Epoxidharz Systeme
Epoxid-Klebstoffe

Epoxyd-Minutenkleber

zähflüssig | selbstnivellierend | sehr kurze Topfzeit | schnellhärtend | transparent

WEICON Epoxyd-Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Der Klebstoff eignet sich für Arbeiten in der Konstruktion und der Montage und immer dann, wenn nur kleinere Mengen Klebstoff benötigt werden.

Charakteristik		
Basis		Epoxidharz
Füllstoff		ungefüllt
Konsistenz		flüssig
Farbe nach der Aushärtung		leicht gelblich, klar
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.
Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +30 °C
Aushärtetemperatur		+6 °C bis +40 °C
Mischungsverhältnis nach Volumen		1:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C	5000 mPa·s
Dichte der Mischung		1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		2 mm
Aushärtung		
Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	4-5 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	15 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	20 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Schrumpf		1,4 %

Mechanische Eigenschaften		
- ermittelt nach Aushärtung bei		24 h RT + 24 h 60 °C
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	46 MPa
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	5,6 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	2.000 - 2.200 MPa
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604	55 MPa
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	58 MPa
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	83
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		22 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		26 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		19 N/mm²
Feuerverzinkter Stahl		16 N/mm²
PVC-hart aufgeraut		13 N/mm²
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis +180 °C
Tg nach Aushärtung bei RT	(DSC)	44,7 °C
Tg nach Tempern (90 °C)	(DSC)	46,1 °C
Temperaturleitfähigkeit		0,133 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,24 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,482 J/(g·K)
Elektrische Kennwerte		
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	$1{,}03 \cdot 10^{11}$ Ω·m
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	20 kV/mm
Zulassungen / Richtlinien		
ISSA-Code		75.629.50
IMPA-Code		812980
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-47284A

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Epoxidharz Systeme
Epoxid-Klebstoffe

Epoxyd-Minutenkleber

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse A

Zubehör

10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10000133 Epoxyd-Minutenkleber, 24 ml
10057686 Epoxyd-Minutenkleber, 24 ml (Set)

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr