

Repair Stick Aluminium



inoxydable | durcissement rapide | rempli d'aluminium

Pour des réparations et des collages rapides et inoxydables de pièces métalliques. Pour réparer les fissures, les trous, les fuites et les défauts d'étanchéité sur les carrosseries, les carters de transmission et les réservoirs, les cadres de fenêtres et les profilés, les bateaux et les maquettes.

WEICON Repair Stick Aluminium peut être utilisé dans la construction de machines et d'installations, dans l'industrie automobile, dans la construction d'engrenages, dans le modélisme et dans de nombreux autres domaines.

Caractéristiques

Base	Résine époxyde
Agent de charge	aluminium
Consistance	mastic
Couleur	aluminium
Durée minimale de stockage	à température ambiante 24 mois

Mise en œuvre

Température de mise en œuvre	+15°C à +40°C
Température de la pièce	> 3°C au dessus du point de rosée
Température de durcissement	+6°C à +40°C
Humidité relative d'air	< 85 %
Rapport de mélange selon poids	1:1
Densité du mélange	1,9 g/cm³
Jeu de collage max.	15 mm

Polymérisation

Vie en pot	Vie en pot à 20°C, 10g de mélange	~ 6 min.
Résistance mécanique	(35 % de la force)	10 min.
Mise sous contrainte après	(80 % de la force)	60 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h
Rétrécissement		<1,0 %

Caractéristiques mécaniques

Résistance à la compression	DIN EN ISO 604	55 Mpa
Dureté (Shore D)	DIN EN ISO 7619	80±3
Force adhésive	DIN EN ISO 4624	6 Mpa

Caractéristiques thermiques

Résistance à la température		-50 °C à +120 °C brièv. jusqu'à +150 °C
Conductibilité thermique	DIN EN ISO 22007-4	0,65 W/m·K

Caractéristiques électriques

Résistance intérieure	DIN EN 62631-3-1	~ 5·10 ¹¹ Ω·m
Résistance électrique	ASTM D 257	5 Ω·cm
Rigidité diélectrique		3,0 kV/mm
magnétique		non

Agréments / directives

Code ISSA	75.530.10/11
Code IMPA	812965/66

Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application des Repair Sticks WEICON dépend d'une préparation soignée des surfaces. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, les adhérences, la rouille, l'humidité ou l'eau ont une influence négative sur l'adhérence. Les meilleurs résultats sont obtenus lors de l'application sur des surfaces propres, solides et bien rugueuses.

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse (pureté métallique). Presque toutes les salissures de surface, comme par exemple les anciens résidus de peinture, l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent être éliminées avec le Nettoyant de Surfaces WEICON ou le Décapant pour Joints et Colles WEICON. Pour les surfaces particulièrement sales ou lisses, l'adhérence peut être optimisée par un grattage mécanique avec des abrasifs grossiers.

Après le prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée une nouvelle fois avec le Nettoyant de Surface WEICON.

Mise en œuvre

Nous recommandons une température ambiante de 20 °C (68 °F) et une humidité relative inférieure à 85 % pour l'application. Ne mélangez jamais plus que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie en pot et de durcissement indiquée se réfère à une préparation de 10 g de matériau à température ambiante. En cas de quantités de préparation plus importantes ou de températures de traitement plus élevées, le durcissement est

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 10 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Repair Stick Aluminium

plus rapide en raison de la chaleur de réaction typique des résines époxy (réaction exothermique).

Tourner ou couper la quantité nécessaire du Repair Stick. Les composants doivent être mélangés jusqu'à l'obtention d'un mélange et d'une couleur homogènes. Si nécessaire, la pâte à modeler peut être chauffée à température ambiante afin de faciliter le mélange.

Appliquer le Repair Stick bien malaxé dans les fissures et les trous à combler et éliminer l'excédent de matériau avant le durcissement. Pour obtenir une surface lisse, le matériau peut être lissé avec de l'eau ou un chiffon humide avant le durcissement. Le durcissement peut être accéléré en chauffant le Repair Stick ou en l'appliquant sur une surface chaude. Après environ 60 minutes à température ambiante, la zone réparée est mécaniquement résistante et peut être taraudée, percée ou poncée.

Les WEICON Repair Sticks combler un espace de collage de 15 mm maximum par opération.

Durcissement

La dureté finale indiquée se réfère au durcissement à 20 °C (68 °F). En cas de températures plus basses, le durcissement peut être accéléré par un apport de chaleur régulier jusqu'à 40 °C (104 °F) maximum avec, par exemple, des poches de chaleur, un radiateur chaud ou un radiateur soufflant. Des températures plus élevées réduisent également le temps de mise en pot et de durcissement.

En règle générale, on peut dire que pour chaque augmentation de +10 °C au-dessus de la température ambiante (20 °C / 68 °F), la durée de conservation en pot et de durcissement

est réduite de moitié. Les températures inférieures à +16 °C (61 °F) prolongent la durée de conservation en pot et de durcissement jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus de réaction à partir d'environ +5 °C (41 °F).

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante constante et au sec. Éviter les sources de chaleur et l'exposition directe et indirecte aux rayons du soleil. Si l'emballage est ouvert, la durée de conservation est réduite.

Volume de livraison

Adhésif

Accessoires

10024313 Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent
10026705 Décapant de Colles et de Mastics, 400 ml, rose

Tableau de conversion

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Conditionnements disponibles

10016193 Repair Stick Aluminium, 57 g, aluminium
10016244 Repair Stick Aluminium, 115 g, aluminium

Cliquez ici pour la page de détail du produit :



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Repair Stick Aluminium

Résistance chimique de WEICON Métal Plastique après durcissement* (extrait)

Les gaz d'échappement	+	Carbonate de potassium (solution de potasse)	+
Acétone	o	Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique)	+
Éther d'éthyle	+	Lait de chaux	+
Alcool éthylique	o	Acide carbolique (phénol)	-
Aéthylbenzène	-	Huile de créosote	-
Alcalins (substances basiques)	+	Acide créylique	-
Hydrocarbures aliphatiques (dérivés du pétrole)	+	Hydroxyde de magnésium	+
Acide formique >10 % (acide méthanoïque)	-	Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique)	+
Ammoniac anhydre 25%	+	Méthanol (alcool méthylique) <85 %.	-
Acétate d'amyle	+	Huile minérale	+
Alcools amyliques	+	Naphtalène	-
Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène)	+	Naphtène	-
Hydroxyde de baryum	+	Carbonate de sodium (soude)	+
Essence (92-100 octane)	+	Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium)	+
Acide bromhydrique < 10 %	+	Chlorure de sodium (sel de table)	+
Acétate de butyle	+	Hydroxyde de sodium >20 % (soude caustique)	o
Alcool butylique	+	Soude caustique	+
Hydroxyde de calcium (chaux éteinte)	+	Mazout de chauffage, diesel	+
Acide chloroacétique	-	Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque)	+
Chloroforme (trichlorométhane)	o	Perchloréthylène	o
Acide chlorosulfurique (humide et sec)	-	Pétrole	+
Eau chlorée (concentration dans les piscines)	+	Huiles végétales et animales	+
Acide chlorhydrique 10-20 %.	+	Acide phosphorique (5%)	+
Bains de chromage	+	Acide phtalique, anhydride phtalique	+
Acide bromique	+	Pétrole brut	+
Carburants diesel	+	Acide nitrique <5 %.	o
Pétrole brut et produits pétroliers	+	Acide chlorhydrique <10 %.	+
Acide acétique dilué <5%	+	Dioxyde de soufre (humide et sec)	+
Éthanol <85 % (alcool éthylique)	+	Disulfure de carbone	+
Graisses, huiles et cires	+	Acide sulfurique <5 %	o
Acide fluorhydrique dilué (acide fluorhydrique)	o	White spirit	+
Acide tannique dilué <7%	+	Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane)	+
Glycérol (Trihydroxypropane)	+	Tétraline (tétrahydronaphtalène)	o
Ethylène glycol	o	Toluène	-
Acide humique	+	Trichloréthylène	o
Huiles d'imprégnation	+	Peroxyde d'hydrogène <30 % (superoxyde d'hydrogène)	+
Solution d'hydroxyde de potassium	+	Xylène	-

+ = résistant 0 = limité dans le temps - = instable *Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr