RK-1300 Adhésif Structural



Pâteux | haute résistance | prise rapide

WEICON RK-1300 est hautement résistant aux impacts, au pelage et au cisaillement.

Le système se compose d'un adhésif et d'un activateur qui sont mis en œuvre selon le procédé no-mix. Cela simplifie la mise en œuvre par la suppression des opérations de mélange. Le produit convient spécialement pour coller beaucoup de matériaux différents tels que métaux, ferrites et plastiques durs sur de grandes surfaces.

WEICON RK-1300 s'utilise dans la construction de machines et d'appareils, la construction métallique, la construction de véhicules, d'outillage et de moules, l'industrie de la construction et des meubles et dans beaucoup d'autres domaines industriels.

Caractéristiques		
Base		Méthylméthacrylate
Consistance		pâteux
Couleur		Beige, opaque
Durée minimale de stockage	à température ambiante	12 mois
Durée minimale de conservation	de +2 °C à +7 °C	24 Mon.
Mise en œuvre		
Procédé de traitement		No-Mix
Température de mise en œuvre		+10 °C à +40 °C
Température de prise		> +18 °C
Température de durcissement		+18 °C
Viscosité		21.000 mPa·s
Densité du mélange		1,2 g/cm³
Jeu de collage max.		0.4 mm
Polymérisation		
Résistance mécanique	(35 % de la force)	6 min.
Mise sous contrainte après	(50 % de la force)	9 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h

Caractéristiques mécaniques	
Résistance au cisaillement sous traction à épaisseur de matière de 1,5 mm DIN EN 1465	
Acier 1.0338 sablé	25 N/mm²
Acier inox V2a sablé	25 N/mm²
Aluminium sablé	20 N/mm²
PVC dur rendu rugueux	7 N/mm²
Matériaux plastiques renforcés en fibre de carbone	24 N/mm²
ABS	6 N/mm²
PC (polycarbonate)	10 N/mm²
GFK	16 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamide 6.6	2 N/mm²
Caractéristiques thermiques	
Résistance aux températures	-50 °C à +130 °C brièv. jusqu'à +180 °C
Agréments / directives	
Code ISSA	75.629.52
Code IMPA	812991

Mode d'emploi

Il convient de respecter les données et les prescriptions physiques, de sécurité, toxicologiques et écologiques figurant dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.fr) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

Des surfaces propres et sèches sont fondamentalement la condition préalable pour des collages parfaits (nettoyées et dégraissées p.ex. avec le Nettoyant de Surfaces WEICON).

Des résistances plus élevées peuvent être obtenues par un prétraitement supplémentaire des surfaces p.ex. en rendant la surface rugueuse avec un agent de sablage ou un abrasif. Certaines matières plastiques, en particulier le PTFE et les polyoléfines etc. exigent un traitement de surface spécial avant le collage, p. ex. par fluoration, plasma basse pression, effet de couronne, flammage ou procédé analogue.

Traitement

Mise en œuvre de l'activateur RK:

L'activateur RK s'applique, selon l'épaisseur du jeu de collage, sur l'une ou sur les deux surfaces à coller (au pinceau, par pulvérisation ou trempage). Pour les jeux de collage jusqu'à 0,4 mm, une application unilatérale suffit, jusqu'à 0,8 mm ou sur des surfaces rugueuses, poreuses ou passives (chrome, nickel etc.) une application sur les deux faces est nécessaire.

Pour les surfaces lisses en matière plastique ou métalliques, il faut env. 30 g/m², pour les surfaces rugueuses ou poreuses jusqu'à 150 g/m² d'activateur. A la température ambiante (+20 C), le temps de préséchage est d'au moins 5 min.

Un avantage essentiel par rapport à d'autres systèmes d'adhésifs est que les pièces enduites peuvent être

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

RK-1300 Adhésif Structural

entreposées pendant 30 jours au maximum à la température ambiante (+20°C) sans diminution de l'efficacité.

Mise en œuvre de la colle RK :

L'adhésif n'est appliqué que sur une seule face et généralement sur la surface qui n'est pas revêtue d'activateur. L'épaisseur du joint de colle peut aller jusqu'à 0,80 mm (uniquement avec application d'activateur sur les deux faces). Les joints de collage de 0,15 mm à 0,25 mm d'épaisseur donnent toujours la résistance à la traction la plus élevée.

Les surfaces lisses en plastique et en métal nécessitent environ une quantité de 180 g/m² d'adhésive, des surfaces rugueuses et poreuses jusqu'à 300 g/m².

Température de mise en œuvre:

La mise en œuvre devrait se faire à la température ambiante (env. +20°C). Des températures plus élevées, p. ex.+40°C (+104°F) abrègent les temps de positionnement et de prise d'environ 30%; les basses températures (vers +10°C) allongent ces temps d'env. 50%, à partir de +5°C il n'y a presque plus de réaction.

Entreposage

RK-Adhésif et RK-Activateur :

Les colles de construction WEICON RK doivent être stockées à température ambiante constante et si possible au sec. Les récipients non ouverts peuvent être stockés à des températures comprises entre +18 °C et +25 °C. Éviter l'exposition au rayonnement solaire. Si la température de stockage dépasse +40°C et si l'humidité de l'air est forte, la stabilité en magasin se réduit à 6 mois.

Volume de livraison

RK1300 Adhésif | Activateur | Spatule en bois | Embout pour RK1300/1500

Accessoires

10010887	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10022562	Spatule pour la mise en oeuvre, 1 pièce
10032350	Tampon de Laine, 1 pièce

Tableau de conversion

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Conditionnements disponibles

10007378	RK-1300 Adhésif Structural, 1 kg, Beige, opaque
10007508	RK-1300 Adhésif Structural, 0,33 kg, Beige, opaque
10016151	RK-1300 Adhésif Structural, 60 g, Beige, opaque
10100094	RK-1300 Adhésif Structural, 6 kg, Beige, opaque

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr