

Fiche technique

Mise à jour 17.09.2021 - Page 1/1

Flex+bond®


Elastique
Forte adhésion

WEICON Flex+bond est fortement adhésif, durablement élastique, résistant aux températures de -40°C à +90°C (-40°F à +194°F). Il résiste aux intempéries, aux UV, peut être peint «mouillé sur mouillé» et poncé, possède une excellente résistance au vieillissement et à l'eau salée, est exempt de silicones, d'isocyanates, d'halogènes et de solvants. Flex+bond est certifié ISEGA et peut s'utiliser comme adhésif en technologie alimentaire.

Flex+bond permet de coller entre eux ou avec d'autres presque tous les matériaux tels que le métal, le bois, les matières plastiques, le verre, la céramique. WEICON Flex-bond s'utilise dans de nombreux domaines industriels.



Fiche technique

Base	Polyoxypropylène monocomposant
Densité	1,44 g/cm ³
Viscosité	pâteux
Stabilité/écoulement (ASTM D 2202)	1 mm
Température de mise en œuvre	+5 à +40 (+41 à +95°F) °C
Mode de durcissement	par l'humidité
Conditions de durcissement	De +5°C à +40°C et 30% à 95% d'humidité relative de l'air
Temps de formation d'une peau*	25 min.
Vitesse de durcissement (durant les premières 24 h)	2 -3 mm
Variation de volume (DIN 52451)	-1 %
Jeu de collage max.	5 mm
Largeur max. du joint d'étanchéité	25 mm
Stabilité au stockage (+5°C à +25°C / +41°F à +77°F)	12 mois
Dureté shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	42
Allongement à la rupture (DIN 53504/ASTM D412)	650 %
Résistance à la traction du scellant adhésif pur	3,3 N/mm ²
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²
Résistance à la propagation du déchirement (DIN 53515/ASTM D 1002)	20 N/mm ²
Absorption de mouvement au max.	15 %

Indication :

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Peut être peint (peintures humides)	seulement "mouillé sur mouillé"
Classe de matériau (DIN 4102)	B 2
Résistance de température	-40 à +90 °C
Code IMPA	81 52 87

* Mesuré à 50% d'humidité relative et à + 23°C.

La préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. Beaucoup de contaminants de surface tels que l'huile, la graisse, la poussière et la saleté peuvent être enlevées avec WEICON Nettoyant de Surface. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le Spray Nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le Décapant de Colles et Mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). En outre, un prétraitement mécanique de la surface, p. ex. par ponçage ou décapage au sable peut améliorer sensiblement l'adhérence.

Mise en œuvre

Mise en œuvre tube 85 ml:

Presser sur le tube avec la main pour faire sortir l'adhésif. Fermer le tube immédiatement après utilisation. Une fois ouverts, finir les tubes dès que possible.

Mise œuvre presspack 200 ml:

Démonter le collier original de fixation. La quantité de matériau sortant peut être variée de manière continue en tournant le capuchon de Min à Max. Appuyer le levier et appliquer l'adhésif. En tournant le capuchon en position "Min", la valve ferme automatiquement.

Assemblage des pièces à coller:

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

Entreposage

Non ouverts et stockés dans une atmosphère normale (+23°C/ +73°F et 50% d'humidité relative), les scellants adhésifs élastiques WEICON se conservent, selon le type, pendant 12 mois.

Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Conditionnements disponibles:

13350085	Flex+bond® 85 ml blanc
13351085	Flex+bond® 85 ml gris
13352085	Flex+bond® 85 ml noir
13353085	Flex+bond® 85 ml transparent

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it