Technische Sprays
Oberflächen- und Korrosionsschutz

Zink-Alu-Spray



Bevorzugt zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen | im Farbton an frische Feuerverzinkung angeglichen

WEICON Zink-Alu-Spray schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Zink-Alu-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Verzinkungen im angeglichenen Farbton und zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen eingesetzt werden.

Technische Daten

Einsatzbereich		Innen und Außen
Bindemittel		Acrylatharz
Pigment		Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit		ca. 99,5% Al / ca. 94,0% Zn
Metallanteil im Trockenfilm		~51 %
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +35 °C, optimal +18 °C bis +35 °C
Empfohlene Grundierung		Zink-Spray
Verbrauch	bei 1,5 Kreuzgang	~ 2 m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.		20 - 40 µm
staubtrocken nach		15 Min.
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	24 Mon.
durchgehärtet nach		10-12 Std.
Überlackierbar		nach 12 Std.
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest		ja
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung		nicht erforderlich
Dichte		0,9 g/cm³
Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis +300 °C
Kompatibel mit Double Nozzle		nein

Zulassungen / Richtlinien

IMPA-Code	450810
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 450 Stunden

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis die Mischkugel deutlich zu hören ist. Bei Raumtemperatur (ca. 20°C) gleichmäßig und kreuzweise im Abstand von ca. 25 cm zur Oberfläche aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Minuten, voll ausgehärtet nach ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor direktem Sonnenlicht und Temperaturen über +50 °C schützen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen

10000048 Zink-Alu-Spray, 400 ml

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Colombia S.A.S
Colombia
Phone: +57 314 793 86 06
Email: info@weicon.co

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr