

Montagepasten

Kupferpaste



Schutz-, Trenn und Schmierstoff für hochbeanspruchte Teile bei hohen Temperaturen

WEICON Kupferpaste ist ein Schutz-, Trenn- und Schmierstoff, hochtemperatur- und korrosionsbeständig, haftstark und schwefel-, blei- und nickelfrei.

Kupferpaste wird als Montageschmierung Schraubverbindungen und Gleitflächen aller Art eingesetzt. Es bildet auf Einsteckwerkzeugen, Verschleißbuchsen, Schrauben, Schraub-, Steck- sowie Bajonettverbindungen aller Art einen wirksamen Schmier- und Trennfilm, der die Funktionsflächen vor Korrosion und Passungsrost schützt.

Es kann zur Vibrationsreduzierung an Bremsklötzen und Führungen, Bremsnocken und Stiften, an PKW- und LKW-Batteriepolen sowie anderen elektrischen Verbindungen, an Radschrauben bzw. Radmuttern und an Verschleißbuchsen an Elektro-, Druckluft- und Hydraulikhämmern verwendet werden.

Technische Daten

Konsistenzeinteilung	DIN 51818	NLGI-Class 1
Basis		Mineralöl
Festschmierstoff		Kupferschliff/Graphit
Farbe		kupfer
Dichte	(+20°C) DIN 51757	1,1 g/cm ³
Silikonfrei		ja
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350	0 N
VKA-TEST Schweißkraft	DIN 51350	3.200 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0 mm
Walkpenetration	DIN ISO 2137	310 - 340 1/10 mm
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,713 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit		0,392 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	1,7 kV/mm
Tropfpunkt	IP 396	+180 °C
Grundölviskosität (40°C)	DIN 51 562	180 mm²/s
Temperaturleitfähigkeit		0,208 mm ² /s
Temperaturbeständigkeit		-20 °C bis 1.100 °C
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.
Dickungsmittel		Alu-Komplex-Seife

Reibwerte

Reibw	erte Stahl-blank (M10 1	0.9)	
	Gesamtreibzahl		0,13 (min. 0,11)
	Reibwerte Gewinde		0,14 (min. 0,13)
	Reibwert Kopf		0,12 (min. 0,10)
Reibw	ert V4A (M10 A4 70)		
	Gesamtreibzahl		0,16 (min. 0,13)
	Reibwerte Gewinde		0,16 (min. 0,12)
	Reibwert Kopf		0,16 (min. 0,13)
Reibw	ert Stahl galvanisch verz	inkt (M10 10.9)	
	Gesamtreibzahl		0,10 (min. 0,09)
	Reibwert Gewinde		0,11 (min. 0,10)
	Reibwert Kopf		0,09 (min. 0,08)

Zulassungen / Richtlinien

IMPA-Code		450888/89/90/91/92
MIL-Spec	entspricht	MIL907

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu schmierende Oberfläche, je nach Grad der Verschmutzung, zunächst mit WEICON Reiniger S säubern. Bei bereits verwendeten Schrauben mit der Drahtbürste bearbeiten und mit WEICON Reiniger S säubern.

Verarbeitung

Oberflächen mit WEICON Sprühreiniger S säubern und entfetten. Kupferpaste flächendeckend mittels Pinsel, Bürste, Lappen oder Schwamm auftragen. Bei Schrauben ist es wichtig, dass die Kupferpaste bis zum Gewindegrund und bis zur Schraubenkopfunterseite aufgetragen wird. Dadurch wird eine gute Dichtwirkung erreicht. Um die Eigenschaften nicht zu verändern, darf die Kupferpaste nicht mit Fetten oder

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.



Montagepasten

Kupferpaste

Ölen vermischt werden. Eine Öl- oder Fettschmierung wird durch die Kupferpaste nicht ersetzt.

Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Die Lagertemperatur darf +50 °C nicht übersteigen. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

Erhältliche Gebindegrößen

10000950	Kupferpaste, 0,45 kg, kupfer
10002942	Kupferpaste, 10 kg, kupfer
10013761	Kupferpaste, 1 kg, kupfer
10025928	Kupferpaste, 30 g, kupfer
10026335	Kupferpaste, 120 g, kupfer
10030349	Kupferpaste, 0,5 kg, kupfer
10040029	Kupferpaste, 0,4 kg, kupfer
10047468	Kupferpaste, 85 g, kupfer

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	$Nm \times 0,738 = Ib \cdot ft$
μ m/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
$N \times 0,225 = Ib$	mPa⋅s = cP
$N/mm^2 \times 145 = psi$	$N/cm \times 0,571 = Ib/in$
MPa x 145 = psi	$kV/mm \times 25,4 = V/mil$



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbielbende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleheinge Verantwortung.

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65