

## Fast-Metal Minutenkleber



hochtemperaturbeständig | spaltfüllend | schnellhärtend

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ein 2K-Epoxidharz-System, das speziell für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen, entwickelt wurde. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet sich der Klebstoff für rauе und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten.

Fast-Metal Minutenkleber hat eine hohe Temperaturbeständigkeit bis +180 °C und eine extrem hohe Klebkraft selbst an senkrechten Flächen. Das System ist hochgefüllt, pastös, hat eine sehr kurze Topfzeit und härtet schnell aus. Es ermöglicht stoßfeste Verbindungen mit hoher Zug- und Schlagfestigkeit. WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Der Klebstoff kann in vielen Bereichen der Industrie, im Handwerk und bei anspruchsvollen DIY-Projekten verwendet werden.

### Charakteristik

Basis	Epoxid
Füllstoff	hochgefüllt
Konsistenz	pastös, spaltfüllend
Farbe	grau
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur
	18 Mon.

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	+15 °C bis +40 °C
Bauteiltemperatur	>3°C über Taupunkt
Aushärtetemperatur	+6 °C bis +40 °C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 85%
Mischungsverhältnis nach Volumen	1:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C 55.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,8 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.	4 mm

### Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C, 10 g Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	20 Min.
Mechanisch belastbar nach	(80 % der Festigkeit)	40 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		0,49 %

### Mechanische Eigenschaften

- ermittelt nach Aushärtung bei	24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2 28 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2 0,6 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2 4.100 - 4.600 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604 30 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178 58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619 83 ±3
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	20 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	20 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	10 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl	19 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	11 N/mm²

### Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +180 °C (-58°F bis +356°F)
Tg nach Aushärtung bei RT	(DSC) 44,3 °C
Tg nach Tempern (90 °C)	(DSC) 32,5 °C
Temperaturleitfähigkeit	0,286 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4 0,51 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4 0,904 J/(g·K)

### Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1 4,57·10¹² Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C) 17 kV/mm
magnetisch	nein

### Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	75.629.51
IMPA-Code	812981

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

# Fast-Metal Minutenkleber

## Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

## Lieferumfang

### Klebstoff

### Zubehör

10024313 Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Erhältliche Gebindegrößen

10007785 Fast-Metal Minutenkleber, 24 ml, grau

10058777 Fast-Metal Minutenkleber, 24 ml (Set), grau

Hier geht es zur  
Produktdetaileseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Iberica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr