

# WEICON BR Résine Epoxy



## pâteux à charge de bronze

WEICON BR se prête particulièrement bien pour remplir des retassures et réparer et traiter des pièces en bronze et en fonte de bronze.

Ce système de résine époxyde s'utilise dans la navigation hauturière et fluviale ainsi que dans beaucoup d'autres domaines industriels.

### Fiche technique

Base	Résine époxy à charge de bronze
Propriétés spécifiques	pâteux
Couleur après durcissement	bronze
Rapport de mélange selon le poids résine/durcisseur	100:100
Densité du mélange pour une charge de 200g	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité du mélange	650.000 mPa·s
Consommation en couche de 1,0 mm épaisseur	1,80 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur maximale par passe	12 mm
Vie en pot à +20°C (+68°F) avec charge de 200g	60 Min.
Mise sous contrainte après	16 h
Dureté finale après	24 h
Résistance moyenne à +25°C (+77°F) selon DIN EN 1465/ASTM D 1002:	
Pression	95 Mpa
Traction	29 Mpa
À la flexion	35 Mpa
Module E	2.500 - 3.000 Mpa
Dureté shore D (ASTM D 1706)	75
Retrait	0,02 %
Tv après durcissement à température ambiante	47,2 °C
Tv après étuvage (à 120 °C)	46,2 °C
Résistance à la déformation à chaud	+50 °C

#### Indication :

Toutes les indications et recommandations figurant dans cette fiche technique ne constituent pas des propriétés garanties. Ils reposent sur les résultats de nos recherches et de notre expérience. Ils sont donc sans engagement, étant donné que nous ne pouvons pas être tenus responsables du respect des conditions de mise en œuvre, vu que la situation spécifique d'application chez l'utilisateur ne nous est pas connue. Nous ne pouvons garantir que la haute qualité constante de nos produits. Nous recommandons donc à tout utilisateur de faire lui-même un nombre suffisant d'essais pour déterminer si le produit concerné possède les propriétés requises. Toute prétention en décaulant est exclue. L'utilisateur porte l'unique responsabilité pour toute utilisation erronée ou contraire à la destination du produit.

Résistance de température	-35 à +120 °C
Résistance moyenne au cisaillement sous traction selon DIN EN 1465 sur	
Acier décapé au sable	18 MPa
Acier inoxydable sablé	20 MPa
Aluminium décapé au sable	12 MPa
Acier zingué	7 MPa
Résistivité spécifique	1,80 * 10 <sup>12</sup> Ωm
Diffusion thermique (23 °C)	0,365 mm <sup>2</sup> /s
Conductivité thermique	0,54 W/m·K
Capacité thermique spécifique	0,820 J/(g·K)
Code ISSA	75.509.05/06
Code IMPA	812910/11

Vous trouverez des informations concernant le prétraitement des surfaces et la mise en œuvre dans le mode d'emploi.

### Entreposage

Entreposer le Métal Plastique WEICON à température ambiante et dans un endroit sec. Les emballages non ouverts peuvent être stockés pendant au moins 36 mois après la date de livraison à des températures de +18 à +28°C. Les emballages ouverts doivent être utilisés dans les 6 mois.

### Sécurité et santé

Il faut observer les données et les prescriptions physiques, sécuritaires, toxicologiques et écologiques contenues dans nos fiches de sécurité CE ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) lors de la mise en œuvre des produits WEICON.

### Conditionnements disponibles:

10420002	WEICON BR Résine Epoxy 0,2 kg
10420005	WEICON BR Résine Epoxy 0,5 kg
10420020	WEICON BR Résine Epoxy 2,0 kg

### Articles d'accessoires :

10850005	Ruban de Fibres de Verre, 50 mm x 1 m
10953001	Spatule pour la mise en œuvre,
10953003	Spatule pour la mise en œuvre,
10953020	Spatule de Contour Flexy,