

# Easy-Mix S 50 gelb



## visuelle Vergussmasse | hochtemperaturbeständig | schnellhärtend | schlagzäh

WEICON Easy-Mix S 50 gelb ist eine hochreaktive Vergussmasse, die aufgrund ihrer starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen kann. Das bis +180 °C hochtemperaturbeständige Epoxidharz-System ist zähflüssig, selbstnivellierend und härtet schnell und schlagfest aus. Die Vergussmasse hat eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten. Die Masse haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoffen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Holz, Glas, Keramik und Stein. Die Vergussmasse dient in der Elektronik zum Schutz von Elektronikkomponenten, Halbleitern und Baugruppen. Sie schützt die Komponenten vor Feuchtigkeit, Staub und Schmutz sowie vor mechanischen Belastungen. Easy-Mix S 50 gelb eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie, für das Vergießen von Kabelverbindungen, für Arbeiten in der Dämm- und Isoliertechnik, im Metallbau, Behälter- und Apparatebau, im Armaturenbau und in der Lüftungs- und Klimatechnik. Durch die auffällige gelbe Farbe erleichtert Easy-Mix S 50 gelb die visuelle Kontrolle. Die Verarbeitung der Vergussmasse erfolgt mit dem anwenderfreundlichen Easy-Mix-System.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

## Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	ungefüllt
Konsistenz	flüssig
Farbe	gelb
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
	18 Mon.

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +49 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

## Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3°C über Taupunkt
Aushärtetemperatur	+6 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 85%
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C 4.500 mPa·s
Dichte der Mischung	1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	2 mm

## Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 g Ansatz 4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit) 17 Min.
Mechanisch belastbar nach	(80 % der Festigkeit) 30 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit) 24 Std.
Schrumpf	1,06 %

## Mechanische Eigenschaften

- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2 39 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2 2 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2 1.800 - 2.100 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 30 MPa
Biegefestsigkeit	DIN EN ISO 178 58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619 81 ± 3
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	21 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	23 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	12 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl	13 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	13 N/mm²

## Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +180 °C (-58 °F bis +356 °F)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 0,24 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4 1,482 J/(g·K)

## Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1 1,03·10¹¹ Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C) 20 kV/mm
magnetisch	nein

## Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.51
IMPA-Code	812975
MIL-Spec	entspricht MIL-T-83523

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

## Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus

# Easy-Mix S 50 gelb

Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse A

## Zubehör

- 10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück  
10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1  
10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau  
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10017543 Easy-Mix S 50 gelb, 50 ml, gelb

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.