

# AL-H Hochleistungsfett



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
Registration 136174

## Hochtemperaturfett | geruchs- und geschmacksneutral | NSF-Zulassung

WEICON AL-H ist geeignet für Wälzlager, Gleitlager, Gelenke, Spindeln, Keilwellen und Linearführungssysteme bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten. Durch die spezielle Formulierung und die NSF-Zulassung H1 eignet sich AL-H insbesondere für den Einsatz in der Lebensmitteltechnik.

## Schmier- & Multifunktionsöle

### Technische Daten

Kurzbezeichnung	DIN 51502	KPHC 1P -40
Konsistenzenteilung	DIN 51818	NLGI-Klasse 1
Basis-Grundöl		Polyalphaolefin
Basis-Verdicker		Aluminium-Komplexseife
Farbe		weiß
Dichte	(+20°C) DIN 51757	0,93 g/cm <sup>3</sup>
Silikonfrei		ja
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350	3.400 N
VKA-TEST Schweißkraft	DIN 51350	3.600 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0,6 mm
Drehzahlkennwert		400.000
Walkpenetration	DIN ISO 2137	310 - 340 1/10 mm
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1 - 90
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,838 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,394 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	29,6 kV/mm
Tropfpunkt	IP 396	> 200 °C
Grundölviskosität (40°C)	DIN 51 562	400 mm <sup>2</sup> /s
Grundölviskosität (+100 °C)	DIN 51 562	40 mm <sup>2</sup> /s
EMCOR-Korrosionstest	DIN 51802 (destilliertem Wasser)	0 / 0
Temperaturleitfähigkeit		0,23 mm <sup>2</sup> /s
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +160 °C

### Zulassungen / Richtlinien

NSF	H1 (FDA 21 CFR)
ISSA-Code	53.052.20/21
IMPA-Code	450439/40

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Auftragen

Mit Hilfe des Verarbeitungsspatels oder des Konturspachtels Flexy kann das AL-H Hochleistungsfett in der gewünschten Menge auf das zu schmierende Bauteil aufgetragen werden. Eine Verarbeitung der 400 g Kartuschen ist problemlos mit einer Handhebel Fettpresse z. B. nach DIN 1283 möglich.

### Lagerung

WEICON Allround Lubricants sollten bei Raumtemperatur trocken im Innenbereich lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde sollten wieder luftdicht verschlossen werden.

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# AL-H Hochleistungsfett

## Schmier- & Multifunktionsöle

### Zubehör

10000147	Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
10000347	Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
10039119	Schnellreiniger, 500 ml, farblos, transparent
10055297	Industrie-Reiniger, 500 ml
10010887	Verarbeitungsspatel, 1 Stück
10022562	Verarbeitungsspatel, 1 Stück
10010066	Konturspachtel Flexy, 1 Stück
10065455	Pinsel 35, lang, Klebstoff, 1 Stück

### Empfohlene Hilfsmittel

Fettpresse	Fusselfreie Tücher
------------	--------------------

### Erhältliche Gebindegrößen

10016761	AL-H Hochleistungsfett, 0,4 kg, weiß
10016763	AL-H Hochleistungsfett, 1 kg, weiß
10016766	AL-H Hochleistungsfett, 5 kg, weiß
10016769	AL-H Hochleistungsfett, 25 kg, weiß

### Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Mischbarkeit von WEICON Allround Lubricant mit anderen Fetten

Optimale Ergebnisse mit WEICON Allround Lubricant Hochleistungsfetten lassen sich nur nach vollständiger Entfernung von Fettrückständen erzielen. In der Praxis ist eine vollständige Entfernung solcher Fettrückstände allerdings nicht immer möglich. In diesem Fall ist zu prüfen, ob das für den Einsatz vorgesehene WEICON Produkt grundsätzlich mit dem noch vorhandenen Fett kompatibel ist. Diese Überprüfung muss anhand der beiden Hauptbestandteile des Fettes (Grundöl und Verdicker) erfolgen. Beide Hauptbestandteile müssen mischbar (verträglich) sein.

### Mischbarkeit von Grundölen

Grundöl	Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefine (AL-H)	Ester	Polyglykol	Silicon (Methyl)	Silicon (Phenyl)	Polyphenylether	Perfluorpolyetheröl
Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefine (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglykol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicon (Methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicon (Phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenylether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluorpolyetheröl	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = mischbar    += bedingt beständig    0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

### Mischbarkeit von Verdickern

Dickungsmittel	Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	Ca-Komplexseife	Li-Seife (AL-F)	Li-Komplexseife	Li/Ca-Seife (AL-M)	Na-Seife	Gele*	Ba-Komplexseife	Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	Polyharnstoff
Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-Komplexseife	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li-Seife (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-Komplexseife	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca-Seife (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na-Seife	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gele*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-Komplexseife	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyharnstoff	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = mischbar    0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

Elastomer	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM-Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR-Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM-Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM-Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM-Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR-Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR-Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR-Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ-Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ = beständig    + = bedingt beständig    0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen    -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Kunststoffen

Kunststoff	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS-ABS-Copolymerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA-Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS-Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA-Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC-Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE-Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW-Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD-Polyethylen mit niedriger Dichte	++	++	++	++	++	++	++
PET-Polyethylenterephthalat	+	+	+	++	+	++	++
POM-Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP-Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO-Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS-Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE-Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR-Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC-Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE-Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ = beständig    + = bedingt beständig    0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen    -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Aufgrund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann keine Garantie übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.