

# Plastic-Bond



Très bonne adhésion sur matières plastiques | haute résistance | résistant aux chocs | élasticité résiduelle

WEICON Plastic-Bond est un adhésif structural sans solvants avec une très bonne adhérence sur matières plastiques, aluminium, acier, etc. L'adhésif convient pour charges statiques ainsi que dynamique, possède une haute résistance aux chocs et au pétage et peut couvrir des joints de 5 mm de largeur.

Plastic-Bond convient particulièrement aux collages structuraux où des liaisons de haute résistance sont nécessaires. L'adhésif est très visqueux et donc permet aussi une application sur les surfaces verticales.

D'un usage universel, cet adhésif structurel s'utilise p. ex. en technologie des matières plastiques, construction métallique, construction de carrosseries et de véhicules, construction de machines, électrotechnique, de stands de foires et d'expositions.

## Caractéristiques

Base	Méthylméthacrylate
Consistance	épais
Couleur	Laiteux, crème blanc
Durée minimale de stockage	à température ambiante
	12 mois
<b>Mise en œuvre</b>	
Température de mise en œuvre	+10 °C à +40 °C
Température de durcissement	+18 °C
Rapport de mélange selon poids	1:1
Viscosité du mélange	40.000-60.000 mPa·s
Densité du mélange	0,98-1,02 g/cm³
Jeu de collage max.	5 mm

## Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone +65 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Polymérisation

Vie en pot	à 20 °C	15 min.
Résistance mécanique	(35 % de la force)	40 min.
Mise sous contrainte après	(50 % de la force)	60 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	12 h

## Caractéristiques mécaniques

Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm DIN EN 1465	
Acier 1.0338 sablé	23 N/mm²
Acier inox V2a sablé	22 N/mm²
Aluminium sablé	20 N/mm²
PVC dur rendu rugueux	12 N/mm²
Matériaux plastiques renforcés en fibre de carbone	22 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PC (polycarbonate)	11 N/mm²
GFK	21 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamide 6.6	1 N/mm²

## Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-55 °C à +125 °C
-----------------------------	------------------

## Caractéristiques électriques

Rigidité diélectrique	DIN EN 60243- 1- 1	21 kV/mm
-----------------------	--------------------	----------

## Agréments / directives

Code IMPA	812993
MIL-Spec	correspond à MIL-PRF-23400

## Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.fr](http://www.weicon.fr)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (p.ex. nettoyer et dégraissier avec le Nettoyant de Surfaces WEICON). Des résistances plus élevées peuvent être obtenues par un prétraitement supplémentaire des surfaces p.ex. en rendant la surface rugueuse avec un agent de sablage ou un abrasif. Certaines matières plastiques de faible énergie, en particulier le PTFE et les polyoléfines etc. exigent un traitement de surface spécial avant le collage, p. ex. par fluoration, plasma basse pression, effet de couronne, flammage ou procédé analogue.

## Traitements

Plastic-Bond peut être utilisé directement en sortant du cartouche double. N'utiliser pas les premiers centimètres du chenille. Bien mélanger les deux composants de l'adhésif. Appliquer le mélange rapidement sur une surface à coller. Ensuite, coller immédiatement les deux surfaces adhésives.

## Entreposage

Les colles structurales acryliques WEICON doivent être stockées à température ambiante constante et si possible au sec. Les récipients non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter

# Plastic-Bond

l'exposition au rayonnement solaire. La stabilité au stockage augmente en cas de stockage réfrigéré.

## Volume de livraison

Adhésif | Buse mélangeuse Quadro A

## Accessoires

10005236 Buse mélangeuse Quadro A, 1 pièce, bleu  
10068261 Pointe de Dosage fin, 1 pièce

## Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Conditionnements disponibles

10051439 Plastic-Bond, 24 ml, Laiteux, crème blanc  
10059459 Plastic-Bond, 24 ml (Set), Laiteux, crème blanc

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



### Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr