Scellants adhésifs élastiques
Polymères MS

Flex 310 M® HT 200



Résistant aux hautes températures | testé en matière de protection incendie selon DIN EN 45545-2

La haute résistance à la température permet de coller et d'étancher des éléments de construction qui doivent ensuite être thermolaqués (revêtus de poudre).

WEICON Flex 310 M HT 200 peut être utilisé dans la construction métallique, la construction de réservoirs et d'appareils, la technique de ventilation et de climatisation, la construction de carrosseries, de conteneurs, de wagons et de véhicules. Flex 310 M HT 200 répond aux exigences pour les véhicules ferroviaires grâce au test selon DIN EN 45545-2 R1, R7, R17 HL3.

WEICON Flex 310 M HT 200 est résistant aux températures élevées, possède une excellente résistance au vieillissement et est exempt de silicone, d'isocyanate, d'halogène et de solvant.

Caractéristiques

Base		Polymère MS monocomposant
état		pâteux
Couleur		gris
Mode de durcissement		par l'humidité
Peut être recouvert de peinture		uniquement « humide sur humide »
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202	<1 mm
Classe de matériaux de construction	DIN 4102	B 2
Durée minimale de stockage	Presspack / Green Tube	12/18 mois

Traitement

Conditions de durcissement		De +5°C à +40°C et 30% à 95% d' atmosphère relative de l'air
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	2 - 3 mm
Densité		1,41 g/cm³

Polymérisation

Durée de formation de la couche		10 min.

Propriétés mécaniques

Résistance à la traction	DIN EN ISO 527 / 5A	3,2 N/mm²
Allongement à la rupture (tension)	DIN EN ISO 527 / 5A	400 %
Résistance à la déchirure	DIN ISO 34	21 N/mm
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	55±5
Résistance à la traction/cisaillement conformément à la norme DIN EN 1465		
Aluminium sablé		1,8 N/mm²
Changement de volume	DIN EN ISO 10563	< 3 %

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures		-40 °C à +90 °C (45 Min. +180 °C / 30 Min. +200 °C)
Tg après durcissement à température ambiante		~ -59 °C

Caractéristiques électriques

Résistance intérieure		3,4 x 10^{11} Ω·m

Agréments / directives

Code ISSA		75.634.37
Code IMPA		815278
Résistance au feu		DIN EN 45545-2 R1/R7/ R17 HL3

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. De nombreuses salissures de surface, comme par exemple l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent être éliminées avec le Nettoyant de Surface WEICON. Pour les surfaces métalliques particulièrement sales, nous recommandons le Spray Nettoyant S WEICON ; pour éliminer les anciens résidus de peinture ou de colle, le Décapant de Colles et Mastics WEICON convient. La plupart des matériaux se collent bien entre eux et avec d'autres matériaux. Pour certains matériaux ou pour des exigences extrêmes, nous recommandons l'utilisation d'un agent adhésif (primer) ou le Nettoyant-Activateur de Surface WEICON. Un prétraitement mécanique de la surface, par exemple par ponçage ou sablage, peut en outre améliorer considérablement l'adhérence.

Traitement

Méthodes d'application

Pistolet à cartouches de 310 ml, pistolet à cartouches pneumatique (nous recommandons uniquement un modèle à piston, tel que le pistolet à cartouches pneumatique WEICON), systèmes de distribution automatique.

Assemblage des pièces à coller

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Scellants adhésifs élastiques
Polymères MS

Flex 310 M® HT 200

Pour une adhérence optimale, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation d'une première pellicule à la surface de l'adhésif (temps de formation de la pellicule).

Vieillissement

Les éprouvettes ont été vieillies artificiellement selon la norme DIN ISO 21194 Annexe A afin de vérifier la durabilité à long terme. Après vieillissement artificiel, Flex 310 M® HT 200 avec Primaire K 200 ou Spray Nettoyant-Activateur de surface a obtenu la note 1 sur aluminium lors de l'essai de pelage de cordon. Après vieillissement artificiel, Flex 310 M® HT 200 avec Primaire K 200 ou Spray Nettoyant-Activateur de surface a obtenu la note 1 sur acier inoxydable (V2A) lors de l'essai de pelage de cordon. Après vieillissement artificiel, Flex 310 M® HT 200 avec Primaire K 200 ou Spray Nettoyant-Activateur de surface a obtenu la note 1 sur acier brut lors de l'essai de pelage de cordon. La note 1 signifie : plus de 95 % de rupture cohésive et moins de 5 % de rupture adhésive sous forme de décollement de l'adhésif de la surface de contact.

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Accessoires

10025241	Buse pour Cordon en V, 1 pièce
10059792	Pistolet à pression Airflow 3, 1 pièce
10020751	Pistolet à pression spécial, 1 pièce
10000441	Pistolet à pression, 1 pièce
10101992	Buse à clipser Green Tube, 1 pièce, transparent

Conditionnements disponibles

10104850	Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Green Tube), gris
10104846	Flex 310 M® HT 200, 280 ml (Set), gris

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr