

Flex 310 M[®] Acier Inox



Pour l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux non-ferreux | certifié ISEGA

Le scellant adhésif WEICON Flex 310 M Acier Inox est non-corrosif, fortement adhésif, peut être peint «mouillé sur mouillé», il est ponçable et résistant au vieillissement et aux UV et est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants.

Le produit est certifié ISEGA et s'utilise comme adhésif en technologie alimentaire. Cet adhésif élastique à base de polymère MS convient pour coller et étancher des joints sur les métaux tels que l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux non-ferreux.

Il s'utilise en outre partout où la couleur du scellant adhésif doit s'adapter au matériau (p.ex. acier inoxydable, aluminium, etc.)

WEICON Flex 310 M Acier Inox s'utilise dans la construction métallique, la chaudronnerie, la construction d'appareils, l'industrie alimentaire, l'agencement de cuisines et le secteur sanitaire, la ventilation et la climatisation et partout où des silicones ou des produits siliconés ne conviennent pas.

Caractéristiques

Base	1 K.-MS Polymère (monocomposant)	
état	pâteux	
Mode de durcissement	par l'humidité	
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202	1.0 mm
Classe de matériaux de construction	DIN 4102	B 2
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois

Traitement

Conditions de durcissement	+5 °C à +40°C et 30 à 95% d'humidité relative	
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	3 mm
Densité	1,08 g/cm ³	
Largeur max. du joint d'étanchéité	25 mm	
Jeu de collage max.	5 mm	

Polymérisation

Durée de formation de la couche	15 min.	
---------------------------------	---------	--

Propriétés mécaniques

Résistance à la traction	ISO 37	3,1 N/mm ²
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412)	280 %
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002)	11 kN/m
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	45±5
Résistance à la traction/cisaillement conformément à la norme DIN EN 14665		
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 14665/ASTM D 1002)	2,5 N/mm ²	
Changement de volume	DIN 52451	-1 %

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-40 °C à +90 °C (à court terme jusqu'à +120 °C)	
-----------------------------	---	--

Agréments / directives

Code ISSA	75.634.33
Code IMPA	815274

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyant de surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

Traitement

Méthodes d'application

Pistolet applicateur à main pour des cartouches de 310 ml, pistolet à air comprimé (nous recommandons une variante

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Flex 310 M[®] Acier Inox

avec tige de piston, p. ex. le Pistolet Cartouche Pneumatique WEICON), des systèmes de dosage automatiques

Assemblage des pièces à coller

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de données de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Accessoires

- 10025241 Buse pour Cordon en V, 1 pièce
- 10059792 Pistolet à pression Airflow 3, 1 pièce
- 10020751 Pistolet à pression spécial, 1 pièce
- 10000441 Pistolet à pression, 1 pièce
- 10101992 Buse à clipser Green Tube, 1 pièce, transparent

Conditionnements disponibles

- 10104890 Flex 310 M[®] Acier Inox, 280 ml (poche)
- 10104893 Flex 310 M[®] Acier Inox, 280 ml (Green Tube)
- 10104896 Flex 310 M[®] Acier Inox, 280 ml (poche)

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr