

# Peinture Zinc pour Retouches



## Rétouche pour surfaces zinguées dans la teinte galvanisation à chaud

WEICON Peinture Zinc pour Retouches est une protection anticorrosion active pour toutes les surfaces métalliques, dans une teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud.

Dans la WEICON Peinture Zinc pour Retouches, les paillettes de pigments s'alignent sur le support en plusieurs couches décalées parallèlement à la surface comme des tuiles. Même quand l'épaisseur de la couche est faible une haute protection contre la corrosion est obtenue. Ainsi les exigences de DIN EN ISO 1461 sont respectées.

De ce fait, la Peinture Zinc pour Retouches protège la surface plus longtemps contre les pénétrations d'humidité. La combinaison avec l'effet électrochimique simultané donne une protection anticorrosion optimale.

## Fiche technique

Teinte / degré de brillance	Galvanisé à chaud / métallisé brillant
Liant	Résine alkyde
Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium (D50 25 µm)
Pureté des pigments	env. Al 99,5% et Zn 99,9 %
Proportion de métal dans le film sec env.	58,5 %
Viscosité (DIN EN ISO 2431) / Consistance	env. 70 s 4 mm/peut être appliqué au pinceau
Température de mise en œuvre	+18 à +30 °C
Rendement	~120 ml/m²
Consistance permettant l'application au pistolet	10 à 20% de diluant universel
Quadrillage (DIN 53151)	Valeur caractéristique GT 0 à GT 1
Essai de pliage sur mandrin cylindrique, mandrin de 5 mm (DIN EN ISO 1519)	pas de formation de micro-fissures
Couche de fond	Non requis
Résistance de température	env. +240 °C
Code ISSA	53.402.60/61

### Indication :

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Code IMPA

252101/02

## La préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces des matériaux avec le Spray Nettoyant S. Pour les matériaux sensibles, non-métalliques, WEICON Nettoyant de surfaces est recommandé. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON devraient être appliqués au plus tard une heure après le prétraitement p. ex. par ponçage, décapage au sable, nettoyage ou dégraissage. Les différences de température entre la surface et l'air devraient être minimales, faute de quoi il y a un risque de condensation (point de rosée +7°C).

## Mise en œuvre

Amener les récipients à température ambiante (+20°C) et bien agiter la lie. Appliquer les pigments métalliques pour revêtir de WEICON uniformément avec une brosse ou un rouleau. Agiter régulièrement pendant la mise en œuvre pour assurer que la substance active reste homogène. Alternativement, un traitement est possible par pistolet pulvérisateur (consistance de pulvérisation voir dates techniques). Des températures élevées de traitement jusqu'à max. +30° C et une faible humidité favorisent une image de revêtement uniforme et une structure de surface optimale. Les pigments métalliques pour revêtir de WEICON peuvent aussi être appliqués sur des surfaces qui ont des températures jusqu'à -10°C. Lors de températures dans la plage négative, la surface a une structure légèrement plus mauvaise. En raison de l'évaporation très faible des solvants et du durcissement plus lent, le vernis appliqué sur des surfaces verticales a une forte tendance à la « formation de larmes ».

## Entreposage

Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Prendre des mesures de précaution contre les décharges électrostatiques. Conserver dans l'emballage d'origine bien fermé. Ne pas stocker ensemble avec des substances inflammables. Conserver les récipients dans un endroit frais et bien ventilé. Protéger contre l'échauffement/la surchauffe

## Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Conditionnements disponibles:

15001375	Peinture Zinc pour Retouches 375 ml
15001750	Peinture Zinc pour Retouches 750 ml
15001902	Peinture Zinc pour Retouches 2,5 L

## Articles d'accessoires :

10953001	Spatule pour la mise en œuvre, courte
10953003	Spatule pour la mise en œuvre, longue

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it