Plastic-Bond



Très bonne adhérence sur matières plastiques | haute résistance | résistant aux chocs | élasticité résiduelle

WEICON Plastic-Bond est un adhésif structural sans solvants avec une très bonne adhérence sur les matières plastiques, aluminium, acier, etc. L'adhésif convient pour charges statiques ainsi que dynamiques, présente une haute résistance aux chocs et au pelage et peut combler des jeux jusqu'à 5 mm de largeur.

Plastic-Bond convient particulièrement aux collages structuraux pour lesquels des liaisons de haute résistance sont requises. L'adhésif est très visqueux et permet donc également une application sur les surfaces verticales.

D'usage universel, cet adhésif structurel s'utilise p. ex. en transformation des matières plastiques, construction métallique, carrosserie et construction de véhicules, construction de machines, électrotechnique ainsi que dans l'aménagement de stands de foires et d'expositions.

Charakteristik

Base		Méthylméthacrylate
Consistance		épais
Couleur		Laiteux, crème blanc
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois

Verarbeitung

Température de mise en œuvre		+10 °C à +40 °C
Température de durcissement		+18 °C
Rapport de mélange selon poids		1:1
Viscosité du mélange		40.000-60.000 mPa·s
Densité du mélange		0,98-1,02 g/cm³
Jeu de collage max.		5 mm

Aushärtung

Vie en pot	à 20 °C	15 min.
Résistance de manipulation	(35 % de la force)	40 min.
Résistance mécanique	(50 % de la force)	60 min.
Durcissement final	(100 % de la force)	12 h

Mechanische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Acier 1.0338 sablé	23.0 N/mm²
Acier inox V2a sablé	22.0 N/mm²
Aluminium sablé	20 N/mm²
PVC rigide à surface rugosifiée	12.0 N/mm²
Matériaux plastiques renforcés en fibre de carbone	22.0 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PC (polycarbonate)	11 N/mm²
GFK	21.0 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamide 6.6	1 N/mm²

Thermische Kennwerte

Résistance aux températures	-55 °C à +125 °C

Elektrische Kennwerte

Rigidité diélectrique	DIN EN 60243- 1- 1	21 kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

Code IMPA	812993

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches constituent la condition préalable pour un collage parfait (p.ex. nettoyer et dégraisser avec le Nettoyant de Surfaces WEICON). Des résistances plus élevées peuvent être obtenues par un prétraitement supplémentaire des surfaces par exemple par rugosification au moyen de sablage ou d'abrasifs. Certaines matières plastiques à faible énergie de surface, en particulier le PTFE et les polyoléfines etc. nécessitent un traitement de surface spécifique avant le collage, p. ex. par fluoration, plasma basse pression, effet de couronne, flammage ou procédé analogue.

Traitement

Plastic-Bond peut être utilisé directement à partir de cartouches bi-composants à l'aide du mélangeur statique. Jeter les 5 premiers cm du cordon extrudé. L'application de l'adhésif s'effectue sur une seule face. Le temps de la durée de vie en pot indiqué se réfère à un mélange de matériau de 10 ml à température ambiante. Des volumes de mélange plus importantes entraînent un durcissement plus rapide. Des températures plus élevées réduisent également le temps de la durée de vie en pot et le temps de durcissement. (Règle générale : une augmentation de +10 °C par rapport à la température ambiante réduit de moitié le temps de la durée de vie en pot et le temps de durcissement). Des températures

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Plastic-Bond

inférieures à +16 °C prolongent considérablement le temps la durée de vie en pot ainsi que le temps de durcissement. En dessous d'env. +5 °C, aucune réaction ne se produit.

Entreposage

Les colles structurales acryliques WEICON doivent être stockées à température ambiante constante et, si possible, dans un endroit sec. Les récipients non ouverts peuvent être conservés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter l'exposition directe au rayonnement solaire. La stabilité au stockage augmente en cas de stockage réfrigéré.

Accessoires

10029793	Buse, 1 pièce, gris
10068261	Pointe de Dosage fin 0,5 mm, 1 pièce

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Conditionnements disponibles

10051439	Plastic-Bond, 24 ml, Laiteux, crème blanc
10059459	Plastic-Bond, 24 ml (Set), Laiteux, crème blanc

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr