Sprays techniques
**Protection de surfaces et de corrosion**

# Spray Zinc




Nonfood Compounds
Program Listed **R2**
Registration **156012**

**Protection cathodique longue durée anticorrosion |peut être peint | > 1.050 heures au test brouillard salin selon DIN EN ISO 9227**

Le Spray Zinc WEICON a été testé par le TÜV et confère une protection anticorrosion cathodique durable à toutes les surfaces métalliques. Il forme un film protecteur en paillettes de zinc d'une finesse microscopiques qui sèche rapidement et adhère fortement.

Des pièces métalliques revêtues de WEICON Spray-Zinc ne présentaient aucune corrosion même après plus de 1050 heures d'exposition au brouillard salin selon DIN EN ISO 9227. Ces paillettes de zinc forment une couche de protection extrêmement résistante, également contre les influences météorologiques et environnementales extrêmes.

De ce fait, le Spray Zinc WEICON remplit des exigences plus élevées que celles de la norme DIN EN ISO 1461. Le Spray Zinc WEICON s'utilise comme apprêt antirouille de grande qualité, pour revêtir des soudures et des perçages, comme couche intermédiaire conductrice dans le soudage par points et partout où le métal doit être protégé contre la corrosion.

**Caractéristiques**

| | | |
|---|---|---|
| Teinte | | RAL 9006 * « Teinte se rapprochant de la galvanisation légèrement altérée par les intempéries « |
| Domaine d'utilisation | | À l'intérieur et à l'extérieur |
| Liant | | Alkyde de styrène |
| Pigment | | Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons |
| Pureté des pigments | | env. 99,9% Zn / env. 99,9% Al |
| Proportion de métal dans le film sec env. | | ~70 % |
| Température de mise en œuvre | | +5 °C à +35 °C, optimale +18 °C à +35 °C |
| Apprêt recommandé | | non requis |
| Dosage | en cas d'application croisée 1,5 | ~ 2 m² |
| Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5 | | 30 - 50 µm |
| Hors poussière après | | 15 min. |
| Durée minimale de stockage | à température ambiante | 24 mois |
| Durcissement complet après | | 10-12 h |
| Peut être recouvert de peinture | | après 24 h |
| Coupe croisée | Quadrillage DIN 53151/ ISO 2409 | Quadrillage GT 0 |
| Résistant à l'abrasion | | oui |
| Correspond à | | Enregistré au NSF White Book |
| Essai de flexion au mandrin | DIN EN ISO 1519 | pas de formation de micro-fissures |
| Vernis de couverture | | non requis |
| Densité | | 1,1 g/cm³ |
| Résistance aux températures | | -50°C à +500 °C |
| Compatible avec Double Nozzle | | non |

**Agréments / directives**

| | |
|---|---|
| NSF | R2 (FDA 21 CFR) |
| Code ISSA | 53.402.06 |
| Code IMPA | 450811 |
| IKS | DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 heures |
| Correspond à | Enregistré au NSF White Book |

## Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

## Traitement

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Appliquer en croix à température ambiante (env. +20°C) de manière régulière à une distance d'env. 25 cm. Hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

## Entreposage

Récipient sous pression. Protéger des rayons directs du soleil et des températures supérieures à +50 °C.

## Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

# Spray Zinc

dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Conditionnements disponibles

10014144 Spray Zinc, 400 ml

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr