

Protection de surfaces et de corrosion

Spray Zinc-Alu



Convient spécialement au reconditionnement de zingage endommagés, teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud neuve.

Le Spray Zinc-Alu WEICON protège durablement toutes les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion. Il forme un film protecteur qui sèche rapidement, adhère fortement et résiste à de nombreux agents chimiques.

Le Spray Zinc-Alu s'utilise pour retoucher, dans une teinte approchante, des zingages endommagés et pour revêtir des soudures et des perçages.

Caractéristiques

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| Domaine d'utilisation | À l'intérieur et à l'extérieur | |
| Liant | Résine acrylate | |
| Pigment | Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons | |
| Pureté des pigments | env. 99,5% AL / env. 94,0% Zn | |
| Proportion de métal dans le film sec env. | ~51 % | |
| Température de mise en œuvre | +5 °C à +35 °C, optimale +18 °C à +35 °C | |
| Apprêt recommandé | Spray Zinc | |
| Dosage | en cas d'application croisée 1,5 | ~ 2 m ² |
| Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5 | 20 - 40 µm | |
| Hors poussière après | 15 min. | |
| Durée minimale de stockage | à température ambiante | 24 mois |
| Durcissement complet après | 10-12 h | |
| Peut être recouvert de peinture | après 12 h | |
| Coupe croisée | Quadrillage DIN 53151/ISO 2409 | Quadrillage GT 0 à GT 1 |
| Résistant à l'abrasion | oui | |
| Essai de flexion au mandrin | DIN EN ISO 1519 | pas de formation de microfissures |
| Vernis de couverture | non requis | |
| Densité | 0,9 g/cm ³ | |
| Résistance à la température | -50°C à +300 °C | |

Agréments / directives

| | | |
|-----------|----------------------------------|-------------|
| Code IMPA | 450810 | |
| IKS | DIN EN ISO 9227-NSS / 504 heures | |
| MIL-Spec | correspond à | MIL-T-83523 |

Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

Traitement

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Vaporiser uniformément à température ambiante (env. 20°C) en croisant les couches à une distance d'environ 25 cm de la surface. Sec hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

Entreposage

Récipient sous pression. Protéger de la lumière directe du soleil et des températures supérieures à +50 °C.

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Conditionnements disponibles

10002527 Spray Zinc-Alu, 400 ml

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Spray Zinc-Alu

Protection de surfaces et de corrosion

Cliquez ici pour la page de
détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décolant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr