

Easy-Mix HT 250



hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen |UL-tested

WEICON Easy-Mix HT 250 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis mit einer hohen Temperaturbeständigkeit bis +200 °C; kurzfristig bis +250 °C.

Das 2-K Epoxidharz-System zeigt besonders auf Metallen und Glasfaser eine hohe Haftung.

Die hervorragende Leistungsfähigkeit für spezielle Anwendungen wird durch die hohe Wärmeleitfähigkeit in Verbindung mit der hohen Temperaturbeständigkeit deutlich. Der Klebstoff behält auch bei konstant hohen Temperaturen über 80 % seiner Leistungsfähigkeit.

Dies ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

Der Epoxidharz-Klebstoff hat eine hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien, wie Warm- und Kaltwasser, Motoröl und Glykol.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik		
Basis		Epoxidharz
Konsistenz		zähflüssig
Farbe		hellgrau
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.

Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +40 °C
Aushärtungstemperatur		+10 °C - +50 °C
Mischungsverhältnis nach Volumen		2:1
Viskosität der Mischung	bei +20 °C	38.000 mPa·s
Dichte der Mischung		2,1 g/cm ³
Spaltüberbrückung bis max.		4 mm

Aushärtung		
Topfzeit	bei 20 °C, 10 ml Ansatz	150 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	8 Std.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 (30 min. 80°C) Std.

Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	50 MPa
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	2.9 %
Härte (Shore D)	DIN ISO 7619	> 90

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		20 N/mm ²
Aluminium sandgestrahlt		15 N/mm ²
ABS		6 N/mm ²
PC (Polycarbonat)		4 N/mm ²
GFK		10 N/mm ²

Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-50 bis 200 kurz. bis +250 °C
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)		~ +65 °C
Tg nach Tempern (80 °C) (DSC)		+130 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	5·10 ⁻⁵ K ⁻¹ 1/m·K
Wärmeleitfähigkeit		1,4 W/m·K

Elektrische Kennwerte		
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	>24 kV/mm

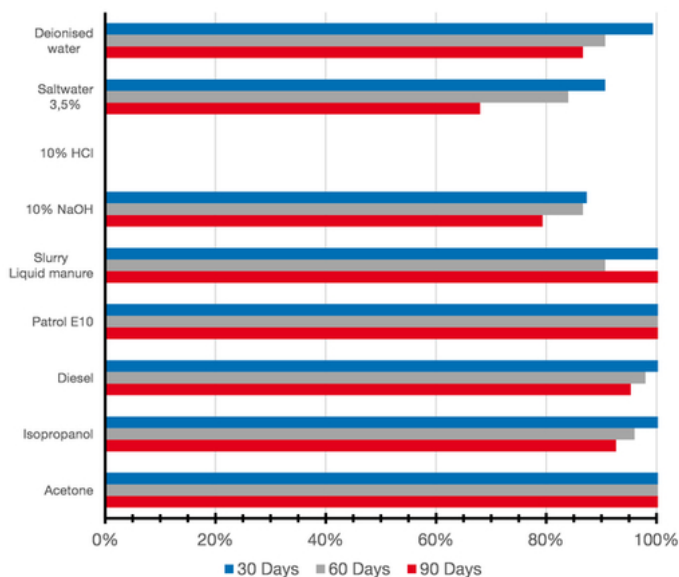
Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Easy-Mix HT 250

Zugfestigkeit nach Lagerung



Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z. B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Aushärtung

Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten, sollte nach 24 Stunden für 30 Minuten bei 80 °C getempert werden.

Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Lieferumfang

Klebstoff

Zubehör

- 10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
- 10030395 Helix-Mischdüse B, 1 Stück, weiß
- 10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm ² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

- 10056568 Easy-Mix HT 250, 50 ml, hellgrau

Hier geht es zur Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Easy-Mix HT 250

Chemische Beständigkeit nach der Aushärtung* (Auszug)

1,4-Dioxan	-	Glykol	+
Abgase	+	Harnsäure	-
Adipinsäure	-	Imprägnieröle	+
aliphatische Kohlenwasserstoffe	+	Jodide (K, Na u. a.)	-
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	-	Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	-	Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)	+
Anilin	-	Kalkmilch	+
aromatische Kohlenwasserstoffe	+	Kresol	-
Bariumhydroxid	+	Magnesiumhydroxid	+
Benzoessäure	-	Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)	-
Benzylalkohol	-	Methanol (Methylalkohol) <85 %	o
Benzylchlorid	-	Methylenchlorid	-
Borsäure	-	Mineralöle	+
Bromide	-	Naphtalin	+
Butadien (1,3-)	-	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Buttersäure	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Butylacetat	o	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Butylalkohol	o	Nitrate	-
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Nitrobenzol	-
Chloraniline	-	Oele, pflanzliche und tierische	+
Chloroform (Trichlormethan)	-	Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)	o
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Perchloraethylen	-
Chlorsilane	-	Petroleum	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	-	Phenol	-
Chromate (K, Na u. a.)	-	Phosphorsäure <50 %	+
Chromsäure	-	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	-
Cyanide (K, Na u. a.)	-	Salpetersäure <5 %	-
Cyclohexanon	-	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	-
Diethylether	+	Schwefelkohlenstoff	-
Erdöl- und Erdölprodukte	+	Schwefelsäure <5 %	+
Essigsäure verdünnt <5 %	o	Seifenlösung	+
Ethanol <85 % (Ethylalkohol)	o	Terpentin	+
Fette, Öle und Wachse	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	-
Flusssäure	-	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	-
Gerbsäure verdünnt <7 %	o	Trichlorethylen	-
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid)	o

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr