

Protection de surfaces et de corrosion

Spray Zinc



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156012



Protection cathodique longue durée anticorrosion |peut être peint | > 1.050 heures au test brouillard salin selon DIN EN ISO 9227

Le Spray Zinc WEICON a été testé par le TÜV et confère une protection anticorrosion cathodique durable à toutes les surfaces métalliques. Il forme un film protecteur en paillettes de zinc d'une finesse microscopiques qui sèche rapidement et adhère fortement.

Des pièces métalliques revêtues de WEICON Spray-Zinc ne présentaient aucune corrosion même après plus de 1050 heures d'exposition au brouillard salin selon DIN EN ISO 9227. Ces paillettes de zinc forment une couche de protection extrêmement résistante, également contre les influences météorologiques et environnementales extrêmes.

De ce fait, le Spray Zinc WEICON remplit des exigences plus élevées que celles de la norme DIN EN ISO 1461. Le Spray Zinc WEICON s'utilise comme apprêt antirouille de grande qualité, pour revêtir des soudures et des perçages, comme couche intermédiaire conductrice dans le soudage par points et partout où le métal doit être protégé contre la corrosion.

Caractéristiques

Teinte	RAL 9006 * « Teinte se rapprochant de la galvanisation légèrement altérée par les intempéries »
Domaine d'utilisation	À l'intérieur et à l'extérieur
Liant	Alkyde de styrène
Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons
Pureté des pigments	env. 99,9% Zn / env. 99,9% Al
Proportion de métal dans le film sec env.	~70 %
Température de mise en œuvre	+5 °C à +35 °C, optimale +18 °C à +35 °C
Apprêt recommandé	non requis
Dosage	en cas d'application croisée 1,5
Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5	30 - 50 µm
Hors poussière après	15 min.
Durée minimale de stockage	24 mois
Durcissement complet après	10-12 h
Peut être recouvert de peinture	après 24 h
Coupe croisée	Quadrillage DIN 53151/ ISO 2409
Résistant à l'abrasion	oui
Correspond à	Enregistré au NSF White Book
Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519 pas de formation de micro-fissures
Vernis de couverture	non requis
Densité	1,1 g/cm³
Résistance aux températures	-50°C à +500 °C

Agréments / directives

NSF	R2 (FDA 21 CFR)
Code ISSA	53.402.06
Code IMPA	450811
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 1080 heures
MIL-Spec	MIL-T-83523
Correspond à	Enregistré au NSF White Book

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

Traitements

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Appliquer en croix à température ambiante (env. +20°C) de manière régulière à une distance d'env. 25 cm. Hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

Entreposage

Récipient sous pression. Protéger de la lumière directe du soleil et des températures supérieures à +50 °C.

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Spray Zinc

Protection de surfaces et de corrosion

contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr)
lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Conditionnements disponibles

10014144 Spray Zinc, 400 ml

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
[info@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr