Plastic-Bond



sehr gute Haftung auf Kunststoffen | hochfest | schlagzäh | restelastisch

WEICON Plastic-Bond ist ein lösemittelfreier Strukturklebstoff mit sehr guter Haftung auf Kunststoffen, Aluminium, Stahl, uvm. Der Klebstoff eignet sich sowohl für statische als auch dynamische Belastungen, hat eine hohe Schlag- und Schälfestigkeit und eine maximale Spaltüberbrückung von 5 mm.

Plastic-Bond eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und kann aus diesem Grund auch an senkrechten Flächen verarbeitet werden.

Der Strukturklebstoff ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Charakteristik

Basis		Methylmethacrylat
Konsistenz		dickflüssig
Farbe		cremeweiß, milchig
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +40 °C
Aushärtetemperatur		+18 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht		1:1
Viskosität der Mischung		40.000-60.000 mPa·s
Dichte der Mischung		0,98-1,02 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		5 mm

Aushärtung

Topfzeit	bei 20 °C	15 Min.
Handfestigkeit	(35 % der Festigkeit)	40 Min.
Mechanisch belastbar nach	(50 % der Festigkeit)	60 Min.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	12 Std.

Mechanische Eigenschaften

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	23.0 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt	22.0 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt	20 N/mm²
PVC-hart aufgeraut	12.0 N/mm²
CFK	22.0 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PC (Polycarbonat)	11 N/mm²
GFK	21.0 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
Polyamid 6.6	1 N/mm²

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	-55 °C bis +125 °C

Elektrische Kennwerte

Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	21 kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

IMPA-Code	812993

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Klebeflächen mechanisch aufgeraut werden. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Verarbeitung

Plastic-Bond kann mit Hilfe des statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. Als Faustregel gilt: Je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur (20 °C) verkürzt sich die Aushärtezeit um die Hälfte. Temperaturen unter +16 °C verlängern die Topf- und Aushärtezeit erheblich, bis ab ca. +5 °C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Lagerung

WEICON Acrylat-Strukturklebstoffe sollten bei konstanter Raumtemperatur möglichst trocken gelagert werden. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Plastic-Bond

bis +25 °C gelagert werden. Direktes Sonnenlicht vermeiden.
Bei gekühlter Lagerung erhöht sich die Lagerstabilität.

Zubehör

10029793	Quadro-Mischdüse B, 1 Stück, grau
10068261	Feindosierspitze A Gr. 0,5mm, 1 Stück

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Erhältliche Gebindegrößen

10018558	Plastic-Bond, 24 ml, cremeweiß, milchig
10058780	Plastic-Bond, 24 ml (Set), cremeweiß, milchig

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr