

## Protection de surfaces et de corrosion

# Spray Zinc-Alu



**Convenient spécialement au reconditionnement de zingage endommagés, teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud neuve.**

Le Spray Zinc-Alu WEICON protège durablement toutes les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion. Il forme un film protecteur qui sèche rapidement, adhère fortement et résiste à de nombreux agents chimiques.

Le Spray Zinc-Alu s'utilise pour retoucher, dans une teinte approchante, des zingages endommagés et pour revêtir des soudures et des perçages.

### Caractéristiques

Domaine d'utilisation	À l'intérieur et à l'extérieur	
Liant	Résine acrylate	
Pigment	Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons	
Pureté des pigments	env. 99,5% AL / env. 94,0% Zn	
Proportion de métal dans le film sec env.	~51 %	
Température de mise en œuvre	+5 °C à +35 °C, optimale +18 °C à +35 °C	
Apprêt recommandé	Spray Zinc	
Dosage	en cas d'application croisée 1,5	
Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5	20 - 40 µm	
Hors poussière après	15 min.	
Durée minimale de stockage	à température ambiante 24 mois	
Durcissement complet après	10-12 h	
Peut être recouvert de peinture	après 12 h	
Coupe croisée	Quadrillage DIN 53151/ISO 2409	Quadrillage GT 0 à GT 1
Résistant à l'abrasion	oui	
Essai de flexion au mandrin	DIN EN ISO 1519	pas de formation de micro-fissures
Vernis de couverture	non requis	
Densité	0,9 g/cm³	
Résistance à la température	-50°C à +300°C	
Agréments / directives		
Code IMPA	450810	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 504 heures	
MIL-Spec	correspond à MIL-T-83523	

### Préparation de la surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

### Traitement

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Vaporiser uniformément à température ambiante (env. 20°C) en croisant les couches à une distance d'environ 25 cm de la surface. Sec hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

### Entreposage

Récipient sous pression. Protéger de la lumière directe du soleil et des températures supérieures à +50 °C.

### Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

### Conditionnements disponibles

10002527 Spray Zinc-Alu, 400 ml

#### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# Spray Zinc-Alu

## Protection de surfaces et de corrosion

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr