

## Fiche technique

Date de mise à jour:05.05.2020 - Page1/1

## Spray Zinc



**Protection cathodique longue durée anticorrosion, peut être peint, > 1.050 heures au test brouillard salin selon DIN EN ISO 9227**

Le Spray Zinc WEICON a été testé par le TÜV et confère une protection anticorrosion cathodique durable à toutes les surfaces métalliques. Il forme un film protecteur en paillettes de zinc d'une finesse microscopiques qui sèche rapidement et adhère fortement.

Des pièces métalliques revêtues de WEICON Spray-Zinc ne présentent aucune corrosion même après plus de 1050 heures d'exposition au brouillard salin selon DIN EN ISO 9227. Ces paillettes de zinc forment une couche de protection extrêmement résistante, également contre les influences météorologiques et environnementales extrêmes.

De ce fait, le Spray Zinc WEICON remplit des exigences plus élevées que celles de la norme DIN EN ISO 1461. Le Spray Zinc WEICON s'utilise comme apprêt antirouille de grande qualité, pour revêtir des soudures et des perçages, comme couche intermédiaire conductrice dans le soudage par points et partout où le métal doit être protégé contre la corrosion.



## Fiche technique

Teinte	RAL 9006 * « Teinte se rapprochant de la galvanisation légèrement altérée par les intempéries »
Domaine d'utilisation	À l'intérieur et à l'extérieur
Liant	Alkyde de styrene
Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons
Pureté des pigments	env. 99,9% Zn / env. 99,9% Al
Proportion de métal dans le film sec env.	70 %
Poids spécifique	1,1 - 1,3 g/cm³
Apprêt recommandé	Non requis

## Indication

Les indications et les conseils contenus dans le présent prospectus ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont toutefois sans engagement, car nous ne pouvons être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que les conditions spécifiques d'application chez l'utilisateur ne nous sont pas connues. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons de faire des essais suffisamment probants pour savoir si le produit indiqué possède les propriétés souhaitées. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Température de mise en œuvre	de +5 à +35, idéal à +18 à +35 °C
Rendement en cas d'application croisée 1,5	150 ml/m²
Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5	30 -50 µm
Hors poussière après	15 min.
Durcissement complet après	12 h
Peut être peint après	24 h
Résistant à l'abrasion oui/non	Résistant à l'abrasion
Quadrillage DIN 53151/ISO 2409	Quadrillage GT 0
Correspond à	Enregistré au NSF White Book
Essai au brouillard salin DIN 50021/DIN 53167	>1.050 h
Essai de flexion au mandrin (DIN EN ISO 1519)	pas de formation de micro-fissures
Vernis de couverture	Non requis
Stabilité au stockage	24 mois
Résistance de température	-50 à +500 °C
Code ISSA	53.402.06
Code IMPA	450811

## Prétraitement de surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

## Mise en œuvre

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Appliquer en croix à température ambiante (env. +20°C) de manière régulière à une distance d'env. 25 cm. Hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

## Entreposage

Récipient sous pression. Protéger du rayonnement solaire et ne pas exposer à une température supérieure à +50°C.

## Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Conditionnements disponibles:

11000400 Spray Zinc 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it