-50 °C à +120 °C brièv. jusqu'à

Repair Sticks

Repair Stick Aqua



pour les applications sous l'eau | chargé de céramique

Idéal pour les réparations rapides sur les surfaces humides et mouillées, ainsi que pour les applications sous l'eau.

Pour réparer et colmater les fissures, les trous, les fuites et les défauts d'étanchéité sur les réservoirs d'essence et d'eau, les radiateurs, les installations de distribution électrique, les équipements sanitaires et dans les piscines.

WEICON Repair Stick Aqua peut être utilisé dans le domaine de la plomberie et du chauffage, dans le domaine électrique, dans le domaine maritime et dans de nombreux autres domaines de l'industrie.

Caractéristiques

Guraotoriotiqueo		
Base		Résine époxyde
Agent de charge	céramique	
Consistance		mastic
Couleur		blanc
Durée minimale de stockage	à température ambiante	24 mois
Mise en œuvre		
Température de mise en œuv	re	+15°C à +40°C
Température de la pièce		> 3°C au dessus du point de rosée
Température de durcissement		+6 °C à +40 °C
Rapport de mélange selon po	oids	1:1
Densité du mélange		1,9 g/cm ³
Jeu de collage max.		15 mm
Polymérisation		
Vie en pot	Vie en pot à 20°C, 10g de mélange	25 min.
Résistance mécanique	(35 % de la force)	30 min.
Mise sous contrainte après	(80 % de la force)	60 min.
Dureté finale	(100 % de la force)	24 h
Rétrécissement		<1,0 %

Caractéristiques mécaniques

Caractéristiques thermiques	;	
Force adhésive	DIN EN ISO 4624	5 Mpa
Dureté (Shore D)	DIN EN ISO 7619	70±3
Résistance à la compression	DIN EN ISO 604	55 Mpa

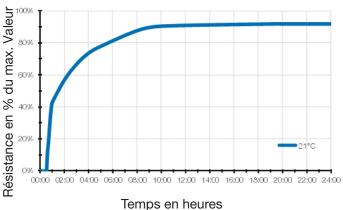
Résistance à la température

		+150 °C
Conductibilité thermique	DIN EN ISO 22007-4	0,5 W/m·K
Caractéristiques électriques		
Résistance intérieure	DIN EN 62631-3-1	~ 5·10 ¹¹ Ω·m
Résistance électrique	ASTM D 257	5 Ω·cm
Rigidité diélectrique		3,0 kV/mm
magnétique		non

Agrámente / directivos

Agrerilerits / directiv	63	
Code ISSA		75.530.02/03
Code IMPA		812923/24
MIL-Spec	correspond à	MIL-A-47284A

Augmentation de la résistance



Mode d'emploi

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE (www.weicon.de) lors de la mise en oeuvre des produits WEICON.

Préparation de la surface

La réussite de l'application des Repair Sticks WEICON dépend d'une préparation soigneuse des surfaces. La poussière, la saleté, l'huile, la graisse, les adhérences, la rouille, l'humidité ou l'eau ont une influence négative sur l'adhérence. Les meilleurs résultats sont obtenus lors de l'application sur des surfaces propres, solides et bien rugueuses.

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse (pureté métallique). Presque toutes les salissures de surface, comme par exemple les anciens résidus de peinture, l'huile, la graisse, la poussière et la saleté, peuvent

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.



Systèmes à base de résine époxy

Repair Sticks

Repair Stick Aqua

être éliminées avec le Nettoyant de Surfaces WEICON ou le Décapant pour Joints et Colles WEICON. Pour les surfaces particulièrement sales ou lisses, l'adhérence peut être optimisée par un grattage mécanique avec des abrasifs grossiers.

Après le prétraitement mécanique, la surface doit être nettoyée une nouvelle fois avec le Nettoyant de Surface WEICON.

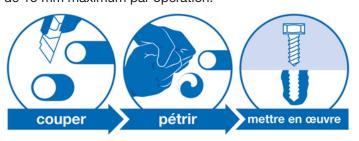
Traitement

Nous recommandons une température ambiante de 20 °C (68 °F) et une humidité relative inférieure à 85 % pour l'application. Ne mélangez jamais plus que la quantité pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie en pot et de durcissement indiquée se réfère à une préparation de 10 q de matériau à température ambiante. En cas de quantités de préparation plus importantes ou de températures de traitement plus élevées, le durcissement est plus rapide en raison de la chaleur de réaction typique des résines époxy (réaction exothermique).

Tourner ou couper la quantité nécessaire du Repair Stick. Les composants doivent être mélangés jusqu'à l'obtention d'un mélange et d'une couleur homogènes. Si nécessaire, la pâte à modeler peut être chauffée à température ambiante afin de faciliter le mélange.

Appliquer le Repair Stick bien malaxé dans les fissures et les trous à combler et éliminer l'excédent de matériau avant le durcissement. Pour obtenir une surface lisse, le matériau peut être lissé avec de l'eau ou un chiffon humide avant le durcissement. Le durcissement peut être accéléré en chauffant le Repair Stick ou en l'appliquant sur une surface chaude. Après environ 60 minutes à température ambiante, la zone réparée est mécaniquement résistante et peut être taraudée, percée ou poncée.

Les WEICON Repair Sticks comblent un espace de collage de 15 mm maximum par opération.



Durcissement

La dureté finale indiquée se réfère au durcissement à 20 °C (68 °F). En cas de températures plus basses, le durcissement peut être accéléré par un apport de chaleur régulier jusqu'à 40 °C (104 °F) maximum avec, par exemple, des poches de chaleur, un radiateur chaud ou un radiateur soufflant. Des températures plus élevées réduisent également le temps de mise en pot et de durcissement.

En règle générale, on peut dire que pour chaque augmentation de +10 °C au-dessus de la température ambiante (20 °C / 68 °F), la durée de conservation en pot et de durcissement est réduite de moitié. Les températures inférieures à +16 °C (61 °F) prolongent la durée de conservation en pot et de durcissement jusqu'à ce qu'il n'y ait presque plus de réaction à partir d'environ +5 °C (41 °F).

Entreposage

Conserver dans l'emballage d'origine non ouvert, à température ambiante constante et au sec. Éviter les sources de chaleur et l'exposition directe et indirecte aux rayons du soleil. Si l'emballage est ouvert, la durée de conservation est réduite.

Volume de livraison

Adhésif

Accessoires

10024313 Nettoyant de Surfaces, 400 ml, transparent 10026705 Décapant de Colles et de Mastics, 400 ml, rose

Tableau de conversion

 $(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$ $Nm \times 8.851 = Ib \cdot in$ mm/25,4 = inch $Nm \times 0.738 = lb \cdot ft$ $\mu m/25,4 = mil$ $Nm \times 141,62 = oz \cdot in$ $N \times 0,225 = Ib$ mPa·s = cP $N/mm^2 x 145 = psi$ $N/cm \times 0,571 = Ib/in$ $MPa \times 145 = psi$ $kV/mm \times 25,4 = V/mil$

Conditionnements disponibles

10016194 Repair Stick Aqua, 57 g, blanc 10016242 Repair Stick Aqua, 115 g, blanc



Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.



Repair Stick Aqua

Systèmes à base de résine époxy **Repair Sticks**

Résistance chimique après durcissement* (Extrait)

Les gaz d'échappement	+	Carbonate de potassium (solution de potasse)	+
Acétone	0	Hydroxyde de potassium 0-20 % (potasse caustique)	+
Éther d'éthyle	+	Lait de chaux	+
Alcool éthylique	0	Acide carbolique (phénol)	-
Aéthylbenzène	-	Huile de créosote	-
Alcalins (substances basiques)	+	Acide crésylique	-
Hydrocarbures aliphatiques (dérivés du pétrole)	+	Hydroxyde de magnésium	+
Acide formique >10 % (acide méthanoïque)	-	Acide maléique (acide cis-éthylènedicarboxylique)	+
Ammoniac anhydre 25%	+	Méthanol (alcool méthylique) <85 %.	-
Acétate d'amyle	+	Huile minérale	+
Alcools amyliques	+	Naphtalène	-
Hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylène)	+	Naphtène	-
Hydroxyde de baryum	+	Carbonate de sodium (soude)	+
Essence (92-100 octane)	+	Bicarbonate de sodium (hydrogénocarbonate de sodium)	+
Acide bromhydrique < 10 %	+	Chlorure de sodium (sel de table)	+
Acétate de butyle	+	Hydroxyde de sodium >20 % (soude caustique)	C
Alcool butylique	+	Soude caustique	-
Hydroxyde de calcium (chaux éteinte)	+	Mazout de chauffage, diesel	+
Acide chloroacétique	-	Acide oxalique <25 % (acide éthanedioïque)	+
Chloroforme (trichlorométhane)	0	Perchloréthylène	(
Acide chlorosulfurique (humide et sec)	-	Pétrole	-
Eau chlorée (concentration dans les piscines)	+	Huiles végétales et animales	-
Acide chlorhydrique 10-20 %.	+	Acide phosphorique (5%)	-
Bains de chromage	+	Acide phtalique, anhydride phtalique	-
Acide bromique	+	Pétrole brut	-
Carburants diesel	+	Acide nitrique <5 %.	(
Pétrole brut et produits pétroliers	+	Acide chlorhydrique <10 %.	+
Acide acétique dilué <5%	+	Dioxyde de soufre (humide et sec)	-
Éthanol <85 % (alcool éthylique)	+	Disulfure de carbone	-
Graisses, huiles et cires	+	Acide sulfurique <5 %	(
Acide fluorhydrique dilué (acide fluorhydrique)	0	White spirit	-
Acide tannique dilué <7%	+	Tétrachlorure de carbone (tétrachlorométhane)	-
Glycérol (Trihydroxipropane)	+	Tétraline (tétrahydronaphtalène)	(
Ethylène glycol	0	Toluène	-
Acide humique	+	Trichloréthylène	(
Huiles d'imprégnation	+	Peroxyde d'hydrogène <30 % (superoxyde d'hydrogène)	-
Solution d'hydroxyde de potassium	+	Xylène	-

^{+ =} résistant 0 = limité dans le temps - = instable *Le stockage de tous les WEICON Métal Plastique a été effectué à une température chimique de +20°C.

Indication
Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de laire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en découlant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.