

Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Aluminiumfarbe



Effefktvoll | abriebfest

WEICON Aluminiumfarbe ist auf allen metallischen Oberfächen universell einsetzbar. Sie bietet guten Korrosionsschutz und wird auch zur optischen Aufwertung von Bauteilen verwendet.

Aluminiumpigmente bilden beim Kontakt mit Feuchtigkeit eine dichte, nahezu undurchlässige Oxidschicht auf der Oberfläche. Diese passivierende Schicht kann bis zu 0,05 my dick werden und verhindert das weitere Eindringen von Feuchtigkeit in die Beschichtung. Die Oberfläche des Werkstücks wird so effektiv vor Korrosion geschützt.

Eine hohe Abriebfestigkeit und eine lange Farbtongarantie werden durch die Verwendung sogenannter "non-leafing" Pigmente erreicht. Diese Pigmente verteilen sich nach dem Auftragen gleichmäßig in der gesamten Beschichtung. Dadurch ist WEICON Aluminiumfarbe nach Durchhärtung gegen Abrieb und chemische Einflüsse geschützt.

Charakteristik

Farbton		aluminium / metallisch glänzend
Pigment		Aluminiumpigmente (D50 16 μm)
Pigmentreinheit		ca. 99,5%
Bindemittel		Alkydkombination
Metallanteil im Trockenfilm		~32 %
Viskosität	DIN EN ISO 2431	ca. 120 s 4 mm
Konsistenz		streichfähig
Spritzkonsistenz		10 - 20 Universalverdünnung
Empfohlene Grundierung		WEICON Zinkausbesserung. Zinkstaubfarbe
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	12 Mon.
Verarbeitung		

-		
Verarbeitungstemperatur		+18 °C bis +30 °C
Mindestschichtsta	ärke	20 µm
Verbrauch	bei Mindestschichtstärke	~150 ml/m²

Mechanische Eigenschaften

Dornbiegeversuch	n DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1
Thermische Ken	nwerte	
Temperaturbeständigkeit		ca. +300°C
Zulassungen / R	ichtlinien	
ISSA-Code		53.402.67/68
IMPA-Code		252107/08
MIL-Spec	entspricht	MIL-C-16173

Oberflächenvorbehandlung

Werkstoffoberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S. Bei empfindlichen, nichtmetallischen Werkstoffen sollte WEICON Oberflächen-Reiniger verwendet werden. WEICON Metallpigment-Beschichtungen sollten spätestens eine Stunde nach der Vorbehandlung durch z.B. Sandstrahlen, Schleifen, Reinigen oder Entfetten aufgetragen werden. Temperaturunterschiede zwischen der Oberfläche und der Luft sollten möglichst gering sein, da sonst die Gefahr von Schwitzwasserbildung (Taupunkt +7°C) besteht.

Verarbeitung

Die Gebinde auf Raumtemperatur (+20°C) bringen und den Bodensatz gut aufrühren. WEICON Metallpigment-Beschichtungen mit Pinsel oder Rolle gleichmäßig auftragen. Während der Verarbeitung in regelmäßigen Abständen umrühren, damit der Wirkstoff homogen bleibt. Alternativ ist auch eine Verarbeitung per Spritzpistole möglich (Spritzkonsistenz siehe Technische Daten). Hohe Verarbeitungstemperaturen bis max. +30°C und niedrige Luftfeuchtigkeit begünstigen ein gleichmäßiges Streichbild und eine optimale Oberflächenstruktur, WEICON Metallpigment-Beschichtungen können auch auf Oberflächen mit Temperaturen bis -10°C aufgebracht werden. Bei Temperaturen im negativen Bereich weist die Oberfläche eine etwas schlechtere Struktur auf. Aufgrund der nur sehr zögerlich verdunstenden Lösemittel und langsameren Aushärtung, neigt der aufgebrachte Lack an senkrechten Flächen stark zur "Tränen-Bildung".

Lagerung

In Originalverpackung dicht geschlossen halten. Vor direktem Sonnenlicht schützen. Die Lagertemperatur darf +50 °C nicht übersteigen. Behälter an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. Trocken lagern.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON®

Flüssig-Wirkstoffe

Oberflächen- und Korrosionsschutz

Aluminiumfarbe

Zubehör

10000393 Füllstutzen-Adapter für WSD 400, 1 Stück 10000402 Handsprüher Spezial, 1 Stück 10016213 Verlängerungsrohr für WPS 1500, 1 Stück Pump-Sprüher WPS 1500, 1 Stück 10016002 Dosierhahn für Kanister, 1 Stück 10000398 WSD 400 Druckluft-Sprühdose, 1 Stück 10009301 Sprüh-Set für WSD 400, 1 Stück 10009303

Erhältliche Gebindegrößen

10012085 Aluminiumfarbe, 750 ml 10027113 Aluminiumfarbe, 375 ml



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbielbende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die alleinige Verantwortung.

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0} 417 533 013 info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON GmbH & Co. KG (Headquaters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON Italia S.r.L. Italy phone +39 (0) 010 2924 871 info@weicon.it WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore Phone (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Türkiye Tel.: +90 (0) 212 465 33 65