Scellants adhésifs élastiques
Polyuréthanes

Flex 310 PU Polyuréthane



Adhésif et scellant à base de PU | fort | à élasticité durable | certifié ISEGA

Flex 310 PU est durablement élastique, possède une forte adhérence, peut être peint, résiste aux intempéries, aux UV, à l'eau douce et à l'eau salée. Il est exempt de silicones.

Ce produit est un scellant adhésif élastique à base de polyuréthane (PUR) permettant de réaliser des collages et des scellements sur de nombreux matériaux, comme les métaux, les matières plastiques, la céramique, le bois, le verre et la pierre.

Il s'utilise en chaudronnerie, dans la construction d'appareils, en carrosserie, dans la construction de véhicules et de containers, la ventilation et la climatisation, la technique des matières plastiques, l'industrie énergétique et électrique et partout où des silicones ou des produits siliconés ne conviennent pas.

Caractéristiques

Base		polyuréthane 1 K.
état		pâteux
Mode de durcissement		à l'humidité
Peut être recouvert de peinture		après durcissement complet
Stabilité/écoulement	ASTM D 2202	1.0 mm
Classe de matériaux de construction	DIN 4102	B 2
Durée minimale de stockage	à température ambiante	18 mois

Traitement

Conditions de durcissement		+5 °C à +35 °C et 40% à 70% d'humidité relative
Vitesse de durcissement	durant les premières 24 h	2 -3 mm
Densité		1,17 g/cm³
Largeur max. du joint d'étanchéité		25 mm
Jeu de collage max.		5 mm

Polymérisation

Durée de formation de la couche		45 min.

Propriétés mécaniques

Résistance à la traction	ISO 37	2 Mpa
Allongement à la rupture (tension)	(DIN 53504/ASTM D412)	450 %
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002)	9 kN/m
Dureté (Shore A)	DIN EN ISO 7619	45±5
Résistance à la traction/cisaillement conformément à la norme DIN EN 1465		
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN 1465/ASTM D 1002)		1,6 MPa
Changement de volume	DIN 52451	-6 %

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures		-40 °C à +90 °C brièvement (env. 2 h) +120 °C
Tg après durcissement à température ambiante		~ -45 °C

Agréments / directives

Code ISSA		75.509.34
Code IMPA		812943

Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. De nombreuses salissures de surface, p. ex. l'huile, la graisse, la poussière et la crasse peuvent être enlevées à l'aide du Nettoyant de surfaces WEICON. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le spray nettoyant WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le Spray Décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec euxmêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). Un prétraitement mécanique de la surface (ponçage ou sablage) peux améliorer considérablement l'adhésion.

Traitement

Méthodes d'application

Pistolet à cartouches de 310 ml, pistolet à cartouches pneumatique (nous recommandons uniquement un modèle à piston, tel que le pistolet à cartouches pneumatique WEICON), systèmes de distribution automatique.

Assemblage des pièces

Pour une imprégnation optimale, les pièces doivent être assemblées avant la formation d'une première pellicule d'adhésif (temps de formation de pellicule).

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex 310 PU Polyuréthane

Vieillissement

Les éprouvettes ont été vieillies artificiellement selon la norme DIN ISO 21194 annexe A afin de tester leur résistance à long terme.

Après le vieillissement artificiel, la combinaison de Flex 310 PU avec Primaire K 200 ou avec Nettoyant-Activateur de surface, a pu obtenir la note 1 sur aluminium lors de l'essai de pelage chenille.

La note 1 signifie : plus de 95 % de rupture de cohésion et moins de 5 % de rupture d'adhésion sous forme de décollement de l'adhésif de la surface de contact.

Après le vieillissement artificiel, Flex 310 PU avec rimaire K 200 sur de l'acier inoxydable (V2A) a pu obtenir la note 3 lors de l'essai de pelage à la chenille.

La note 3 signifie : 25 % à <75 % taux de rupture de cohésion.

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante, et éviter la lumière directe du soleil.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Accessoires

10025241	Buse pour Cordon en V, 1 pièce
10020751	Pistolet à pression spécial, 1 pièce
10000441	Pistolet à pression, 1 pièce
10101992	Buse à clipser Green Tube, 1 pièce, transparent
10059792	Pistolet à pression Airflow 3, 1 pièce

Conditionnements disponibles

10104883	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Green Tube), noir
10104863	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Green Tube), gris
10104873	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Green Tube), blanc
10104860	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (poche), gris
10104886	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Set), noir
10104866	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Set), gris
10104876	Flex 310 PU Polyuréthane, 280 ml (Set), blanc

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr