

Easy-Mix RK-7100



schnellhärtend | hochfest | schlagzäh | restelastisch

Der Acrylat-Strukturklebstoff WEICON RK-7100 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schärfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

RK-7100 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, im Modell- und Formenbau oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik

Basis	Methylmethacrylat	
Konsistenz	zähflüssig	
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
Verarbeitung		
Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix	
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +40 °C	
Aushärtungstemperatur	> +16 °C	
Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1	
Viskosität der Mischung	40.000-60.000 mPa·s	
Dichte der Mischung	0,98-1,02 g/cm³	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	25 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	60 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	12 Std.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	24 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	28 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	1200 - 1700 MPa
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	23 N/mm²	
Edelstahl V2A sandgestrahlt	22 N/mm²	
Aluminium sandgestrahlt	20 N/mm²	
PVC-hart aufgeraut	12 N/mm²	
CFK	22 N/mm²	
ABS	7 N/mm²	
PC (Polycarbonat)	12 N/mm²	
GFK	21 N/mm²	
PMMA	9 N/mm²	
Polyamid 6.6	1 N/mm²	

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +125 °C
Tg nach Aushärtung bei RT	(DSC) -40,3 °C
Temperaturleitfähigkeit	0,125 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 0,22 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4 1,517 J/(g·K)

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN 62631-3-1 6,26 · 10^10 Ω-mm
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C) 24 / 30 (*6150) kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

MIL-Spec	entspricht	MIL-A-47284A
----------	------------	--------------

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauern durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niedrigerenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamming oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

RK-7100 kann mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter

Easy-Mix RK-7100

+16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

WEICON Acrylat-Strukturklebstoffe sollten bei konstanter Raumtemperatur möglichst trocken gelagert werden. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei gekühlter Lagerung erhöht sich die Lagerstabilität.

Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse A

Zubehör

10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10030534 Easy-Mix RK-7100, 50 ml, cremeweiß, milchig
10051232 Easy-Mix RK-7100, 50 ml, schwarz

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr