Anti-Seize
Montagepasten

Anti-Seize Nickel Montagepaste



Montagepaste für extreme Bedingungen

Die Montagepaste wurde entwickelt, um extremen Bedingungen standhalten zu können. Sie ist haftstark, wasserabweisend und beständig gegen Süß-, See-, Heißwasser sowie Wasserdampf. Der hohe Nickelanteil der Paste bietet außerdem Schutz gegen fressende und ätzende Lösungsmittel, die unter anderem in verdünnter Salzsäure, Schwefel- oder Salpetersäure enthalten sind.

WEICON Anti-Seize Nickel ist in einem extrem großen Temperaturbereich zwischen -30 °C bis +1.450 °C einsetzbar. Anti-Seize Nickel dient als Korrosionsschutz und Hochleistungs- Montagepaste für statisch und dynamisch extrem beanspruchte Schraubverbindungen und Montageteile sowie dem Einsatz an langsam rotierenden Anlagen im Hochtemperaturbereich.

Die Paste schützt vor Korrosion, Festfressen, Verschleiß, Stick-Slip-Effekte, Oxidation und Passungsrost sowie vor elektrolytischen Reaktionen, dem so genannten Kaltverschweißen.

Anti-Seize Nickel kann beispielsweise an Dichtungen, Ventilen, Verschraubungen, Zahnrädern, Lagern, Düsen, Förderbändern, Stehbolzen, Werkzeugen oder Zylindern verwendet werden.

Technische Daten

Basis		Synthetisches Öl
Farbe		anthrazit
Dichte	(+20°C) DIN 51757	1,3 g/cm³
VKA-TEST Schweißkraft	DIN 51350	2.000 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0,6 mm
Walkpenetration	DIN ISO 2137	310 - 340 1/10 mm
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	1 - 90
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,493 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit		0,582 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	1,1 kV/mm
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	> 170 h
Schwefelgehalt	DIN 51400	<0,1 %
Druckfestigkeit		230 MPa
Temperaturleitfähigkeit		0,303 mm²/s
Temperaturbeständigkeit		-30 °C bis 1.450 °C
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.

Reibwerte

Reibwerte Stahl-blank (M10 | 10.9)	
Gesamtreibzahl	0,12 (min. 0,11)
Reibwerte Gewinde	0,14 (min. 0,12)
Reibwert Kopf	0,11 (min. 0,10)
Reibwert V4A (M10 | A4 70)	
Gesamtreibzahl	0,15 (min. 0,13)
Reibwerte Gewinde	0,20 (min. 0,16)
Reibwert Kopf	0,11 (min. 0,10)
Reibwert Stahl galvanisch verzinkt (M10 | 10.9)	
Gesamtreibzahl	0,11 (min. 0,10)
Reibwert Gewinde	0,13 (min. 0,11)
Reibwert Kopf	0,10 (min. 0,08)

Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	53.402.28
IMPA-Code	450843

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu schmierende Oberfläche, je nach Grad der Verschmutzung, zunächst mit WEICON Reiniger S säubern. Bei bereits verwendeten Schrauben mit der Drahtbürste bearbeiten und mit WEICON Reiniger S säubern.

Verarbeitung

Oberflächen mit WEICON Sprühreiniger S säubern und entfetten. Montagepaste flächendeckend mittels Pinsel, Bürste, Lappen oder Schwamm auftragen. Bei Schrauben ist es wichtig, dass die Montagepaste bis zum Gewindegrund und bis zur Schraubenkopfunterseite aufgetragen wird. Dadurch wird eine gute Dichtwirkung erreicht. Um die Eigenschaften nicht zu verändern, darf die Montagepaste nicht mit Fetten oder Ölen vermischt werden. Eine Öl- oder Fettschmierung wird durch die Montagepaste nicht ersetzt.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Anti-Seize Nickel Montagepaste

Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Die Lagertemperatur darf +50 °C nicht übersteigen. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

Erhältliche Gebindegrößen

10000194	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 120 g, anthrazit
10000185	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 0,4 kg, anthrazit
10000186	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 0,45 kg, anthrazit
10047560	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 0,5 kg, anthrazit
10000192	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 1 kg, anthrazit
10000187	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 1,8 kg, anthrazit
10000189	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 5 kg, anthrazit
10000190	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 10 kg, anthrazit
10000191	Anti-Seize Nickel Montagepaste, 20 kg, anthrazit

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr