

Easy-Mix PU-90



hochfest | extrem schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 90 Sekunden

Der Strukturklebstoff WEICON Easy-Mix PU-90 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55 °C bis +125 °C (-67 bis +257 °F).

PU-90 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

PU-90 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

Charakteristik

| | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Basis | Polyurethan |
| Farbe | schwarz |
| Mindestlagerfähigkeit gekühlt | Luftfeuchtigkeit < 70 % |
| Verarbeitung | |
| Mischungsverhältnis nach Gewicht | 1:1 |
| Dichte der Mischung | 1,30-1,35 g/cm³ |
| Spaltüberbrückung bis max. | 0.1 mm |

Aushärtung

| | | |
|---------------------------|------------------------|---------|
| Topfzeit | bei 20 °C | 90 Sek. |
| Handfestigkeit | (35 % der Festigkeit) | 5 Min. |
| Mechanisch belastbar nach | (50 % der Festigkeit) | 10 Min. |
| Endhärte | (100 % der Festigkeit) | 12 Std. |

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Mechanische Eigenschaften

| | | |
|---|------------------|---------------|
| Zugfestigkeit | DIN EN ISO 527-2 | 21 N/mm² |
| Bruchdehnung (Zug) | DIN EN ISO 527-2 | 35 % |
| E-Modul (Zug) | DIN EN ISO 527-2 | 650-750 N/mm² |
| Härte (Shore D) | | 66 |
| Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465 | | |
| Stahl 1.0338 sandgestrahlt | | 19 N/mm² |
| Edelstahl V2A sandgestrahlt | | 17 N/mm² |
| Aluminium sandgestrahlt | | 13 N/mm² |

Thermische Kennwerte

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Temperaturbeständigkeit | -55 °C bis +125 °C |
| Wärmeformbeständigkeit | +65 °C |
| Temperaturleitfähigkeit | 0,186 mm²/s |
| Wärmeleitfähigkeit | DIN EN ISO 22007-4 0,283 W/m·K |
| Wärmekapazität | DIN EN ISO 22007-4 1.268 J/(g·K) |

Elektrische Kennwerte

| | |
|------------------------|---------------------------------|
| Durchgangswiderstand | 1,90 · 10¹² |
| Durchschlagsfestigkeit | DIN EN 60243-1 (20°C) >22 kV/mm |

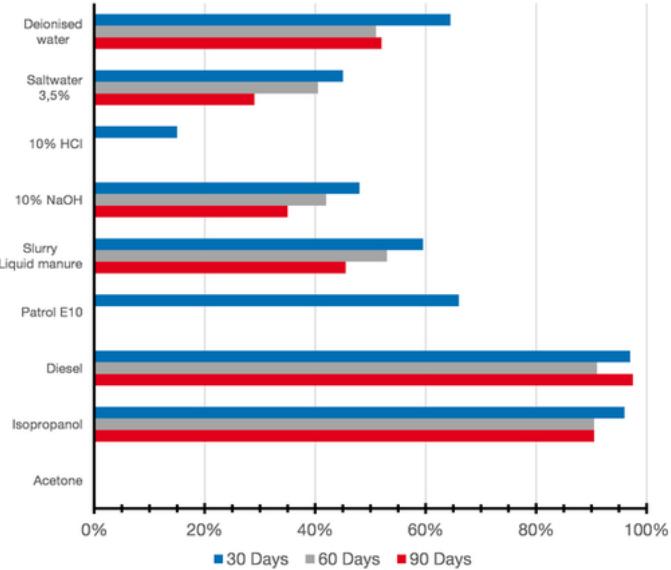
Zulassungen / Richtlinien

| | |
|-----------|-----------|
| ISSA-Code | 75.530.02 |
| IMPA-Code | 812986 |

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zugfestigkeit nach Lagerung



Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen

Easy-Mix PU-90

durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer relativen Luftfeuchtigkeit <70 % bei konstanter Raumtemperatur trocken lagern. Heizquellen und direktes sowie indirektes Sonnenlicht vermeiden. Bei geöffnetem Gebinde verkürzt sich die Haltbarkeit.

Lieferumfang

Quadro-Mischdüse A | Klebstoff | Handschuhe | Primer

Zubehör

- 10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
- 10010887 Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
- 10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
- 10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
- 10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

Umrechnungstabelle

| | |
|----------------------|----------------------|
| (°C x 1,8) + 32 = °F | Nm x 8,851 = lb·in |
| mm/25,4 = inch | Nm x 0,738 = lb·ft |
| µm/25,4 = mil | Nm x 141,62 = oz·in |
| N x 0,225 = lb | mPa·s = cP |
| N/mm² x 145 = psi | N/cm x 0,571 = lb/in |
| MPa x 145 = psi | kV/mm x 25,4 = V/mil |

Erhältliche Gebindegrößen

10031972 Easy-Mix PU-90, 50 ml, schwarz

Hier geht es zur
Produktdetailsseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
info@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr