

Pâte Cuivre



Lubrifiant de protection et de séparation pour pièces fortement sollicitées à de hautes températures

WEICON Pâte Cuivre est un agent protecteur, séparateur et lubrifiant. Elle résiste aux hautes températures et à la corrosion, possède un fort pouvoir d'adhérence et est exempt de soufre, de plomb et de nickel.

La Pâte Cuivre s'utilise comme lubrifiant de montage pour des assemblages vissés et des surfaces de glissement en tous genres. Il forme un film lubrifiant et séparateur efficace sur les douilles d'usure, vis, assemblages vissés, enfichés et à baïonnette en tout genre, qui protège les surfaces fonctionnelles contre la corrosion et la rouille d'ajustage.

Elle s'utilise pour réduire les vibrations sur les sabots de freins et les coulisses, les cames et les tiges de freins, sur les bornes des batteries de véhicules à moteur ainsi que sur d'autres connexions électriques, sur les vis ou les écrous de roue et sur les douilles d'usure des marteaux électriques, pneumatiques et hydrauliques.

Fiche technique

Classification de la cohérence	DIN 51818	NLGI classe 1
Base		Huile minérale
Lubrifiant solide		Cuivre broyé/graphite
Couleur		Cuivre
Densité	(+20°C) DIN 51757	1,1 g/cm³
sans silicone		oui
Test 4 billes charge admissible	DIN 51350	0 N/cm
Test 4 billes charge de grippage	DIN 51350	3.200 N/cm
Test 4 billes diam. de calotte	DIN 51350 (1Min/1000N)	0 mm
Pénétration travaillée	DIN EN ISO 2137	310 - 340 1-10 mm
Capacité thermique	DIN EN ISO 22007-4	1.713 J/(g·K)
Conductibilité thermique		0,392 W/m·K
Rigidité diélectrique	DIN EN 60243- 1- 1	1,7 kV/mm
Point de goutte	IP 396	+180 °C
Viscosité de l'huile de base (40 °C)	DIN 51 562	180 mm²/s
Diffusion thermique		0,208 mm²/s
Résistance aux températures		-20 °C à 1 100 °C
Durée minimale de stockage	à température ambiante	24 mois
Agent épaississant		Savon complexe d'aluminium

Coefficients de frottement

Coefficients de frottement acier-brillant (M10 10.9)	
Coefficient de friction total	0,13 (min. 0,11)
Coefficient de friction filetage	0,14 (min. 0,13)
Coefficient de friction tête	0,12 (min. 0,10)
Coefficient de friction V4A (M10 A4 70)	
Coefficient de friction total	0,16 (min. 0,13)
Coefficient de friction filetage	0,16 (min. 0,12)
Coefficient de friction tête	0,16 (min. 0,13)
Coefficient de frottement acier électro-galvanisé (M10 10.9)	
Coefficient de friction total	0,10 (min. 0,09)
Coefficient de friction filetage	0,11 (min. 0,10)
Coefficient de friction tête	0,09 (min. 0,08)

Agréments / directives

MIL-Spec	correspond à	MIL-T-83523
----------	--------------	-------------

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

Selon le degré de salissure, nettoyer d'abord la surface à lubrifier avec le Spray Nettoyant S WEICON. Travailler avec la brosse métallique en cas de vis déjà utilisées et nettoyer avec le Spray Nettoyant S WEICON.

Traitement

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces. Appliquer la pâte de montage sur toute la surface à l'aide d'un pinceau, d'une brosse, d'un chiffon ou d'une éponge. Pour les vis, il est important d'appliquer la pâte de montage jusqu'au fond du filetage et jusqu'à la partie inférieure de la tête de vis. Cela permet de réaliser un bon effet d'étanchéité. Pour ne pas modifier les propriétés, ne

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Pâte Cuivre

Pâtes de montage

pas mélanger la pâte de montage avec des graisses ou des huiles. Les pâtes de montage WEICON ne remplacent pas le graissage à l'huile ou à la graisse.

Entreposage

Garder bien fermé dans l'emballage d'origine. Protéger de la lumière directe du soleil. La température de stockage ne doit pas dépasser +50 °C. Conserver le récipient dans un endroit frais, bien ventilé. Conserver au sec.

Conditionnements disponibles

10002942	Pâte Cuivre, 10 kg, Cuivre
10013761	Pâte Cuivre, 1 kg, Cuivre
10025928	Pâte Cuivre, 30 g, Cuivre
10026335	Pâte Cuivre, 120 g, Cuivre
10040029	Pâte Cuivre, 0,4 kg, Cuivre
10050497	Pâte Cuivre, 85 g, Cuivre

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.