Systèmes à base de résine époxy
**Repair Sticks**

# Repair Stick Titane

**Résistant à l'usure | rempli de titane | résistant aux hautes températures jusqu'à +280 °C (jusqu'à +300 °C à court terme)**

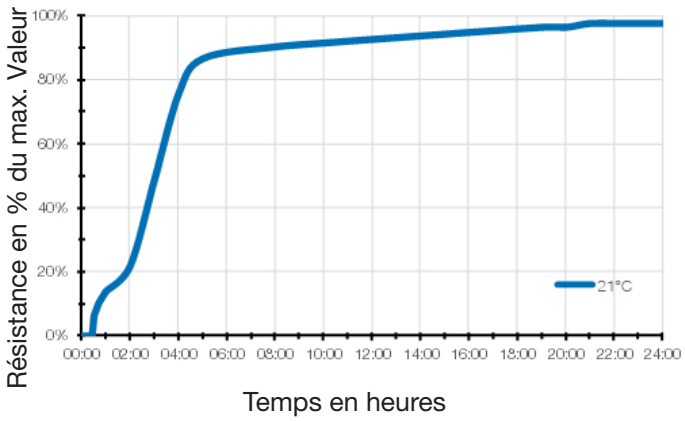
Convient pour les réparations et les collages durables et résistants à l'usure de pièces métalliques, telles que les réservoirs et les tuyaux, les pièces en aluminium, en métal léger et moulées par injection, les arbres et les paliers lisses, les pompes et les boîtiers et les filetages arrachés.

WEICON Repair Stick Titanium peut être utilisé dans la construction de machines et d'installations, dans la construction de réservoirs et d'appareils et dans de nombreux autres domaines de l'industrie.

| | | |
|---|---|---|
| **Caractéristiques** | | |
| Base | | Résine époxyde |
| Agent de charge | | titane |
| Consistance | | mastic |
| Couleur | | marron |
| Durée minimale de stockage | à température ambiante | 24 mois |
| **Mise en œuvre** | | |
| Température de mise en œuvre | | +15°C à +40 °C |
| Température de la pièce | | > 3°C au dessus du point de rosée |
| Température de durcissement | | +6 °C à +65 °C |
| Humidité relative d'air | | < 85 % |
| Rapport de mélange selon poids | | 1:1 |
| Densité du mélange | | 1,9 g/cm³ |
| Jeu de collage max. | | 15 mm |
| **Polymérisation** | | |
| Vie en pot | Vie en pot à 20°C, 10g de mélange | 90 min. |
| Mise sous contrainte après | (80 % de la force) | 8 h |
| Dureté finale | (100 % de la force) | 72 h: RT<br>24 h: +65 °C |
| Rétrécissement | | <1,0 % |

| | | |
|---|---|---|
| **Caractéristiques mécaniques** | | |
| Résistance à la compression | DIN EN ISO 604 | 55 Mpa |
| Dureté (Shore D) | DIN EN ISO 7619 | 80±3 |
| **Caractéristiques thermiques** | | |
| Résistance à la température | | -50 °C à +280 °C<br>brièv. jusqu'à +300 °C |
| **Caractéristiques électriques** | | |
| Résistance intérieure | DIN EN 62631-3-1 | ~ $3 \cdot 10^{10}$ Ω·m |
| Rigidité diélectrique | ASTM D149 | 11,8 kV/mm |
| magnétique | | non |
| **Agréments / directives** | | |
| Code ISSA | | 75.530.06/07 |
| Code IMPA | | 812977/78 |
| MIL-Spec | correspond à | MIL-A-47284A |

## Augmentation de la résistance




## Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

## Préparation de la surface

La réussite de l'application des Repair Sticks WEICON dépend d'une préparation soigneuse des surfaces. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, les adhérences, la rouille, l'humidité ou l'eau ont une influence négative sur l'adhérence. Les meilleurs résultats sont obtenus lors de l'application sur des surfaces propres, solides et bien rugueuses.

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse (pureté métallique). Presque toutes les salissures de surface, comme par exemple les anciens résidus de peinture, l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent être éliminées avec le Nettoyant de Surfaces WEICON ou le Décapant pour Joints et Colles WEICON. Pour les surfaces particulièrement sales ou lisses, l'adhérence peut

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

# Repair Stick Titane

être optimisée par un grattage mécanique avec des abrasifs grossiers.

Après le prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée une nouvelle fois avec le Nettoyant de Surface WEICON.

## Traitement

Nous recommandons une température ambiante de 20 °C (68 °F) et une humidité relative inférieure à 85 % pour l'application. Ne mélangez jamais plus que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie en pot et de durcissement indiquée se réfère à une préparation de 10 g de matériau à température ambiante. En cas de quantités de préparation plus importantes ou de températures de traitement plus élevées, le durcissement est plus rapide en raison de la chaleur de réaction typique des résines époxy (réaction exothermique).

Tourner ou couper la quantité nécessaire du Repair Stick. Les composants doivent être mélangés jusqu'à l'obtention d'un mélange et d'une couleur homogènes. Si nécessaire, la pâte à modeler peut être chauffée à température ambiante afin de faciliter le mélange.

Appliquer le Repair Stick bien malaxé dans les fissures et les trous à combler et éliminer l'excédent de matériau avant le durcissement. Pour obtenir une surface lisse, le matériau peut être lissé avec de l'eau ou un chiffon humide avant le durcissement. Le durcissement peut être accéléré en chauffant le Repair Stick ou en l'appliquant sur une surface chaude. Après environ 8 heures à température ambiante, la zone réparée est mécaniquement résistante et peut être taraudée, percée ou poncée.

Les WEICON Repair Sticks comblent un espace de collage de 15 mm maximum par opération.

## Durcissement

La dureté finale indiquée se réfère au durcissement à 20 °C (68 °F). En cas de températures plus basses, le durcissement peut être accéléré par un apport de chaleur régulier jusqu'à 40 °C (104 °F) maximum avec, par exemple, des poches de chaleur, un radiateur chaud ou un radiateur soufflant. Des températures plus élevées réduisent également le temps de mise en pot et de durcissement.

En règle générale, on peut dire que pour chaque augmentation de +10 °C au-dessus de la température ambiante (20 °C / 68 °F), la durée de conservation en pot et de durcissement est réduite de moitié. Les températures inférieures à +16 °C (61 °F) prolongent la durée de conservation en pot et de durcissement jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus de réaction à partir d'environ +5 °C (41 °F).

## Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante constante et au sec. Éviter les sources de chaleur et l'exposition directe et indirecte aux rayons du soleil. Si l'emballage est ouvert, la durée de conservation est réduite.

## Volume de livraison

Adhésif

## Accessoires

| | |
|---|---|
| 10024313 | Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent |
| 10026705 | Décapant de Colles et de Mastics, 400 ml, rose |

## Tableau de conversion

| | |
|---|---|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

## Conditionnements disponibles

| | |
|---|---|
| 10016066 | Repair Stick Titane, 115 g, marron |
| 10016198 | Repair Stick Titane, 57 g, marron |

Cliquez ici pour la page de détail du produit :

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

# Repair Stick Titane

## Résistance chimique après durcissement* (Extrait)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Les gaz d'échappement | + | Carbonate de potassium (solution de potasse) | + |
| Acétone | o | Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique) | + |
| Éther d'éthyle | + | Lait de chaux | + |
| Alcool éthylique | o | Acide carbolique (phénol) | - |
| Aéthylbenzène | - | Huile de créosote | - |
| Alcalins (substances basiques) | + | Acide crésylique | - |
| Hydrocarbures aliphatiques (dérivés du pétrole) | + | Hydroxyde de magnésium | + |
| Acide formique >10 % (acide méthanoïque) | - | Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique) | + |
| Ammoniac anhydre 25% | + | Méthanol (alcool méthylique) <85 %. | - |
| Acétate d'amyle | + | Huile minérale | + |
| Alcools amyliques | + | Naphtalène | - |
| Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène) | + | Naphtène | - |
| Hydroxyde de baryum | + | Carbonate de sodium (soude) | + |
| Essence (92-100 octane) | + | Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium) | + |
| Acide bromhydrique < 10 % | + | Chlorure de sodium (sel de table) | + |
| Acétate de butyle | + | Hydroxyde de sodium >20 % (soude caustique) | o |
| Alcool butylique | + | Soude caustique | + |
| Hydroxyde de calcium (chaux éteinte) | + | Mazout de chauffage, diesel | + |
| Acide chloroacétique | - | Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque) | + |
| Chloroforme (trichlorométhane) | o | Perchloréthylène | o |
| Acide chlorosulfurique (humide et sec) | - | Pétrole | + |
| Eau chlorée (concentration dans les piscines) | + | Huiles végétales et animales | + |
| Acide chlorhydrique 10-20 %. | + | Acide phosphorique (5%) | + |
| Bains de chromage | + | Acide phtalique, anhydride phtalique | + |
| Acide bromique | + | Pétrole brut | + |
| Carburants diesel | + | Acide nitrique <5 %. | o |
| Pétrole brut et produits pétroliers | + | Acide chlorhydrique <10 %. | + |
| Acide acétique dilué <5% | + | Dioxyde de soufre (humide et sec) | + |
| Éthanol <85 % (alcool éthylique) | + | Disulfure de carbone | + |
| Graisses, huiles et cires | + | Acide sulfurique <5 % | o |
| Acide fluorhydrique dilué (acide fluorhydrique) | o | White spirit | + |
| Acide tannique dilué <7% | + | Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane) | + |
| Glycérol (Trihydroxipropane) | + | Tétraline (tétrahydronaphtalène) | o |
| Ethylène glycol | o | Toluène | - |
| Acide humique | + | Trichloréthylène | o |
| Huiles d'imprégnation | + | Peroxyde d'hydrogène <30 % (superoxyde d'hydrogène) | + |
| Solution d'hydroxyde de potassium | + | Xylène | - |

+ = résistant 0 = limité dans le temps - = instable *Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr