

Plastic-Bond



Très bonne adhésion sur matières plastiques | haute résistance | résistant aux chocs | élasticité résiduelle

WEICON Plastic-Bond est un adhésif structural sans solvants avec une très bonne adhérence sur matières plastiques, aluminium, acier, etc. L'adhésif convient pour charges statiques ainsi que dynamique, possède une haute résistance aux chocs et au pelage et peut couvrir des joints de 5 mm de largeur.

Plastic-Bond convient particulièrement aux collages structuraux où des liaisons de haute résistance sont nécessaires. L'adhésif est très visqueux et donc permet aussi une application sur les surfaces verticales.

D'un usage universel, cet adhésif structural s'utilise p. ex. en technologie des matières plastiques, construction métallique, construction de carrosseries et de véhicules, construction de machines, électrotechnique, de stands de foires et d'expositions.

Caractéristiques

Base	Méthylméthacrylate
Consistance	épais
Couleur	Laiteux, crème blanc
Durée minimale de stockage	à température ambiante 12 mois

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+10 °C à +40 °C
Température de durcissement	+18 °C
Rapport de mélange selon poids	1:1
Viscosité du mélange	40.000-60.000 mPa·s
Densité du mélange	0,98-1,02 g/cm³
Jeu de collage max.	5 mm

Polymérisation

Vie en pot	à 20 °C	15 min.
Résistance mécanique	(35 % de la force)	40 min.
Mise sous contrainte après	(50 % de la force)	60 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	12 h

Caractéristiques mécaniques

Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm DIN EN 1465	
Acier 1.0338 sablé	23 N/mm²
Acier inox V2a sablé	22 N/mm²
Aluminium sablé	20 N/mm²
PVC dur rendu rugueux	12 N/mm²
Matériaux plastiques renforcés en fibre de carbone	22 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PC (polycarbonate)	11 N/mm²
GFK	21 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamide 6.6	1 N/mm²

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-55 °C à +125 °C
-----------------------------	------------------

Caractéristiques électriques

Rigidité diélectrique	DIN EN 60243- 1- 1	21 kV/mm
-----------------------	--------------------	----------

Agréments / directives

Code IMPA	812993
MIL-Spec	correspond à MIL-PRF-23400

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (p.ex. nettoyer et dégraisser avec le Nettoyant de Surfaces WEICON). Des résistances plus élevées peuvent être obtenues par un prétraitement supplémentaire des surfaces p.ex. en rendant la surface rugueuse avec un agent de sablage ou un abrasif. Certaines matières plastiques de faible énergie, en particulier le PTFE et les polyoléfines etc. exigent un traitement de surface spécial avant le collage, p. ex. par fluoruration, plasma basse pression, effet de couronne, flammage ou procédé analogue.

Traitement

Plastic-Bond peut être utilisé directement en sortant du cartouche double. N'utiliser pas les premiers centimètres du chenille. Bien mélanger les deux composants de l'adhésif. Appliquer le mélange rapidement sur une surface à coller. Ensuite, coller immédiatement les deux surfaces adhésives.

Entreposage

Les colles structurales acryliques WEICON doivent être stockées à température ambiante constante et si possible au sec. Les récipients non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Plastic-Bond

l'exposition au rayonnement solaire. La stabilité au stockage augmente en cas de stockage réfrigéré.

Volume de livraison

Adhésif | Buse mélangeuse Quadro A

Accessoires

10005236 Buse mélangeuse Quadro A, 1 pièce, bleu
10068261 Pointe de Dosage fin, 1 pièce

Tableau de conversion

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Conditionnements disponibles

10051439 Plastic-Bond, 24 ml, Laiteux, crème blanc
10059459 Plastic-Bond, 24 ml (Set), Laiteux, crème blanc

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décollant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr