

# Easy-Mix PU-90



**hochfest | extrem schnellhärtend | hochviskos | Topfzeit ca. 90 Sekunden**

Der Strukturklebstoff WEICON Easy-Mix PU-90 ist nach ca. 30 Minuten schleif- und überlackierbar, witterungs-, chemikalienbeständig und temperaturbeständig von -55 °C bis +125 °C (-67 bis +257 °F).

PU-90 verbindet zahlreiche Materialien, wie Faserverbundwerkstoffe, Kunststoffe, Polyurethan, Epoxyde, Polyester, Metalle, Holz und Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander.

PU-90 kann in der Kunststofftechnik, im Maschinenbau, im Modell- und Formenbau, im Metallbau, im Schiffs- und Bootsbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Messe und Ausstellungsbau sowie in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

Für die Verarbeitung der Easy-Mix Produkte im 50 ml Gebinde wird die Dosierpistole Easy-Mix D 50 benötigt.

## Charakteristik

Basis	Polyurethan	
Farbe	schwarz	
Mindestlagerfähigkeit gekühlt	Luftfeuchtigkeit < 70 %	18 Mon.

## Verarbeitung

Mischungsverhältnis nach Gewicht	1:1	
Dichte der Mischung	1,30-1,35 g/cm³	
Spaltüberbrückung bis max.	0.1 mm	

## Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	90 Sek.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	5 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	10 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	12 Std.

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz tritt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

## Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	21 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	35 %
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	650-750 N/mm²
Härte (Shore D)		66
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		19 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		17 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		13 N/mm²

## Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit		-55 °C bis +125 °C
Wärmeformbeständigkeit	DIN EN ISO 75-2	+65 °C
Temperaturleitfähigkeit		0,186 mm²/s
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,283 W/m·K
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1.268 J/(g·K)

## Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand		1,90 · 10¹²
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	>22 kV/mm

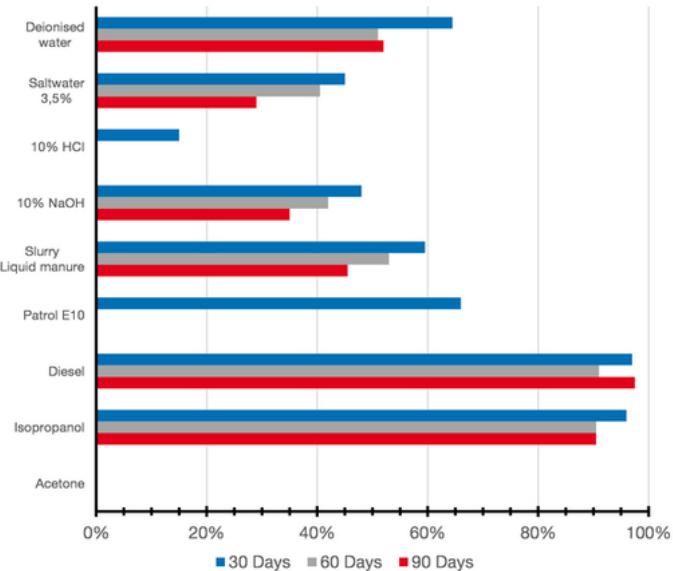
## Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code		75.530.02
IMPA-Code		812986

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zugfestigkeit nach Lagerung



## Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächenreiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen

# Easy-Mix PU-90

durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflamung oder ähnliches zu verkleben.

## Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

## Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer relativen Luftfeuchtigkeit <70 % bei konstanter Raumtemperatur trocken lagern. Heizquellen und direktes sowie indirektes Sonnenlicht vermeiden. Bei geöffnetem Gebinde verkürzt sich die Haltbarkeit.

## Lieferumfang

Quadro-Mischdüse A | Klebstoff | Handschuhe | Primer

## Zubehör

- 10005237 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 1 Stück
- 10010887 Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
- 10005236 Quadro-Mischdüse A, 1 Stück, blau
- 10068261 Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück
- 10101999 WEICON Hand-Dosierer, 1 x 1:1 | 2:1

## Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm² x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

## Erhältliche Gebindegrößen

- 10031972 Easy-Mix PU-90, 50 ml, schwarz

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
info@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr