AL-M Hochleistungsfett



Langzeitfett mit MoS2 | haftstark und hochdruckbeständig

WEICON AL-M reduziert langanhaltend Reibung und Verschleiß und eignet sich für Wälz- und Gleitlager, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Nocken- und Keilwellen, Federn, offene Getriebe, Schneckengetriebe und bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

Charakteristik		
Basis-Grundöl		Mineralöl
Basis-Verdicker		Li/Ca-Seife / MoS2
Silikonfrei		ja
Farbe		schwarz
Kurzbezeichnung	DIN 51502	KF 2 K -20
Konsistenzeinteilung	DIN 51818	NLGI-Klasse 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.
Physikalische Kennwerte		
Dichte	(+20°C) DIN 51757	0,92 g/cm³
Grundölviskosität (40°C)	DIN 51 562	160 mm²/s
Grundölviskosität (+100 °C)	DIN 51 562	15 mm²/s
Walkpenetration	DIN ISO 2137	265 - 295 1/10 mm
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-20 °C bis +120 °C
Tropfpunkt	IP 396	> 170 °C
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,766 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,491 W/m·K
Temperaturleitfähigkeit		0,303 mm²/s
Mechanische Eigenschaften		
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1 - 90
EMCOR-Korrosionstest	DIN 51802 (destilliertem Wasser)	0 / 0
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350	3.200 N
VKA-TEST Schweißkraft	DIN 51350	3.400 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0,5 mm
Drehzahlkennwert		400.000
Elektro-Chemiekennwerte		
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	11,5 kV/mm

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	53.052.01/02
IMPA-Code	450435/36

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Auftragen

Mit Hilfe des Verarbeitungsspatels oder des Konturspachtels Flexy kann das AL-M Hochleistungsfett in der gewünschten Menge auf das zu schmierende Bauteil aufgetragen werden. Eine Verarbeitung der 400 g Kartuschen ist problemlos mit einer Handhebelfettpresse z. B. nach DIN 1283 möglich.

Lagerung

WEICON Hochleistungsfette sollten bei Raumtemperatur trocken im Innenbereich lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C gelagert werden. Geöffnete Gebinde sollten wieder luftdicht verschlossen werden.

Zubehör

10000147	Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
10000347	Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
10039119	Schnellreiniger, 500 ml, farblos, transparent
10055297	Industrie-Reiniger, 500 ml
10010887	Verarbeitungsspatel kurz, 1 Stück
10022562	Verarbeitungsspatel lang, 1 Stück
10010066	Konturspachtel Flexy, 1 Stück
10065455	Pinsel 35, lang, Klebstoff, 1 Stück

Empfohlene Hilfsmittel

Fettpresse
Fusselfreie Tücher

Fettpresse

Erhältliche Gebindegrößen

10016733	AL-M Hochleistungsfett, 0,4 kg, schwarz
10016735	AL-M Hochleistungsfett, 1 kg, schwarz
10016737	AL-M Hochleistungsfett, 5 kg, schwarz
10016739	AL-M Hochleistungsfett, 25 kg, schwarz

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F
mm/25,4 = inch
µm/25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi

Nm x 8,851 = lb·in
Nm x 0,738 = lb·ft
Nm x 141,62 = oz·in
mPa·s = cP
N/cm x 0,571 = lb/in
kV/mm x 25,4 = V/mil

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

AL-M Hochleistungsfett

	AL-W Hochleistungsfett	AL-M Hochleistungsfett	AL-F Hochleistungsfett	AL-T Hochleistungsfett	AL-H Hochleistungsfett	Silikonfett	Silikonfett HV
Wälzlager	x	x	x	x	x		
Gleitlager	x	x	x	x	x		
Ketten	x						
Gelenke	x	x	x	x	x	x	x
Hebel	x	x	x	x	x	x	x
Gleitführungen	x	x	x	x	x	x	x
Linearführungssysteme				x	x	x	x
Spindeln	x	x	x	x	x	x	x
Keilwellen	x	x	x	x			
Nockenwellen		x	x				
Federn		x					
Offene Getriebe	x	x	x				
Schneckengetriebe	x	x	x				
Drahtseile	x						

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Mischbarkeit von WEICON Allround Lubricant mit anderen Fetten

Optimale Ergebnisse mit WEICON Allround Lubricant Hochleistungsfetten lassen sich nur nach vollständiger Entfernung von Fettrückständen erzielen. In der Praxis ist eine vollständige Entfernung solcher Fettrückstände allerdings nicht immer möglich. In diesem Fall ist zu prüfen, ob das für den Einsatz vorgesehene WEICON Produkt grundsätzlich mit dem noch vorhandenen Fett kompatibel ist. Diese Überprüfung muss anhand der beiden Hauptbestandteile des Fettes (Grundöl und Verdicker) erfolgen. Beide Hauptbestandteile müssen mischbar (verträglich) sein.

Mischbarkeit von Grundölen

Grundöl	Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefine (AL-H)	Ester	Polyglykol	Silicon *(Methyl)*	Silicon (Phenyl)	Polyphe-nylether	Perfluor-polyetheröl
Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefine (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglykol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicon (Methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicon (Phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenylether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluorpolyetheröl	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = mischbar + = bedingt beständig 0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

Mischbarkeit von Verdickern

Dickungsmittel	Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	Ca-Komplex-seife	Li-Sei-fe (AL-F)	Li-Kom-plexseife	Li/Ca-Seife (AL-M)	Na-Seife	Gele*	Ba-Kom-plexseife	Al-Kom-plexseife (AL-H, AL-T)	Polyharn-stoff
Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-Komplexseife	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li-Seife (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-Komplexseife	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca-Seife (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na-Seife	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gele*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-Komplexseife	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyharnstoff	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = mischbar 0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

	Produkt						
Elastomer	**AL-T**	**AL-M**	**AL-W**	**AL-H**	**AL-F**	**Silikonfett**	**Silikonfett HV**
ACM-Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR-Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM-Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM-Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM-Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR-Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR-Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR-Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ-Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ = beständig + = bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Kunststoffen

	Produkt						
Kunststoff	**AL-T**	**AL-M**	**AL-W**	**AL-H**	**AL-F**	**Silikonfett**	**Silikonfett HV**
ABS-ABS-Copolimerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA-Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS-Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA-Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC-Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE-Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW-Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD-Polyethylen mit niedriger Dichte	++	++	++	++	++	++	++
PET-Polyethylentherephthalat	+	+	+	++	+	++	++
POM-Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP-Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO-Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS-Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE-Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR-Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC-Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE-Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ = beständig + = bedingt beständig 0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Aufgrund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann keine Garantie übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.