Systèmes à base de polyuréthane
Polyuréthanes

Uréthane 85



Dureté Shore : A 85

WEICON Uréthane 85 est un mastic polyuréthane à deux composants avec une excellente résistance mécanique pour les réparations, retouches et revêtements rapides de pièces en caoutchouc et en métal exposées aux chocs, à l'abrasion, aux vibrations ou aux mouvements. Il possède une haute élasticité et une haute résistance contre l'usure. Uréthane 85 convient à de nombreuses applications, telles que la réparation de pièces en caoutchouc et de bandes transporteuses, la réparation et la retouche de revêtements en caoutchouc, comme protection flexible contre l'usure pour les corps de pompe et les roues et pour la réparation rapide de joints d'étanchéité et de rouleaux en caoutchouc usés.

Caractéristiques		
Base		Polyurea
Consistance		pâteux
Couleur		noir
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois
Mise en œuvre		
Humidité relative d'air		<70 %
Rapport de mélange selon poids		10:100
Rapport de mélange selon volume		10:104
Densité du mélange		1,1 g/cm³
Polymérisation		
Vie en pot	à 20 °C	20 min.
Mise sous contrainte après	20 °C	6-8 h
Mise sous contrainte/démoulable (50°C)		60-90 h
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h

Caractéristiques mécaniques		
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-2	7,8 Mpa
Allongement à la rupture (tension)	DIN EN ISO 527-2	470 %
Module E (tension)	DIN EN ISO 527-2	9,6 Mpa
Résistance à la déchirure	(DIN 53515/ASTM D 1002)	31 kN/m
Dureté (Shore A)		85
Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm		DIN EN 1465
Acier 1.0338 sablé		8 N/mm²
Acier inox V2a sablé		8 N/mm²
Aluminium sablé		7 N/mm²
Acier galvanisé		4 N/mm²
Gonflement dans l'eau	7 jours	<1,5 %
Caractéristiques thermiques		
Résistance à la température humide		-60 °C - +60 °C
Résistance à la température sec		-60 °C - +100 °C
Agréments / directives		
Code IMPA		551625

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application de l'Uréthane WEICON dépend de la préparation minutieuse des surfaces. C'est l'élément le plus important pour la réussite générale.

La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, la rouille ou l'humidité ont une influence négative sur l'adhésion. Avant d'utiliser l'Uréthane WEICON, les points suivants doivent donc être pris en compte:

Les zones à coller ou réparer doivent être exemptes de toute huile, graisse, saleté, rouille, oxydes, peinture et autres corps étrangers ou résidus. Pour le nettoyage et le dégraissage, nous recommandons Spray Nettoyant S WEICON. Avant l'application, le nettoyant doit s'évaporer sans laisser de résidus. Dans le cas contraire, le durcissement de l'Uréthane sera incomplet.

Ne pas utiliser de nettoyants contenant de l'alcool sur des supports absorbants.

Des surfaces lisses et particulièrement sales doivent être traitées en plus par un prétraitement mécanique de la surface, par exemple par meulage ou de préférence par sablage. Lors du traitement par sablage, la surface doit être amenée à un niveau de pureté de SA 2 ½ - "Nettoyage par sablage à blanc" (selon ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS) si possible. Afin d'obtenir une rugosité de surface optimale de 75 à 100 µm, il convient d'utiliser des supports de sablage anguleux à usage unique (oxyde d'aluminium, corindon). La qualité de la surface est influencée négativement par l'utilisation de supports de sablage réutilisables (scories, verre, quartz) mais

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Uréthane 85

aussi par le sablage à la glace. L'air utilisé pour le sablage doit être sec et exempt d'huile.

Les pièces métalliques qui ont été en contact avec l'eau de mer ou d'autres solutions salines doivent d'abord être rincées intensivement à l'eau déionisée et, si possible, laissées au repos pendant la nuit afin que tous les sels puissent être dissous du métal. Avant chaque utilisation de l'Uréthane WEICON, un test pour les sels solubles doit être effectué selon la méthode Bresle (DIN EN ISO 8502-6). La quantité maximale de sels solubles restant sur le substrat ne doit pas dépasser 40 mg/m^2. Le chauffage et le sablage répété de la surface peuvent être nécessaires pour éliminer tous les sels solubles et l'humidité.

Après chaque prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée à nouveau avec le Spray Nettoyant S WEICON et protégée de toute autre contamination jusqu'à ce que le revêtement soit appliqué.

Les zones où aucune adhérence au substrat n'est souhaitée, doivent être traitées avec des agents de démoulage sans silicone. Pour les surfaces lisses, nous recommandons le Lubrifiant de Moules Liquide F 1000 WEICON ou, pour les surfaces poreuses, le Lubrifiant de Moules Cire P 500 WEICON.

Après la préparation de la surface, il faut commencer à appliquer l'Uréthane WEICON le plus rapidement possible (dans l'heure qui suit) afin d'éviter l'oxydation, la rouille flash ou un nouvel encrassement.

Mélanger

Cartouche

Grâce au système moderne de mélange et de dosage, l'Uréthane 85 WEICON peut être dosé, mélangé et appliqué proprement et précisément de manière automatique en une seule opération. Une qualité constante ainsi que la fiabilité du processus au sein d'une production en série sont ainsi garanties. Pour l'application, insérer la double cartouche dans le pistolet de dosage prévu à cet effet avec le curseur 10:1. Retirer le bouchon et presser une petite quantité d'uréthane jusqu'à ce que les deux composants s'écoulent uniformément. Appliquer le mélangeur et appliquer uniformément sur la surface à coller pendant la durée de vie en pot de 20 minutes.

Paquet de travail

Bien mélanger la résine et le durcisseur à 20°C (68°F) pendant au moins quatre minutes, en évitant la formation de bulles. La spatule de traitement jointe peut être utilisée à cet effet. Les composants doivent être mélangés entre eux jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Le rapport de mélange des deux composants doit être strictement respecté, faute de quoi des valeurs physiques divergentes apparaîtront (écart maximal de +/- 2 %). Ne mélangez que ce qui peut être traité pendant la durée de vie en pot de 20 minutes. Les temps indiqués pour la vie en pot se rapportent à une charge d'environ 500g et 20°C (68°F) température de matière.

Application

Nous recommandons une température ambiante de 20°C avec une humidité relative inférieure à 70% pour le traitement. La force adhésive la plus élevée est obtenue lorsque les pièces à traiter sont chauffées à >35°C (95°F) avant l'application. Pour un pré-revêtement fin, travaillez intensivement avec un pinceau en couche croisée dans la surface afin d'obtenir une adhérence maximale. Grâce à cette technique, la résine époxy pénètre bien dans toutes les fissures et les profondeurs de rugosité. Ensuite, la résine époxy peut être appliquée directement à l'épaisseur de couche souhaitée.

Durcissement

La dureté finale est obtenue après au plus tard 24 h à 20°C (68°C). A des températures basses, la polymérisation peux être accélérée en appliquant uniformément de la chaleur jusqu'à un maximum de 40°C avec, p.ex. un sac thermique, de l'air chaud ou un ventilateur chauffant. Des températures plus élevées abrègent le temps de durcissement. En règle générale : pour chaque augmentation de +10° (50°F) par rapport à la température ambiante (20°C / 68°F), le temps de durcissement est réduit de moitié. À températures inférieures à 16°C (61°F), le temps de durcissement est considérablement plus long, jusqu'à ce qu'aucune réaction ne se produise plus à environ 5°C (41°F).

Entreposage

L'uréthane WEICON doit être conservé à température ambiante et au sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C et à une humidité relative de l'air < 70 %. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 3 mois.

Volume de livraison

Résine & durcisseur | Mode d'emploi | Spatule de mise en œuvre | Gants | Spatule de contour Flexy | Buse Mélangeuse MFHX (uniquement pour les produits en cartouche)

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Uréthane 85

Accessoires

10000147	Spray Nettoyant S, 500 ml, transparent
10000347	Nettoyant S, 5 L, incolore, transparent
10024313	Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10025288	Nettoyant de Surfaces, 5 L, transparent
10026647	Lubrifiant de Moules Liquide F 1000, 250 ml, Blanc laiteux
10026712	Lubrifiant de Moules Cire P 500, 150 g
10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10022562	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10057514	Pistolet doseur 2K (bi-composant) 10:1 standard, 1 pièce
10057191	Buse Mélangeuse MFHX, 1 pièce, orange
10010066	Spatule de Contour Flexy, 1 pièce
10065455	Pinceau 35, long, colle, 1 pièce

Instruments recommandés

Meuleuse d'angle

Usine de sablage

Sac de chaleur

Ventilateur de chauffage

Bande de tissu

Pinceau

Des chiffons non pelucheux

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Conditionnements disponibles

10058327	Uréthane 85, 0,5 kg, noir
10058340	Uréthane 85, 0,54 kg, noir

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr