

## Fiche technique

Date de mise à jour:05.05.2020 - Page1/1

## Spray Zinc-Alu



**Convient spécialement au reconditionnement de zingage endommagés, teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud neuve.**

Le Spray Zinc-Alu WEICON protège durablement toutes les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion. Il forme un film protecteur qui sèche rapidement, adhère fortement et résiste à de nombreux agents chimiques.

Le Spray Zinc-Alu s'utilise pour retoucher, dans une teinte approchante, des zingages endommagés et pour revêtir des soudures et des perçages.

## Fiche technique

|   |   |
|---|---|
| Teinte  | Teinte se rapprochant de la galvanisation à chaud neuve |
| Domaine d'utilisation                                   | À l'intérieur et à l'extérieur                          |
| Liant   | Résine acrylate   |
| Pigment   | Pigments de zinc et d'aluminium en forme de flocons     |
| Pureté des pigments                                     | env. 99,5% AL / env. 94,0% Zn                           |
| Proportion de métal dans le film sec env.               | 51 %  |
| Poids spécifique  | 0,9 - 1,0 g/cm <sup>3</sup>                             |
| Apprêt recommandé                                       | Spray Zinc  |
| Température de mise en œuvre                            | de +5 à +35, idéal à +18 à +35 °C                       |
| Rendement en cas d'application croisée 1,5              | 150 ml/m <sup>2</sup>                                   |
| Épaisseur de la couche en cas d'application croisée 1,5 | 20 -40 µm   |
| Hors poussière après                                    | 15 min.   |
| Durcissement complet après                              | 12 h  |
| Peut être peint après                                   | 12 h  |
| Résistant à l'abrasion oui/non                          | Résistant à l'abrasion                                  |
| Quadrillage DIN 53151/ISO 2409                          | Quadrillage GT 0 à GT 1                                 |
| Essai au brouillard salin DIN 50021/DIN 53167           | >450 h  |
| Essai de flexion au mandrin (DIN EN ISO 1519)           | pas de formation de micro-fissures                      |
| Vernis de couverture                                    | Non requis  |

## Indication

Les indications et les conseils contenus dans le présent prospectus ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont toutefois sans engagement, car nous ne pouvons être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que les conditions spécifiques d'application chez l'utilisateur ne nous sont pas connues. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons de faire des essais suffisamment probants pour savoir si le produit indiqué possède les propriétés souhaitées. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| Stabilité au stockage     | 24 mois       |
| Résistance de température | -50 à +300 °C |
| Code IMPA                 | 450810        |

## Prétraitement de surface

Nettoyer et dégraisser les surfaces avec WEICON Nettoyant de Surfaces.

## Mise en œuvre

Secouer l'aérosol avant l'utilisation jusqu'à ce qu'on entende bien la bille agitatrice. Appliquer en croix à température ambiante (env. +20°C) de manière régulière à une distance d'env. 25 cm. Hors poussière après env. 15 minutes, durci après env. 10-12 heures.

## Entreposage

Récipient sous pression. Protéger du rayonnement solaire et ne pas exposer à une température supérieure à +50°C.

## Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Conditionnements disponibles:

11002400 Spray Zinc-Alu 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it