Silicon N



Neutralvernetzend | fungizid eingestellt

WEICON Silicon N ist lösemittelfrei, neutralvernetzend, nicht korrosiv, haftstark, dauerelastisch, witterungs-, alterungs-, chemikalien- und temperaturbeständig bis +180 °C (+356 °F), extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 550%) und universell einsetzbar. Silicon N haftet sehr gut auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Silicon N kann in der Kunststoffverarbeitung, in der Elektroindustrie, Energietechnik, in der Leuchtenindustrie, im Messe- und Ladenbau und in vielen weiteren Bereichen der Industrie eingesetzt werden.

Charakteristik		
Basis		1 K.-Polysiloxan (Oxim)
Beschaffenheit		pastös
Farbe		transparent
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Überlackierbar		Nein
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.
Verarbeitung		
Härtebedingung		+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Dichte	(+23 °C) ISO 1183-1	1,0 g/cm³
Max. Dichtfugenbreite		25 mm
Spaltüberbrückung bis max.		5 mm
Aushärtung		
Hautbildungszeit		7 Min.

Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit	ISO 37	1,5 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	ISO 37, S3A	550 %
Dehnspannungswert bei 100 %	ISO 37 S3A	0,4 N/mm²
Bewegungsaufnahme max.		25 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	20±5
Volumenänderung	DIN 52451	<-6 %
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +180 °C
Elektrische Kennwerte		
Durchgangswiderstand		1·10^12 Ω·m
Durchschlagsfestigkeit		17,0 kV/mm
Zulassungen / Richtlinien		
MIL-Spec	complies with	MIL-A-46146B Group I Type 1

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen ausschließlich eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Elastische Kleb- und Dichtstoffe
Silikone

Silicon N

und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10025241 V-Naht-Düse, 1 Stück
10020751 Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441 Druckpistole, 1 Stück
10101992 Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent
10059792 Druckpistole Airflow 3, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

10105011 Silicon N, 280 ml (Green Tube), transparent
10105008 Silicon N, 280 ml (Folienbeutel), transparent
10105014 Silicon N, 280 ml (Set), transparent

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Chemische Beständigkeit nach der Aushärtung* (Auszug)

Acetaldehyde	-	Methanol	o
Aceton	o	Methylethylketon (MEK)	o
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	o	Milchsäure 40 %	+
Ammoniak 10 %	+	Motorenöl min./synth.	o
Ammoniak, wasserfrei	-	Natriumcarbonat (Soda)	+
Anilin	-	Natronlauge 10 %	o
Benzine (92-100 Oktan)	-	Phosphorsäure 5 %	o
Essigsäure 10 %	+	Salpetersäure <5 %	o
Essigsäureanhydrid	-	Salzsäure <10 %	o
Ethanol	+	Salzsäure konzentriert	-
Ethylglykol	+	Salzwasser / Meerwasser	+
Frostschutzmittel	+	Schwefelsäure 10 %	+
Getriebeöl	-	Schwefelsäure konz.	-
Glycerin / Glykol	+	Silbernitrat	+
Hexan	-	Speiseöl / Pflanzenöl	+
Hydrauliköl	o	Toluol	-
Isopropanol	+	Wasser	+
Kaliumhydroxid 10 %	+	Weinsäure	+
Kaliumhydroxid 20 %	-	Xylol (Xylen)	-
Kaliumsalz trocken	+	Zitronensäure 10 %	+
Kühlschmierstoff, wass.	+	Heizöl, Diesel	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt (Vorversuche bzw. Beständigkeitsprüfungen werden empfohlen) - = unbeständig *Die Einlagerung erfolgte bei +20°C Chemikalientemperatur.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr