

WEICON Seramik HC 220



Aşınmaya karşı koruma | Yüzey kaplama | Yüksek sıcaklık direnci | BS 6920 uyarınca içme suyuna uygun

Epoksi reçine sistemi WEICON Seramik HC 220 yüksek seviyede aşınma direncine sahiptir ve yoğun olarak kullanılan yüzeyler için aşınma koruması sağlar.

+220 °C'ye kadar sıcaklığa dayanıklı, akışkan, seramik dolgulu, kimyasallara dayanıklı ve yüksek yapışma gücüne sahiptir. Seramik HC 220, fırça ile çok iyi işlenebilir ve geniş bir alana uygulanabilir. Epoksi reçine sistemi aşındırıcı değildir, antimanyetik ve neredeyse hiç büzülme olmadan pratik sertleşir.

WEICON Seramik HC 220 metal, beton, taş veya asfalt gibi çok çeşitli yüzeylere çok iyi yapışır. F14-F24 tane boyutuna sahip silisyum karbür gibi iri taneli malzemelerle birlikte kaymayı önleyici kaplama olarak endüstriyel tesislerde kullanılabilir. Bu kombinasyon, merdivenlerin veya zeminlerin sulu çözeltilerle kirlendiği kimyasal tesisler ve atölyeler için idealdir.

Ürün, makine ve tesis mühendisliğinde, aparat mühendisliğinde ve yüksek sıcak şartları altında çalışan diğer birçok endüstri alanında kullanılabilir.

Karakteristik

Baz	Epoksi
Dolgu maddesi	silisyum karbür, zirkonyum silikat
Kıvam	akıcı
Renk	Koyu gri
Minimum depolama	oda sıcaklığında 36 ay

İşleme

Uygulama sıcaklığı	+15 °C ile +40 °C arası
Bileşen sıcaklığı	>3 °C çiy noktasının üzerinde
Bağıl nem	< 85 %
Ağırlığa göre karıştırma oranı	100:10
Hacme göre karıştırma oranı	100:18
Karışımın viskozitesi	+25 °C'de ~30.000 mPa·s
Karışımın yoğunluğu	1,8 g/cm ³
Tüketim	Katman kalınlığı 1.0 mm 1,8 kg/m ²
Maksimum katman kalınlığı	İşlem başına 10 mm

Kürlenme

Kap ömrü	20 °C'de, 500 g malzeme	~45 dk.
Sonraki katman zamanı	(Gücün %35'i)	~4 sa.
Mekanik yük kaldırabilme süresi	(gücün %80'si)	~6 sa.
Nihai sertlik	(gücün %100'ü)	~10 sa.
Büzülme		0,14 %

Kürlenme sonrası mekanik özellikler

-Kürlenme koşulu	24 h RT + 14 h 120 °C
Çekme dayanımı	DIN EN ISO 527-2 51 MPa
Kopma uzaması (çekme)	DIN EN ISO 527-2 0,8 %
E- modül (çekme)	DIN EN ISO 527-2 5300-7000 MPa
Basınç dayanımı	DIN EN ISO 604 160 MPa
Eğme dayanımı	DIN EN ISO 178 83 MPa
Sertlik (Shore D)	DIN ISO 7619 85±3
Yapışma gücü	DIN EN ISO 4624 11,6 MPa
Taber aşınma testi	DIN ISO 9352 (H18, 1 kg, 1000 rotasyon) 0,2 g / 0,1 cm ³
Bindirme kesme mukavemeti malzeme kalınlığı, 1,5 mm DIN EN 1465	
Çelik 1.0338 kumlanmış	15 MPa
V2A kumlanmış paslanmaz çelik	12 MPa
Kumlanmış alüminyum	8 MPa
Sıcak daldırma galvanizli çelik	5 MPa

Termal parametreler

Sıcaklık dayanımı	-35 °C ile +220 °C arası
Oda sıcaklığında kürlenikten sonra Tg	(DSC) ~50 °C
Temperleme sonrası Tg (130 °C)	+130
Isıl eğilme sıcaklığı	DIN EN ISO 75-2 (Temperleme sonrası) +130* °C
Termal genişleme katsayısı	ISO 11359 70·10 ⁻⁶ 6K ⁻¹ 1/m·K

Elektriksel özellikler

Manyetik	hayır
----------	-------

Onaylar / Yönergeler

Gıda onaylı	BS 6920
-------------	---------

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirlenen farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

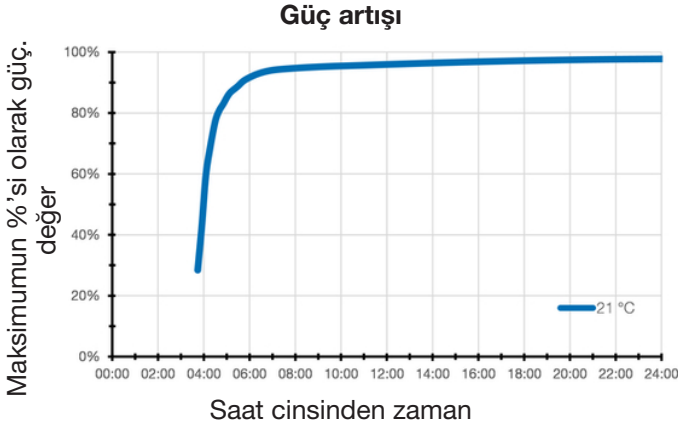
WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik HC 220



Kullanım talimatları

WEICON ürünlerini kullanırken AB Güvenlik Bilgi Formlarında (www.weicon.com) yer alan fiziksel, emniyet tekniği, toksikolojik ve ekolojik verilere ve talimatlara uyulmalıdır.

Yüzey ön işlemleri

WEICON Seramik HC'nin başarılı bir şekilde işlenmesi, yüzeylerin özenli bir şekilde hazırlanmasına bağlıdır. Çünkü bu genel başarı için en önemli faktördür. Toz, kir, yağ, gres, pas ve nem veya ıslaklık yapışma üzerinde olumsuz bir etkiye sahiptir. Bu nedenle WEICON HC 220'ü işlemeye başlamadan önce aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir:

Yüzeyler yağ, gres, kir, pas, oksit, boya ve diğer yabancı maddeler veya kalıntılardan arındırılmış olmalıdır. Temizlemek ve yağdan arındırmak için WEICON Temizleyici Sprey S'yi öneriyoruz.

Pürüzsüz ve özellikle çok kirli yüzeylere taşlama veya tercihen kumlama gibi mekanik yüzey ön işlemleri uygulanmalıdır. Kumlama ile işleme yapılırken yüzey SA 2 ½ - „Near White Blast Cleaning“ („Beyaza Yakın Kumlama Temizliği“) (ISO 8501 / 1-2, NACE, SSPC, SIS'e göre) saflığına getirilmelidir. 75 - 100 µm'lik optimal bir yüzey pürüzlülüğü elde etmek için açılı tek kullanımlık aşındırıcılar (alüminyum oksit, korindon) kullanılmalıdır.

Yeniden kullanılabilir aşındırıcıların (cüruf, cam, kuvars) kullanılmasının yanı sıra buz püskürtmenin de yüzey kalitesi üzerinde olumsuz etkisi vardır. Kumlamada kullanılan hava, kuru ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Deniz suyu veya diğer tuz çözeltileri ile temas eden metal parçalar, önce deiyonize su ile yoğun bir şekilde durulanmalı ve mümkünse tüm tuzların metalden çözülebilmesi için gece boyunca dinlenmeye bırakılmalıdır. WEICON Seramik HC'nin her kullanımından önce, Bresle yöntemine (DIN EN ISO 8502-6) göre çözünür tuzlar için bir test yapılmalıdır.

Tabanda kalan maksimum çözünür tuz miktarı 40 mg/m²'yi geçmemelidir. Tüm çözünür tuzları ve nemi gidermek için yüzeyin ısıtılması ve tekrar kumlanması gerekebilir.

Her mekanik ön işlemde sonra yüzey WEICON Temizleyici Sprey S ile tekrar temizlenmeli ve kaplama uygulanana kadar daha fazla kirlenmeye karşı korunmalıdır.

Alt tabakaya yapışmanın istenmediği alanlar silikonsuz Kalıp Ayırıcı maddelerle işlemde geçirilmelidir. Düz yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000 veya gözenekli yüzeyler için WEICON Kalıp Ayırıcı mumu P 500 kullanmanızı öneririz.

Yüzey ön işleminden sonra oksitlenmeyi, hızla oluşan pası veya yeniden kirlenmeyi önlemek için WEICON Seramik HC uygulamasına mümkün olan en kısa sürede (bir saat içinde) başlanmalıdır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik HC 220

Karıştırma

Önce reçineyi hafif bir şekilde karıştırın. Sonra reçine ve sertleştiriciyi 20 °C'de (68 °F) en az dört dakika boyunca iyice ve kabarcık oluşturmada karıştırın. Bunun için yanında bulunan işleme spatulası veya örneğin paslanmaz çelik harç karıştırıcı gibi mekanik bir karıştırıcı kullanılabilir. Mekanik karıştırıcılar ile maksimum 500 rpm gibi düşük bir hız kullanımına dikkat edilmelidir. Bileşenler homojen bir karışım elde edilene kadar birlikte karıştırılmalıdır. Bileşenlerin karışım oranına kesinlikle uyulmalıdır, aksi takdirde güçlü bir şekilde sapan fiziksel değerler ortaya çıkacaktır (maks. Sapma +/- %2). 45 dakikalık kap ömrü içerisinde işlenebilecek kadar malzeme karıştırılmalıdır. Belirtilen kap ömrü, 500 g malzeme karışımı ve 20 °C (68 °F) malzeme sıcaklığına dayanmaktadır. Daha büyük miktarlar karıştırıldığında veya daha yüksek işlem sıcaklıklarında, epoksi reçinelerinin tipik reaksiyon ısısı nedeniyle sertleşme daha hızlı gerçekleşir.

Uygulama

Uygulama sırasında % 85'in altında bağıl nem ile + 20 ° C'lik (68 °F) bir ortam sıcaklığı tavsiye ediyoruz. En yüksek yapışma kuvveti, işlenecek parçalar uygulamadan önce >35 °C'ye (>95 °F) ısıtıldığında elde edilir. Maksimum yapışma elde etmek amacıyla ince bir ön kaplama oluşturmak için WEICON Seramik HC 'yi bir fırça ile yüzeye yoğun bir şekilde çapraz hareketler yaparak uygulayın. Bu teknik sayesinde epoksi reçine tüm çatlaklara ve pürüzlülük derinliklerine iyi nüfuz eder. Ardından direkt bir sonraki katman bir fırça veya köpük rulo yardımıyla istenen katman kalınlığına kadar uygulanabilir. İşlem başına yaklaşık 0,25 ile 0,50 mm arası bir katman elde edilebilir. Uygulamanın düzgün olmasına ve hava kabarcığı içermemesine dikkat ediniz. Yaklaşık 4 saat sonra (sonraki kat süresi) diğer katmanlar uygulanabilir.

Sertleşme

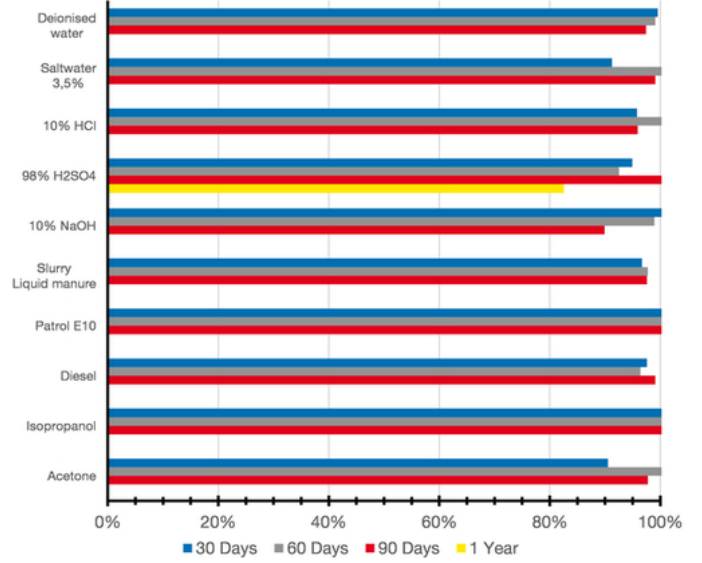
Nihai sertliğe 20 °C'de (68 °F) maksimum 10 saat sonra ulaşılır. Daha düşük sıcaklıklarda, maksimum 40 °C'ye (104 °F) kadar örneğin ısı yalıtımlı çanta, elektrikli veya fanlı ısıtıcı ile eşit ısı uygulanarak sertleşme hızlandırılabilir. Yüksek sıcaklıklar kürlenme süresini kısaltır. Genel kural: oda sıcaklığının (20 °C / 68 °F) üzerindeki + 10 ° C'lik (50 °F) her

artış, sertleşme süresini yarı yarıya azaltacaktır. 16 °C'nin (61 °F) altındaki sıcaklıklar sertleşme süresini, yaklaşık 5 °C'den (41 °F) sonra neredeyse hiç reaksiyon gerçekleşmeyecek kadar uzatır.

Depolama

WEICON epoksi reçine sistemleri oda sıcaklığında kuru olarak saklanmalıdır. Açılmamış ambalajlar +18 °C ile +28 °C arasındaki sıcaklıklarda saklanabilir. Ambalajı açılmışsa 6 ay içerisinde tüketilmesi gerekmektedir.

Depolama sonrası gerilme mukavemeti



Paketin içeriği

İşleme Spatulası | Kullanım talimatları | Eldivenler | Reçine & Sertleştirici

Aksesuarlar

- 10000147 Temizleyici Sprey S, 500 ml, Şeffaf
- 10000347 Temizleyici S, 5 L, renksiz, şeffaf
- 10024313 Yüzey Temizleyici, 400 ml, Şeffaf
- 10025288 Yüzey Temizleyici, 5 L, Şeffaf
- 10026647 Kalıp Ayırıcı Sıvı F 1000, 250 ml, beyaz, süt renginde
- 10026712 Kalıp Ayırıcı Mum P 500, 150 g
- 10053995 Tamir Çubuğu Multi-Purpose, 115 g, kirli beyaz
- 10000913 Fiberglas Bant, 1 adet, beyaz
- 10010887 Uygulama Spatulası, 1 adet
- 10022562 Uygulama Spatulası, 1 adet
- 10059417 Kısa Fırça 35, Plastik-Metal, 1 adet
- 10001978 Paslanmaz Çelik Karıştırma Çubuğu, 1 adet
- 10016002 Pompa Tabancası WPS 1500, 1 adet
- 10002034 Boş Kartuş, 1 adet
- 10039667 Kablo Bıçağı No. 35, 1 adet
- 10045523 Uygulama Seti, 1 adet

Önerilen ekipmanlar

taşlama makinası

kumlama makinası

termal çanta

fanlı ısıtıcı

Not: Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik HC 220

düzleştirme malası, spatula

polietilen film 0,2 mm

kumaş bant

fırça

köpük rulo

Toz bırakmayan bez

Dönüşüm tablosu

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Mevcut ambalaj boyutları

10060972 WEICON Seramik HC 220, 200 g, Koyu gri
10060982 WEICON Seramik HC 220, 0,5 kg, Koyu gri
10060988 WEICON Seramik HC 220, 2 kg, Koyu gri

	WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON HT 111	WEICON SF	WEICON ST	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WR2	WEICON HP	WEICON Fire Safe	WEICON Anti-Statik	WEICON Food Grade	WEICON Anti-Stick	WEICON Seramik BL	WEICON GL	WEICON GL-S	WEICON Seramik W	WEICON Seramik HC 220	WEICON WP	WEICON WR	WEICON CBC
Onarım ve şekillendirme	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x													
Yapıştırıcı				x	x		x	x		x				x	x											
Aşınma ve yıpranma- Erozyon ve korozyon koruması- aşınmaya dayanıklı kaplama																	x	x	x	x	x	x	x	x		
Döküm Dolgu ve boşluk telafisi Döküm kalıp ve Enjeksiyonlama	x					x							x												x	x

QR Kodu okutun:



Not

Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilemez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

WEICON Seramik HC 220

Sertleştikten sonra kimyasal dayanım* (Alıntı)

1,4-Dioksan	-	Glikol	+
Atık gazlar	+	Ürik asit	-
Adipik asit	-	Emprenye yağları	+
alifatik hidrokarbonlar	+	İyodürler (K, Na vb.)	-
Formik asit> %10 (metanoik asit)	-	Potasyum karbonat (potasyum çözeltisi)	+
Amonyak susuz %25	-	Potasyum hidroksit %0-20 (kostik potas)	+
Anilin	-	Kireç sütü	+
aromatik hidrokarbonlar	+	Krezol	-
Baryum hidroksit	+	Magnezyum hidroksit	+
Benzoik asit	-	Maleik asit (cis-etilen dikarboksilik asit)	-
Benzil alkol	-	Metanol (metil alkol) < %85	o
Benzil klorür	-	Metilen klorür	-
Borik asit	-	Mineral yağlar	+
Bromürler	-	Naftalin	+
Bütadien (1,3-)	-	Sodyum bikarbonat (sodyum hidrojen karbonat)	+
Bütirik asit	-	Sodyum karbonat (soda)	+
Butil asetat	o	Sodyum klorür (sofra tuzu)	+
Butil alkol	o	Nitratlar	-
Kalsiyum hidroksit (sönmüş kireç)	+	Nitrobenzen	-
Kloroanilinler	-	Yağlar, bitkisel ve hayvansal	+
Kloroform ((triklorometan)	-	Oksalik asit <%25 (etandioik asit)	o
Klorosülfürik asit (ıslak ve kuru)	-	Perkloretilen	-
Klorosilanlar	-	Petrol	+
Klorlu su (yüzme havuzu konsantrasyonu)	-	Fenol	-
Kromatlar (K, Na vb.)	-	Fosforik asit <%50	+
Kromik asit	-	Ftalik asit, ftalik anhidrit	-
Siyanürler (K, Na vb.)	-	Nitrik asit <%5	-
Sikloheksanon	-	Kükürt dioksit (ıslak ve kuru)	-
Dietil eter	+	Karbon disülfid	-
Petrol ve petrol ürünleri	+	Sülfürik asit <%5	+
Asetik asit seyreltilmiş <%5	o	Sabun çözeltisi	+
Etanol < %85 (etil alkol)	o	Terebentin	+
Gresler, yağlar, mumlar	+	Karbon tetraklorür (tetraklorometan)	-
hidroflorik asit	-	Tetralin (tetrahidronaftalin)	-
Seyreltilmiş tannik asit <%7	o	Trikloretillen	-
Gliserin (Trihidroksiopropan)	+	Hidrojen peroksit < %30 (oksijenli su)	o

+ = dayanıklı 0 = kısıtlı bir süre için dayanıklı - = dayanıksız *Tüm Weicon Plastik Çelik ürünleri +20°C kimyasal sıcaklıkta depolanmıştır.

Not
Bu teknik bilgi formunda verilen özellikler ve tavsiyeler, garanti edilen ürün özellikleri olarak görülmemelidir. Bunlar laboratuvar testlerimiz ve pratik deneyimlerimize dayanmaktadır. Bireysel uygulama koşulları bilginiz, kontrolümüz ve sorumluluğumuz dışında olduğundan, bu bilgiler herhangi bir yükümlülük olmaksızın sağlanmaktadır. Ürünlerimizin sürekli yüksek kalitesini garanti ediyoruz. Bununla birlikte, söz konusu ürünün talep edilen özellikleri karşılayıp karşılamadığını öğrenmek için yeterli laboratuvar ve pratik testlerin yapılması önerilir. Bunlardan bir iddia türetilmez. Uygun olmayan veya belirtilenden farklı uygulamalar için tek sorumluluk kullanıcıya aittir.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr