

RK-1500 Adhésif Structural



Liquide | haute résistance | prise rapide

WEICON RK-1500 est hautement résistant aux impacts, au pelage et au cisaillement.

Le système se compose d'un adhésif et d'un activateur qui sont mis en œuvre selon le procédé no-mix. Cela simplifie la mise en œuvre par la suppression des opérations de mélange. RK 1500 se prête spécialement bien à l'application sur de grandes surfaces en raison de sa basse viscosité.

L'adhésif transparent convient particulièrement bien pour coller des matériaux de même nature ou de nature différente tels que verre, métaux et céramique.

WEICON RK-1500 s'utilise dans la construction de machines et d'appareils, la construction métallique, la construction de véhicules, d'outillage et de moules, l'industrie de la construction et des meubles et dans beaucoup d'autres domaines industriels.

Caractéristiques

Base	Méthylméthacrylate
Consistance	fluide
Couleur	jaunâtre, transparent
Durée minimale de stockage	à température ambiante
	12 mois
Durée minimale de conservation	de +2 °C à +7 °C
	24 Mon.

Mise en œuvre

Procédé de traitement	No-Mix
Température de mise en œuvre	+10 °C à +40 °C
Température de prise	> +18 °C
Température de durcissement	+18 °C
Viscosité	4.500 mPa·s
Densité du mélange	1,00 g/cm³
Jeu de collage max.	0.4 mm

Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Polymérisation

Résistance mécanique	(35 % de la force)	5 min.
Mise sous contrainte après	(50 % de la force)	8 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h

Caractéristiques mécaniques

Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm DIN EN 1465		
Aacier 1.0338 sablé	25 N/mm²	
Aacier inox V2a sablé	30 N/mm²	
Aluminium sablé	20 N/mm²	
PVC dur rendu rugueux	11 N/mm²	
Matériaux plastiques renforcés en fibre de carbone	27 N/mm²	
ABS	6 N/mm²	
PC (polycarbonate)	10 N/mm²	
GFK	20 N/mm²	
PMMA	8 N/mm²	
Polyamide 6.6	3 N/mm²	

Caractéristiques thermiques

Résistance aux températures	-50 °C à +130 °C, brièv. jusqu'à +180 °C
-----------------------------	---------------------------------------------

Agréments / directives

Code ISSA	75.629.53
Code IMPA	812992
MIL-Spec	correspond à MIL-PRF-23400

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches sont fondamentalement la condition préalable pour des collages parfaits (nettoyées et dégraissées p.ex. avec le Nettoyeur de Surfaces WEICON). Des résistances plus élevées peuvent être obtenues par un prétraitement supplémentaire des surfaces p.ex. en rendant la surface rugueuse avec un agent de sablage ou un abrasif. Certaines matières plastiques, en particulier le PTFE et les polyoléfines etc. exigent un traitement de surface spécial avant le collage, p. ex. par fluoration, plasma basse pression, effet de couronne, flammage ou procédé analogue.

Traitements

Mise en œuvre de l'activateur RK:

L'activateur RK s'applique, selon l'épaisseur du jeu de collage, sur l'une ou sur les deux surfaces à coller (au pinceau, par pulvérisation ou trempage). Pour les jeux de collage jusqu'à 0,4 mm, une application unilatérale suffit, jusqu'à 0,8 mm ou sur des surfaces rugueuses, poreuses ou passives (chrome, nickel etc.) une application sur les deux faces est nécessaire.

Pour les surfaces lisses en matière plastique ou métalliques, il faut env. 30 g/m², pour les surfaces rugueuses ou poreuses jusqu'à 150 g/m² d'activateur. A la température ambiante (+20 °C), le temps de préséchage est d'au moins 5 min.

RK-1500 Adhésif Structural

Un avantage essentiel par rapport à d'autres systèmes d'adhésifs est que les pièces enduites peuvent être entreposées pendant 30 jours au maximum à la température ambiante (+20°C) sans diminution de l'efficacité.

Mise en œuvre de la colle RK :

L'adhésif n'est appliqué que sur une seule face et généralement sur la surface qui n'est pas revêtue d'activateur. L'épaisseur du joint de colle peut aller jusqu'à 0,80 mm (uniquement avec application d'activateur sur les deux faces). Les joints de collage de 0,15 mm à 0,25 mm d'épaisseur donnent toujours la résistance à la traction la plus élevée.

Les surfaces lisses en plastique et en métal nécessitent environ une quantité de 180 g/m² d'adhésive, des surfaces rugueuses et poreuses jusqu'à 300 g/m².

Température de mise en œuvre:

La mise en œuvre devrait se faire à la température ambiante (env. +20°C). Des températures plus élevées, p. ex.+40°C (+104°F) abrègent les temps de positionnement et de prise d'environ 30%; les basses températures (vers +10°C) allongent ces temps d'env. 50%, à partir de +5°C il n'y a presque plus de réaction.

Entreposage

RK-Adhésif et RK-Activateur :

Les colles de construction WEICON RK doivent être stockées à température ambiante constante et si possible au sec. Les récipients non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter l'exposition au rayonnement solaire. Si la température de stockage dépasse +40°C et si l'humidité de l'air est forte, la stabilité en magasin se réduit à 6 mois.

Volume de livraison

RK1500 Adhésif | Activateur | Spatule en bois | Embout pour RK1300/1500

Accessoires

- 10010887 Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
- 10022562 Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
- 10032350 Tampon de Laine, 1 pièce

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.