RK-1300



pastös | hochfest | schnellhärtend

Der Acrylat-Strukturklebstoff WEICON RK-1300 hat hohe Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeiten. Das System besteht aus einem Klebstoff und einem Aktivator, die im No-Mix-Verfahren zum Einsatz kommen. Dies vereinfacht die Verarbeitung durch den Wegfall von Mischvorgängen. Das Produkt eignet sich besonders für großflächige Verklebungen vieler verschiedener Werkstoffe, wie Metalle, Ferrite und Hartkunststoffe.

WEICON RK-1300 kann im Maschinen- und Apparatebau, im Metallbau, im Fahrzeugbau, im Werkzeug- und Formenbau, in der Bau- und Möbelindustrie und in vielen weiteren industriellen Bereichen eingesetzt werden.

Charakteristik		
Basis		Methylmethacrylat
Konsistenz		pastös
Farbe		beige, opak
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	bei +2 °C bis +7 °C	24 Mon.
Verarbeitung		
Verarbeitungsverfahren		No-Mix
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +40 °C
Aushärtungstemperatur		> +18 °C
Aushärtetemperatur		+18 °C
Viskosität		21.000 mPa·s
Dichte der Mischung		1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		0.4 mm
Aushärtung		
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	6 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	9 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.

Mechanische Eigenschaften	
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	25 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	25 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	20 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	7 N/mm²
CFK	24 N/mm²
ABS	6 N/mm²
PC (Polycarbonat)	10 N/mm²
GFK	16 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamid 6.6	2 N/mm²
Thermische Kennwerte	
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +130 °C kurzz. bis +180 °C
Zulassungen / Richtlinien	
ISSA-Code	75.629.52
IMPA-Code	812991

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für einwandfreie Verklebungen sind grundsätzlich saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauhen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige Kunststoffe, insbesondere Polyamide, PTFE, Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung o.ä. zu verkleben.

Verarbeitung

Verarbeitung des RK-Aktivators:

Der RK-Aktivator wird, je nach Stärke des Klebespaltes, ein- oder beidseitig auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen (pinseln, sprühen, tauchen). Bei Klebespalten bis max. 0,4 mm genügt ein einseitiger Auftrag, bei Klebespalten bis max. 0,8 mm und/oder rauen, porösen sowie passiven Oberflächen (Chrom, Nickel usw.) ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 30 g/m², bei rauhen und porösen Oberflächen bis zu 150 g/m² Aktivator benötigt. Die Ablüftzeit beträgt bei Raumtemperatur (+20°C) mindestens 5 Minuten.

Ein wesentlicher Vorteil gegenüber anderen Klebstoffsystemen besteht darin, dass die beschichteten Werkstücke bis zu 30 Tage bei Raumtemperatur (+20°C)

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

RK-1300

gelagert werden können, ohne dass die Wirksamkeit abnimmt.

Verarbeitung des RK-Klebstoffs:

Der Klebstoffauftrag erfolgt nur einseitig und in der Regel auf die nicht mit Aktivator beschichtete Oberfläche. Die Stärke der Klebefuge kann bis zu 0,80 mm betragen (nur bei beidseitigem Aktivatorauftrag). Bei Klebefugen von 0,15 mm bis 0,25 mm Stärke ergeben sich grundsätzlich die höchsten Zugscherfestigkeiten.

Bei glatten Kunststoff- und Metalloberflächen werden ca. 180 g/m^2, bei rauhen und porösen Oberflächen bis zu 300 g/m^2 Klebstoff benötigt.

Verarbeitungstemperatur:

Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

RK-Klebstoff und RK-Aktivator:

WEICON RK-Konstruktionsklebstoffe sollten bei konstanter Raumtemperatur möglichst trocken gelagert werden. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Überschreitung der Lagertemperatur und/oder hoher Luftfeuchtigkeit verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

Lieferumfang

RK1300 Masse | Aktivator | Holzspatel | Spitze für RK1300/1500

Zubehör

10010887	Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
10022562	Verarbeitungsspatel lang, 1 Stück
10032350	Wollwischer, 1 Stück

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10000118	RK-1300, 60 g, beige, opak
10007378	RK-1300, 1 kg, beige, opak
10007508	RK-1300, 0,33 kg, beige, opak
10100094	RK-1300, 6 kg, beige, opak

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr