık gazlar | + | Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi) | + |
| Aseton | o | Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas) | + |
| Etil eter | + | Kireç sütü | + |
| Etil alkol | o | Karbolik asit (fenol) | - |
| Etil benzol | - | Krezot yağı | - |
| Alkaliler (baz maddeler) | + | Kresilik asit | - |
| Hidrokarbonlar, alifatik (petrol türevleri) | + | Magnezyum hidroksit | + |
| Formik asit > %10 (metanoik asit) | - | Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit) | + |
| Amonyak susuz %25 | + | Metanol (metil alkol) < %85 | - |
| Amil asetat | + | Mineral yağlar | + |
| Amil alkoller | + | Naftalin | - |
| Hidrokarbonlar, aromatik (benzen, toluen, ksilen) | + | Nafta | - |
| Baryum hidroksit | + | Sodyum karbonat (soda) | + |
| Benzin (92-100 Oktan) | + | Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat) | + |
| Bromwasserstoffsäure <10 % | + | Sodyum klorür (sofra tuzu) | + |
| Butil asetat | + | Sodyum hidroksit > %20 (yakıcı soda) | o |
| Butil alkol | + | Kostik soda | + |
| Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç) | + | fuel oil, dizel | + |
| Kloroasetik asit | - | Oksalik asit <%25 (etandioik asit) | + |
| Kloroform ((triklorometan) | o | Perkloretilen | o |
| Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru) | - | Petrol | + |
| Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu) | + | Yağlar, bitkisel ve hayvansal | + |
| Hidroklorik asit %10-20 | + | Fosforik asit <%5 | + |
| Krom banyolar | + | Ftalik asit, ftalik anhidrit | + |
| Kromik asit | + | Ham petrol | + |
| Dizel yakıtlar | + | Nitrik asit <%5 | o |
| Petrol ve petrol ürünleri | + | Hidroklorik asit < %10 | + |
| Asetik asit seyreltilmiş <%5 | + | Kükürt dioksit (ıslak ve kuru) | + |
| Etanol < %85 (etil alkol) | + | Karbon disülfid | + |
| Gresler, yağlar, mumlar | + | Sülfürik asit <%5 | o |
| Seyreltilmiş fluorhidrik asit (hidroflorik asit) | o | Beyaz ispirto | + |
| Seyreltilmiş tannik asit <%7 | + | Karbon tetraklorür (tetraklorometan) | + |
| Gliserin (Trihidroksiopropan) | + | Tetralin (tetrahidronaftalin) | o |
| Glikol | o | Toluen | - |
| Hümik asit | + | Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su) | + |
| Emprenye yağları | + | Trikloretillen | o |
| Potasyum hidroksit | + | Ksilen (ksilol) | - |

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik veri sayfasında yer alan bilgi ve önerilerin hiçbir garantili özellikleri temsil etmez. Araştırma sonuçlarımız ve deneyimlerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte, Kullanıcıya özel kullanım koşulları tarafından bilinmediğinden işleme koşullarına uygunlukta sorumlu olmayacağımız için bağlayıcı değildir. Sadece ürünlerimizin her zaman tutarlılık gösteren yüksek kalitesi için garanti verilebilir. Belirtilen ürünün istediğiniz özelliklere sahip olup olmadığını belirlemek için yeterli testler yapmanızı öneririz. Testler üzerinden bir hak iddiasında bulunulamaz. Yanlış veya uygunsuz kullanımı için tüm sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 797 34 info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr