# Colle-minute Fast-Metal




## Résistant aux températures élevées | remplissant les fentes | durcissement rapide

La Colle Minute WEICON Fast-Metal est un système de résine époxy bicomposant spécialement conçu pour les réparations et les collages nécessitant le franchissement de tolérances plus importantes. Grâce à son pouvoir de remplissage des fentes, la colle convient aux surfaces rugueuses et mal ajustées et comble les fissures, les vides ainsi que les irrégularités.

La Colle Minute Fast-Metal a une résistance élevée à la température jusqu'à +180 °C et un pouvoir adhésif extrêmement élevé, même sur les surfaces verticales. Le système est hautement chargé, pâteux, a une durée de vie en pot très courte et durcit rapidement. Il permet des assemblages résistants aux chocs et à la traction. La colle-minute WEICON Fast-Metal s'utilise sur de nombreux matériaux tels que: métaux, plastiques, matériaux composites fibreux, céramique, verre, pierre ou bois.

La colle peut être utilisée dans de nombreux domaines de l'industrie, de l'artisanat et pour des projets de bricolage exigeants.

**Caractéristiques**

| | | |
|---|---|---|
| Base | | Époxy |
| Agent de charge | | fortement chargé |
| Consistance | | pâteux, remplit les fentes |
| Couleur | | gris |
| Durée minimale de stockage | à température ambiante | 18 mois |

**Mise en œuvre**

| | | |
|---|---|---|
| Température de mise en œuvre | | +15 °C à +40 °C |
| Température de la pièce | | >3°C au-dessus du point de rosée |
| Température de durcissement | | +6 °C à +40 °C |
| Humidité relative d'air | | max. 85% |
| Rapport de mélange selon volume | | 1:1 |
| Viscosité du mélange | à +20°C | 55.000 mPa·s |
| Densité du mélange | | 1,8 g/cm³ |
| Jeu de collage max. | | 4 mm |

**Polymérisation**

| | | |
|---|---|---|
| Vie en pot | Vie en pot à 20°C, 10g de mélange | 4-5 min. |
| Résistance de manipulation | (35 % de la force) | 20 min. |
| Résistance mécanique | (80 % de la force) | 40 min. |
| Durcissement final | (100 % de la force) | 24 h |
| Rétrécissement | | 0,49 % |

**Caractéristiques mécaniques**

| | | |
|---|---|---|
| - déterminé après durcissement à | | 24 h RT + 24 h 60 °C |
| Résistance à la traction | DIN EN ISO 527-2 | 28 N/mm² |
| Allongement à la rupture (tension) | DIN EN ISO 527-2 | 0,6 % |
| Module E (tension) | DIN EN ISO 527-2 | 4.100 - 4.600 Mpa |
| Résistance à la compression | DIN EN ISO 604 | 30 Mpa |
| Résistance à la flexion | DIN EN ISO 178 | 58 MPa |
| Dureté (Shore D) | DIN ISO 7619 | 83 ±3 |
| Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm | | DIN EN 1465 |
| Acier 1.0338 sablé | | 20 N/mm² |
| Acier inox V2a sablé | | 20 N/mm² |
| Aluminium sablé | | 10 N/mm² |
| Acier galvanisé | | 19 N/mm² |
| PVC rigide à surface rugosifiée | | 11 N/mm² |

**Caractéristiques thermiques**

| | | |
|---|---|---|
| Résistance aux températures | | -50 °C à +180 °C (-58°F à +356°F) |
| Tg après durcissement à température ambiante | (DSC) | 44,3 °C |
| Diffusion thermique | | 0,286 mm²/s |
| Conductibilité thermique | DIN EN ISO 22007-4 | 0,51 W/m·K |
| Capacité thermique | DIN EN ISO 22007-4 | 0,904 J/(g·K) |

**Caractéristiques électriques**

| | | |
|---|---|---|
| Résistance intérieure | DIN EN 62631-3-1 | $4{,}57 \cdot 10^{12}$ Ω·m |
| Rigidité diélectrique | DIN EN 60243- 1- 1 | 17 kV/mm |
| magnétique | | non |

**Agréments / directives**

| | |
|---|---|
| Code ISSA | 75.629.51 |
| Code IMPA | 812981 |

## Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et consignes physiques, de sécurité, toxicologiques et environnementales figurant dans nos fiches de données de sécurité FDS (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

## Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches sont la condition préalable pour un collage parfait (nettoyées et dégraissées p.ex. avec WEICON Nettoyant de Surfaces).

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

# Colle-minute Fast-Metal

## Traitement

Appliquer l'adhésif d'un seul côté. Les temps indiqués pour la vie en pot se rapportent à une charge d'env. 10 ml de matière à température ambiante. Dans le cas de charges plus importantes, la prise est accélérée. Des températures plus élevées abrègent également la vie en pot et le temps de prise. (Règle empirique: chaque augmentation de +10°C (+50°F)au-dessus de la température ambiante abrège de moitié la vie en pot et le temps de prise). Des températures inférieures à +16°C (+61°F) allongent sensiblement la vie en pot et le temps de prise. Au-dessous d'env. +5°C(+41°F) plus aucune réaction ne se produit.

## Entreposage

Les colles époxy WEICON doivent être stockées à température ambiante et au sec. Les récipients non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter l'exposition au rayonnement solaire. En cas de non-observation de ces conseils d'entreposage, la stabilité en magasin se réduit à 6 mois. En principe, les résines époxy ont tendance à se cristalliser à des températures inférieures à +5 °C.

De fortes fluctuations de température qui peuvent p.ex. se produire plus souvent pendant le transport, spécialement en hiver, renforcent cet effet. Cela a des effets négatifs sur le traitement, le durcissement et les données techniques, mais peut être inversé par le chauffage (jusqu'à +50°C maximum, pas de flamme nue). Dans le cas des colles époxy WEICON, la sélection et la combinaison minutieuses des résines de base (bisphénol A et F) assurent une réduction de la cristallisation.

## Volume de livraison

Adhésif

## Accessoires

10024313 Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent

## Tableau de conversion

| | |
|---|---|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| $N/mm^2$ x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

## Conditionnements disponibles

10015620 Colle-minute Fast-Metal, 24 ml, gris
10059432 Colle-minute Fast-Metal, 24 ml (Set), gris

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Systèmes à base de résine époxy
**Adhésifs époxy**

# Colle-minute Fast-Metal

### Résistance chimique après durcissement* (Extrait)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1,4-Dioxane | - | Ethylène glycol | + |
| Les gaz d'échappement | + | Acide urique | - |
| Acide adipique | - | Huiles d'imprégnation | + |
| hydrocarbures aliphatiques | + | Iodures (K, Na, etc.) | - |
| Acide formique >10 % (acide méthanoïque) | - | Carbonate de potassium (solution de potasse) | + |
| Ammoniac anhydre 25% | - | Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique) | + |
| Aniline | - | Lait de chaux | + |
| hydrocarbures aromatiques | + | Crésol | - |
| Hydroxyde de baryum | + | Hydroxyde de magnésium | + |
| Acide benzoïque | - | Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique) | - |
| Alcool benzylique | - | Méthanol (alcool méthylique) <85 %. | o |
| Chlorure de benzyle | - | Chlorure de méthylène | - |
| Acide borique | - | Huile minérale | + |
| Bromures | - | Naphtalène | + |
| Butadiène (1,3-) | - | Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium) | + |
| Acide butyrique | - | Carbonate de sodium (soude) | + |
| Acétate de butyle | o | Chlorure de sodium (sel de table) | + |
| Alcool butylique | o | Nitrates | - |
| Hydroxyde de calcium (chaux éteinte) | + | Nitrobenzène | - |
| Chloroanilines | - | Huiles végétales et animales | + |
| Chloroforme (trichlorométhane) | - | Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque) | o |
| Acide chlorosulfurique (humide et sec) | - | Perchloréthylène | - |
| Chlorosilanes | - | Pétrole | + |
| Eau chlorée (concentration dans les piscines) | - | Phénol | - |
| Chromates (K, Na, etc.) | - | Acide phosphorique (50%) | + |
| Acide bromique | - | Acide phtalique, anhydride phtalique | - |
| Cyanures (K, Na, etc.) | - | Acide nitrique <5 %. | - |
| Cyclohexanone | - | Dioxyde de soufre (humide et sec) | - |
| Éther diéthylique | + | Disulfure de carbone | - |
| Pétrole brut et produits pétroliers | + | Acide sulfurique <5 % | + |
| Acide acétique dilué <5% | o | Solution savonneuse | + |
| Éthanol <85 % (alcool éthylique) | o | Térébenthine | + |
| Graisses, huiles et cires | + | Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane) | - |
| acide fluorhydrique | - | Tétraline (tétrahydronaphtalène) | - |
| Acide tannique dilué <7% | o | Trichloréthylène | - |
| Glycérol (Trihydroxipropane) | + | Peroxyde d'hydrogène <30 % (superoxyde d'hydrogène) | o |

+ = résistant 0 = limité dans le temps - = instable *Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr