

Easy-Mix PU Kristall



hochfest | schnellhärtend | UV-beständig | für transparente und optisch anspruchsvolle Verklebungen | Topfzeit ca. 120 - 240 Sekunden

WEICON Easy-Mix PU Kristall ist ein glasklarer und farbloser Zweikomponenten-Polyurethan-Klebstoff für die Verklebung von Kunststoffen (z. B. Polycarbonat) sowie die Verbindung von Kunststoffen mit Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Holz und Glas. Der hochfeste und schnellhärtende Strukturklebstoff ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar. Er haftet sehr gut auf den verschiedensten Materialien und ist beständig gegenüber Witterung und vielen aggressiven Chemikalien. PU Kristall ist von -55 °C bis +100 °C (-67 °F bis +212 °F) temperaturbeständig. Durch seine transparente Aushärtung und UV-Beständigkeit ist er besonders für Verklebungen von z. B. Kunststoff und Glas geeignet. Auch bei strukturellen Verklebungen, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde, kann er zum Einsatz kommen. Mit PU Kristall können transparente Kunststoffe, wie z. B. Plexiglas und andere Materialien, sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verbunden werden. PU Kristall kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe- und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik

| | |
|-------|-------------|
| Basis | Polyurethan |
| Farbe | glasklar |

Verarbeitung

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Mischungsverhältnis nach Gewicht | 1:1 |
| Viskosität der Mischung bei +25 °C | 6.000-8.000 mPa·s |
| Dichte der Mischung | 1,13 g/cm ³ |
| Spaltüberbrückung bis max. | 0.1 mm |

Aushärtung

| | |
|---|----------|
| Topfzeit bei 20 °C | 2-4 Min. |
| Handfestigkeit (35 % der Festigkeit) | 30 Min. |
| Mechanisch belastbar nach (50 % der Festigkeit) | 60 Min. |
| Endhärte (100 % der Festigkeit) | 12 Std. |

Mechanische Eigenschaften

| | | |
|---|------------------|-----------------------------|
| Zugfestigkeit | DIN EN ISO 527-2 | 12 N/mm ² |
| Bruchdehnung (Zug) | DIN EN ISO 527-2 | 20 % |
| E-Modul (Zug) | DIN EN ISO 527-2 | 240 - 280 N/mm ² |
| Härte (Shore D) | | 73 |
| Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| Stahl 1.0338 sandgestrahlt | | 17 N/mm ² |
| Edelstahl V2A sandgestrahlt | | 17 N/mm ² |
| Aluminium sandgestrahlt | | 11 N/mm ² |
| Feuerverzinkter Stahl | | 12 N/mm ² |
| PC (Polycarbonat) | | 3,2 N/mm ² |
| PMMA | | 2,3 N/mm ² |

Thermische Kennwerte

| | | |
|---------------------------------|-----------------|--------------------|
| Temperaturbeständigkeit | | -55 °C bis +100 °C |
| Tg nach Aushärtung bei RT (DSC) | | ~ 48 °C |
| Wärmeformbeständigkeit | DIN EN ISO 75-2 | +50 °C |

Elektrische Kennwerte

| | | |
|------------------------|-----------------------|----------|
| Durchschlagsfestigkeit | DIN EN 60243-1 (20°C) | 20 kV/mm |
|------------------------|-----------------------|----------|

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Easy-Mix PU Kristall

verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

Lieferumfang

Klebstoff | Quadro-Mischdüse

Zubehör

- 10029793 Quadro-Mischdüse B, 1 Stück
- 10030395 Helix-Mischdüse B, 1 Stück
- 10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
- 10010887 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 10068261 Feindosierspitze, 1 Stück

Umrechnungstabelle

| | |
|---|---|
| $(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$ | $\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$ |
| $\text{mm}/25,4 = \text{inch}$ | $\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$ |
| $\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$ | $\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$ |
| $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$ | $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ |
| $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$ | $\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$ |
| $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$ | $\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$ |

Erhältliche Gebindegrößen

- 10058022 Easy-Mix PU Kristall, 50 ml, glasklar

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr