VA 200 HR Cyanacrylat-

**Klebstoff** 

### WEICON

### 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe

# Contact Cyanacrylatklebstoffe



### Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen feuchtigkeitsbeständig | niedrigviskos

WEICON Contact VA 200 HR ist ein transparenter und niedrigviskoser Cyanacrylatklebstoff. Er zeichnet sich durch seine hohe Alterungsbeständigkeit aus und bleibt auch bei längerer Einwirkung von Feuchtigkeit und Wärme leistungsstabil. Auch nach mehreren Tagen konstanter Einwirkung von Feuchtigkeit und Wärme zeigt der Cyanacrylatklebstoff eine gleichbleibende Leistungsfähigkeit.

Aufgrund dieser hohen Feuchtigkeitsbeständigkeit eignet sich VA 200 HR besonders für Anwendungen, die unterschiedlichen Witterungsverhältnissen ausgesetzt sind. Beispielsweise kann der Cyanacrylatklebstoff im Rohrund Leitungsbau, in der Konstruktion von Küchen- und Elektrogeräten, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Garten- und Landschaftsbau oder im Sanitärbereich zum Einsatz kommen.

Er eignet sich für die verschiedensten Anwendungen, wie zur Befestigung der Steuerungseinheit in einer Spülmaschine, zur Anfertigung von Dichtungen für Betonrohre, zur Montage von Accessoires in Räumen mit erhöhter Luftfeuchtigkeit, wie in Küchen oder Badezimmern, zur Befestigung von Teilen für den Outdoor-Sport, wie beispielsweise Gummiprofile auf einem Snowboard oder zur Anbringung von Armlehnen an Gartenmöbeln.

Technische Daten		
Basis		Ethyl
Farbe		beige, opak
Beschaffenheit		opak
Viskosität		120-200 mPa⋅s
Spaltüberbrückung bis max.		0,15 mm
Anfangshaftung an Aluminium		60 - 90 Sek.
Anfangshaftung an NBR-Gummi		5 - 20 Sek.
Anfangshaftung an Hart-PVC		90 - 150 Sek.
Endhärte	(100 % der Festigkeit)	24 Std.
Stahl sandgestrahlt	DIN EN 1465	20 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium sandgestrahlt	DIN EN 1465	15 N/mm²
Hart-PVC	DIN EN 1465	13 N/mm²
ABS	DIN EN 1465	13 N/mm²
NBR	DIN EN 1465	> 8 N/mm²
Temperaturbeständigkeit		-50°C bis + 80°C Erweichungstemp. +150°C

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastischen Elastomeren (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

#### Verarbeitung

- WEICON Contact Cyanacrylatkleber wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm (je nach Type) liegen, da sonst eine Durchhärtung nicht sichergestellt ist.
- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe punktweise aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.
- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind sehr ergiebig. Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm<sup>2</sup> Klebefläche.
- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40 % bis 80 % verklebt werden. Unterhalb von 40 % wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80 % oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10 % bis 15 %.
- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert >7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert <7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Frstellt am: 07.04.2022

### VA 200 HR Cyanacrylat-**Klebstoff**

## WEICON®

### 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoffe Contact Cyanacrylatklebstoffe

#### Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoffe sind in ungeöffnetem Zustand bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5 °C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

#### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

### Zubehör

12955170 Feindosierspitze, 1 Stück 12955175 Feindosierspitze, 1 Stück

### Erhältliche Gebindegrößen

12755030 VA 200 HR Cyanacrylat-Klebstoff, 30 g, beige,

opak

12755060 VA 200 HR Cyanacrylat-Klebstoff, 60 g, beige,

12755012 VA 200 HR Cyanacrylat-Klebstoff, 12 g, beige,

opak

### Umrechnungstabelle

 $(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$  $Nm \times 8.851 = Ib \cdot in$ mm/25,4 = inch $Nm \times 0.738 = Ib \cdot ft Nm$  $\mu m/25,4 = mil$  $x 141,62 = oz \cdot in$  $N \times 0.225 = Ib$  $mPa \cdot s = cP$ 

 $N/mm^2 x 145 = psi$  $N/cm \times 0,571 = lb/in$  $MPa \times 145 = psi$  $kV/mm \times 25,4 = V/mil$ 



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenreversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeitert die allehnige Verantwortung.

Spain phone +34 (0) 914 7997 34

WEICON GmbH & Co. KG phone +49 (0) 251 9322 0

Italy phone +39 (0) 010 2924 871

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 763

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON South East Asia Pte Ltd ne (+65) 6710 7671

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65