

# Black-Seal Silicone Spécial



## Extrêmement résistant aux huiles et graisses

WEICON Black-Seal a une haute résistance thermique (+280°C/ +536°F). Sans solvant, fortement adhésif, résistant à la pression et au vieillissement, il est extrêmement élastique (allongement à la rupture d'env. 500%).

Black-Seal convient pour les collages et les étanchements nécessitant une résistance particulièrement forte à l'égard des huiles et des graisses.

WEICON Black-Seal s'utilise sur les couvercles de boîtes à vitesses, de soupapes et de boîtiers, sur des carters et des pompes à huile, pompes à eau, boîtes à vitesses et essieux, flasques, réservoirs et récipients et dans beaucoup d'autres domaines.

## Fiche technique

Base	polysiloxane (acétate) monocomposant
Densité	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité	pâteux
Stabilité/écoulement (ASTM D 2202)	> 1 mm
Température de mise en œuvre	+5 à +35 °C
Mode de durcissement	à l'humidité
Conditions de durcissement	+5°C à +40°C et 30% à 95% d'humidité relative de l'air
Temps de formation d'une peau*	7 min.
Vitesse de durcissement (durant les premières 24 h)	2 -3 mm
Variation de volume (DIN 52451)	-9 %
Jeu de collage max.	5 mm
Largeur max. du joint d'étanchéité	25 mm
Stabilité au stockage (+5°C à +25°C / +41°F à +77°F)	12 mois
Dureté shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	30
Allongement à la rupture selon ISO 37, S3A	470 %
Résistance de traction selon ISO 37, S3A	2,2 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (DIN 53504/ASTM D412)	500 %

### Indication :

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Tension d'allongement à 100% selon ISO 37, S3A	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction du scellant adhésif pur	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Résistance moyenne au cisaillement sous traction (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la propagation du déchirement (DIN 53515/ASTM D 1002)	4,0 N/mm <sup>2</sup>
Absorption de mouvement au max.	15 %
Teneur en matières solides	96 %
Résistance intérieure	2,5 x 10 <sup>15</sup> Ohm/cm
Rigidité diélectrique	21 kV/mm
Conductivité thermique	0,3 W/m·K
Peut être peint (peintures humides)	non
Classe de matériau (DIN 4102)	B 2
Résistance de température	-40 à +280 brièv. (env. 2 heures) jusqu'à +300 °C
Code ISSA	75.634.24/25/26
Code IMPA	81 52 84/85/86

\* Mesuré à 50% d'humidité relative et à + 23°C.

## La préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse. De nombreuses salissures de surface, p. ex. l'huile, la graisse, la poussière et la crasse peuvent être enlevées à l'aide du Nettoyant de surfaces WEICON. Pour nettoyer des surfaces métalliques fortement encrassées, nous recommandons le spray nettoyeur WEICON S; pour enlever de vieux résidus de peinture ou de colle, on peut utiliser le Spray Décapant de colles et mastics WEICON. La plupart des matériaux peuvent être facilement collés avec eux-mêmes ou avec d'autres. Pour certains matériaux ou des exigences extrêmes, nous recommandons d'utiliser un agent d'adhérence (primaire). Un prétraitement mécanique de la surface (ponçage ou sablage) peut améliorer considérablement l'adhésion.

## Mise en œuvre

Méthodes de mise en œuvre:

Mise en œuvre cartouche 310 ml:

Utilisation avec pistolet à pression manuelle pour cartouches de 310 ml ou pistolet à air comprimé. Nous recommandons une variante avec tige de piston (WEICON pistolet cartouche à air comprimé), ou bien système de dosage automatique.

Mise en œuvre tube 85 ml:

Presser sur le tube avec la main pour faire sortir l'adhésif. Fermer le tube immédiatement après utilisation. Une fois ouverts, finir les tubes dès que possible.

Mise œuvre Presspack 200 ml:

Démonter le collier original de fixation. La quantité de matériau sortant peut être variée de manière continue en tournant le capuchon de Min à Max. Appuyer le levier et appliquer l'adhésif. En tournant le capuchon en position "Min", la valve ferme automatiquement.

Assemblage des pièces à coller:

**Fiche technique**

Mise à jour 15.11.2021 - Page 2/2

Pour assurer un mouillage optimal, les pièces à coller doivent être assemblées avant la formation de la première peau sur l'adhésif (temps de formation d'une peau).

**Entreposage**

Non ouverts et stockés dans une atmosphère normale (+23°C/ +73°F et 50% d'humidité relative), les scellants adhésifs élastiques WEICON se conservent, selon le type, pendant 12 mois.

**Sécurité et santé**

When using WEICON products, the physical, safety technical, toxicological and ecological data and regulations in our EC safety data sheets ([www.weicon.com](http://www.weicon.com)) must be observed.

**Conditionnements disponibles:**

13051085	Black-Seal Silicone Spécial 85 ml noir
13051200	Black-Seal Silicone Spécial 200 ml noir (presspack)
13051310	Black-Seal Silicone Spécial 310 ml noir

**Articles d'accessoires :**

13955072	Presspack pointe de dosage,
----------	-----------------------------

**Indication :**

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulage est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
[info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)  
[www.weicon.com.tr](http://www.weicon.com.tr)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)  
[www.weicon.com.ro](http://www.weicon.com.ro)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)  
[www.weicon.cz](http://www.weicon.cz)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)  
[www.weicon.es](http://www.weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)  
[www.weicon.it](http://www.weicon.it)