

# Easy-Mix HT 250



**hochtemperaturbeständig bis +200 °C (+392 °F) kurzfristig bis +250 °C (+482 °F) | sehr starke Haftung auf Metallen | hohe Wärmeleitfähigkeit und hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien sowie Pulverbeschichtungen |UL-tested**

WEICON Easy-Mix HT 250 ist ein 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxidharz-Basis mit einer hohen Temperaturbeständigkeit bis +200 °C; kurzfristig bis +250 °C.

Das 2-K Epoxidharz-System zeigt besonders auf Metallen und Glasfaser eine hohe Haftung.

Die hervorragende Leistungsfähigkeit für spezielle Anwendungen wird durch die hohe Wärmeleitfähigkeit in Verbindung mit der hohen Temperaturbeständigkeit deutlich. Der Klebstoff behält auch bei konstant hohen Temperaturen über 80 % seiner Leistungsfähigkeit.

Dies ermöglicht das Verkleben von Bauteilen, die nach vollständiger Durchhärtung thermolackiert (pulverbeschichtet) werden.

Der Epoxidharz-Klebstoff hat eine hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien, wie Warm- und Kaltwasser, Motoröl und Glykol.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

## Charakteristik

|                                  |                         |
|----------------------------------|-------------------------|
| Basis                            | Epoxidharz              |
| Konsistenz                       | zähflüssig              |
| Farbe                            | hellgrau                |
| Mindestlagerfähigkeit            | bei Raumtemperatur      |
|                                  | 18 Mon.                 |
| <b>Verarbeitung</b>              |                         |
| Verarbeitungstemperatur          | +10 °C bis +40 °C       |
| Aushärtungstemperatur            | +10 °C - +50 °C         |
| Mischungsverhältnis nach Volumen | 2:1                     |
| Viskosität der Mischung          | bei +20 °C 38.000 mPa·s |
| Dichte der Mischung              | 2,1 g/cm³               |
| Spaltüberbrückung bis max.       | 4 mm                    |

## Aushärtung

|                           |                         |                          |
|---------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Topfzeit                  | bei 20 °C, 10 ml Ansatz | 150 Min.                 |
| Mechanisch belastbar nach | (50 % der Festigkeit)   | 8 Std.                   |
| Endhärte                  | (100 % der Festigkeit)  | 24 (30 min.   80°C) Std. |

## Mechanische Eigenschaften

|   |                  |        |
|---|------------------|--------|
| Zugfestigkeit   | DIN EN ISO 527-2 | 50 MPa |
| Bruchdehnung (Zug)                                      | DIN EN ISO 527-2 | 2,9 %  |
| Härte (Shore D)   | DIN ISO 7619     | > 90   |
| Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465 |                  |        |
| Stahl 1.0338 sandgestrahlt                              | 20 N/mm²         |        |
| Aluminium sandgestrahlt                                 | 15 N/mm²         |        |
| ABS   | 6 N/mm²          |        |
| PC (Polycarbonat)                                       | 4 N/mm²          |        |
| GFK   | 10 N/mm²         |        |

## Thermische Kennwerte

|                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Temperaturbeständigkeit     | -50 bis 200 kurzz. bis +250 °C |
| Tg nach Aushärtung bei RT   | (DSC) ~ +65 °C                 |
| Tg nach Tempern (80 °C)     | (DSC) +130 °C                  |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | ISO 11359 5·10^-5 K^-1 1/m·K   |
| Wärmeleitfähigkeit          | 1,4 W/m·K                      |

## Elektrische Kennwerte

|                        |                       |           |
|------------------------|-----------------------|-----------|
| Durchschlagsfestigkeit | DIN EN 60243-1 (20°C) | >24 kV/mm |
|------------------------|-----------------------|-----------|

## Gebrauchshinweise

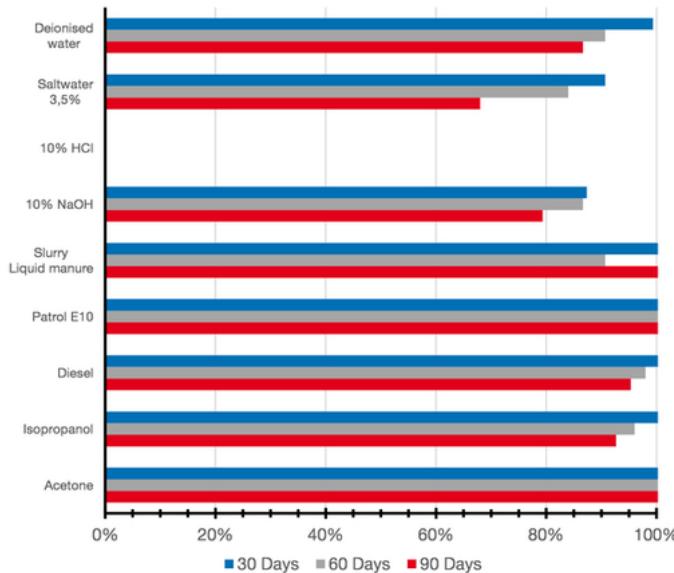
Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

# Easy-Mix HT 250

## Epoxid-Klebstoffe

### Zugfestigkeit nach Lagerung



### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z. B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger).

### Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Aushärtung

Um eine dauerhaft hohe Temperaturbeständigkeit zu erhalten, sollte nach 24 Stunden für 30 Minuten bei 80 °C getempert werden.

### Lagerung

WEICON Epoxid-Klebstoffe sollten bei Raumtemperatur trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate. Grundsätzlich neigen Epoxidharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt

wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden. Bei den WEICON Epoxid-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

### Lieferumfang

Klebstoff

### Zubehör

10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück  
10030395 Helix-Mischdüse B, 1 Stück, weiß  
10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

### Umrechnungstabelle

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in   |
| mm/25,4 = inch       | Nm x 0,738 = lb·ft   |
| µm/25,4 = mil        | Nm x 141,62 = oz·in  |
| N x 0,225 = lb       | mPa·s = cP           |
| N/mm² x 145 = psi    | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi      | kV/mm x 25,4 = V/mil |

### Erhältliche Gebindegrößen

10056568 Easy-Mix HT 250, 50 ml, hellgrau

Hier geht es zur  
Produktdetailese:



#### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.