Epoxidharz Systeme
Epoxid-Klebstoffe

Easy-Mix HT 180

hochtemperaturbeständig | standfest | stoß- und schlagfest | auch zur Pulverbeschichtung geeignet | UL-tested

WEICON Easy-Mix HT 180 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis mit einer hohen Temperaturbeständigkeit bis +180 °C (+356 °F); kurzfristig bis +230 °C (+446 °F).

Der Klebstoff ist hochviskos und standfest und eignet sich auch für vertikale Anwendungen. Er ist stoß- und schlagfest, verfügt über eine lange Topfzeit, härtet bei Raumtemperatur und ist nach der Aushärtung mechanisch bearbeitbar. Der Klebstoff eignet sich speziell für die Verklebung von Verbundwerkstoffen und Metall und ist im nicht ausgehärteten Zustand punktschweißfähig.

Darüber hinaus kann Easy-Mix HT 180 an Kunststoffen, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen und eignet sich für Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch spezielle Füllstoffe wird eine konstante und prozesssichere Klebefuge von min. 0,20 - 0,25 mm erreicht.

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung anschließend thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik

Basis		Epoxidharz, mineralisch gefüllt
Konsistenz		pastös, spaltfüllend
Farbe		schwarz
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +40 °C
Aushärtungstemperatur		+10 °C - +50 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht		2:1
Dichte der Mischung		1,1 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		4 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	60 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	120 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	4 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		0,3 %

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	27 MPa
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	2.300 - 2.700 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	52 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	46 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	80
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		23 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		24 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		13 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl		8 N/mm²
PVC-hart aufgeraut		11 N/mm²
CFK		22 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis 180 °C kurzz. bis +230 °C
Tg nach Aushärtung bei RT	(DSC)	54,4 °C
Tg nach Tempern (bei 120 °C)	(DSC)	44,7 °C
Temperaturleitfähigkeit		0,172 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,26 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,335 J/(g·K)

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	2,48 · 10¹¹ Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	18 kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code		75.530.04
IMPA-Code		812923
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-47284A

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

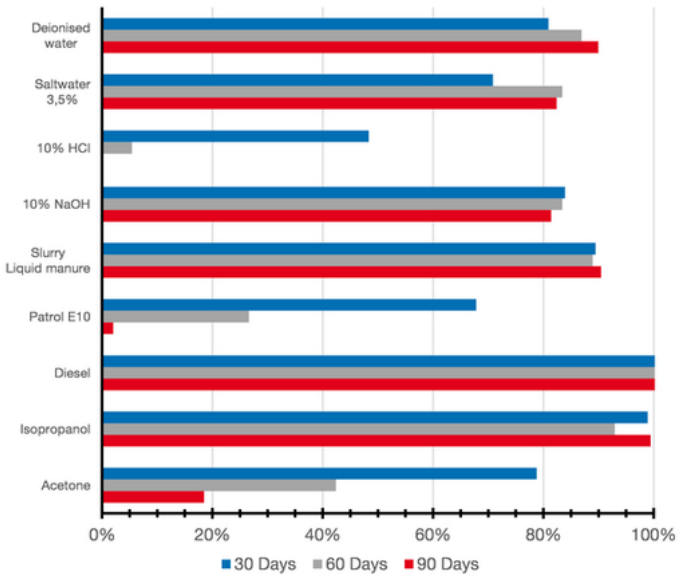
WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Easy-Mix HT 180

Zugfestigkeit nach Lagerung



Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z. B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff | Helix-Mischdüse A

Zubehör

10005237	Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10101999	WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1
10026925	Helix-Mischdüse A, 1 Stück, weiß

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10044884	Easy-Mix HT 180, 50 ml, schwarz

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr