

Aluminium-Minutenkleber



hochtemperaturbeständig | pastös | hohe Schlagfestigkeit

Klebstoff zur Verklebung von Aluminium und anderen Leichtmetallen mit- und untereinander. WEICON Aluminium-Minutenkleber kann zum Auffüllen von Rissen und Löchern beispielsweise an Aluminiumgehäusen dienen und zur Reparatur von Leichtmetallrädern genutzt werden.

Aluminium-Minutenkleber ist ein geruchsarmer, zweikomponentiger, mit Aluminium gefüllter Epoxid-Klebstoff. Er ist hochtemperaturbeständig bis +180 °C und härtet bei Raumtemperatur schnell aus. Nach der Aushärtung kann der Klebstoff mechanisch bearbeitet (feilen, bohren, fräsen) werden. Aluminium-Minutenkleber ist spaltfüllend und ablauffest (thixotrop) und weist sehr hohe Zug- und Schlagfestigkeiten auf. Um eine optimale Haftung zu erreichen, sollten die zu verklebenden Oberflächen trocken und frei von Fett oder Schmutz sein. Das Abschaben oder Schleifen der Oberfläche vor der Reinigung hilft, um eine gute Haftung zu gewährleisten.

Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	gefüllt
Konsistenz	zähflüssig
Farbe	aluminium
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur 18 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3°C über Taupunkt
Aushärtetemperatur	+6 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 85%
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C 11.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	4 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 g Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	30 Min.
Mechanisch belastbar nach	(80 % der Festigkeit)	1 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		0,8 %

Mechanische Eigenschaften

- ermittelt nach Aushärtung bei		24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	34 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	1,1 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	2.200 - 2.700 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	40 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	76 ± 3
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		18 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		19 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		15 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl		17 N/mm²
PVC-hart aufgeraut		11 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +180 °C (-58 °F bis +356 °F)
-------------------------	--

Elektrische Kennwerte

Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	16 kV/mm
magnetisch		nein

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Aluminium-Minutenkleber

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Zubehör

- 10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
- 10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Erhältliche Gebindegrößen

- 10051229 Aluminium-Minutenkleber, 24 ml, aluminium
- 10058776 Aluminium-Minutenkleber, 24 ml (Set), aluminium

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Aluminium-Minutenkleber

Chemische Beständigkeit nach der Aushärtung* (Auszug)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Abgase	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	Imprägnieröle	+
aliphatische Kohlenwasserstoffe	+	Jodide (K, Na u. a.)	-
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	-	Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	-	Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)	+
Anilin	-	Kalkmilch	+
aromatische Kohlenwasserstoffe	+	Kresol	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzoessäure	-	Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (Methylalkohol) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	Mineralöle	+
Bromide	-	Naphtalin	+
Butadien (1,3-)	-	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Buttersäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Butylacetat	o	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Butylalkohol	o	Nitrate	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	Oele, pflanzliche und tierische	+
Chloroform (Trichlormethan)	-	Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)	o
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Perchloraethylen	-
Chlorsilane	-	Petroleum	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	-	Phenol	-
Chromate (K, Na u. a.)	-	Phosphorsäure <50 %	+
Chromsäure	-	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	-
Cyanide (K, Na u. a.)	-	Salpetersäure <5 %	-
Cyclohexanon	-	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	-
Diethylether	+	Schwefelkohlenstoff	-
Erdöl- und Erdölprodukte	+	Schwefelsäure <5 %	+
Essigsäure verdünnt <5 %	o	Seifenlösung	+
Ethanol <85 % (Ethylalkohol)	o	Terpentin	+
Fette, Öle und Wachse	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	-
Flusssäure	-	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	-
Gerbsäure verdünnt <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr