

# Aluminium-Spray A-400 brillant



## Von höchster Brillanz

WEICON Aluminium-Spray A-400 ist von höchster Brillanz, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5%.

Aluminium-Spray A-400 bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

WEICON Aluminium-Spray A-400 kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

## Oberflächen- und Korrosionsschutz

### Zulassungen / Richtlinien

MIL-Spec entspricht

MIL-T-83523

### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

### Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 10 Minuten, durchgehärtet in ca. 4-6 Stunden.

### Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor direktem Sonnenlicht und Temperaturen über +50 °C schützen.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

### Erhältliche Gebindegrößen

10000051 Aluminium-Spray A-400 brillant, 400 ml

### Technische Daten

Farbton	aluminium, seidenglänzend
Einsatzbereich	Innen und Außen
Bindemittel	Kohlenwasserstoffharz
Pigment	plättchenförmige Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	-23 %
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C, optimal +18 °C bis +35 °C
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verbrauch	bei 1,5 Kreuzgang ~ 2 m <sup>2</sup>
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	10 - 15 µm
staubtrocken nach	10 Min.
Mindestlagerfähigkeit bei Raumtemperatur	24 Mon.
durchgehärtet nach	4-6 Std.
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409 Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest	nein
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519 keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Dichte	0,8 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +800 °C

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.